



PT

**MANUAL DO USUÁRIO**

# DESMONTADORA DE PNEUS PARA PESADOS

SC310017 | TRIFÁSICO 220V-60Hz

SC310017Z | TRIFÁSICO 220V-50Hz

SC310027 | TRIFÁSICO 380V-60Hz

SC310027Z | TRIFÁSICO 380V-50Hz



07-2025

## INFORMAÇÕES GERAIS

Leia atentamente este manual antes de utilizar o equipamento, este manual contém instruções importantes para a operação e manutenção do equipamento. A observação destas informações evita acidentes e perda de tempo, como também aumenta a vida útil do equipamento.

O tempo gasto para você familiarizar-se com as características de desempenho e operação, será compensado pela longa e satisfatória vida útil deste equipamento.

Este manual deve ser considerado parte integrante do equipamento adquirido e deve ser conservado de modo que esteja sempre disponível para consulta.

Aqui são fornecidas instruções que vão desde o recebimento do equipamento até a manutenção preventiva e conservação ao longo da vida útil. Também está disponível neste manual as principais peças de reposição, a fim de facilitar o conhecimento do equipamento, bem como facilitar a identificação em caso de necessidade de reposição.



Devido à política de aprimoramento constante de seus produtos, a SATA reserva-se o direito de promover alterações e aperfeiçoamentos sem que isso implique em qualquer obrigação para com produtos fabricados anteriormente. Por essa razão, o conteúdo do presente manual encontra-se atualizado até a data de sua impressão, podendo, portanto, sofrer alterações sem prévio aviso.

Algumas ilustrações podem mostrar detalhes ligeiramente diferente ao encontrado em seu equipamento, por terem sido obtidas durante a fase de desenvolvimento, sem que isso implique em prejuízo na compreensão das instruções.

# ÍNDICE

<b>Capítulo I - Precauções de segurança .....</b>	<b>4</b>
<b>Capítulo II - Características e parâmetros do produto .....</b>	<b>5</b>
2.1   Parâmetros técnicos.....	5
2.2   Transporte e armazenamento .....	5
2.3   Partes principais do equipamento .....	5
<b>Capítulo III - Instruções de instalação .....</b>	<b>6</b>
3.1   Dimensão do equipamento e espaço de trabalho.....	6
3.2   Fundação para instalação.....	6
3.3   Conexão elétrica .....	7
<b>Capítulo IV - Instruções de operação .....</b>	<b>8</b>
4.1   Teste de funcionamento .....	8
4.2   Operação.....	8
<b>Capítulo V - Manutenção e reparo.....</b>	<b>18</b>
<b>Capítulo VI - Transporte, embalagem e armazenamento .....</b>	<b>19</b>
<b>Capítulo VII - Diagrama do esquema hidráulico.....</b>	<b>20</b>
<b>Capítulo VIII - Diagrama do circuito elétrico.....</b>	<b>21</b>
<b>Capítulo IX - Esquema de conversão de voltagem.....</b>	<b>22</b>
<b>Capítulo X - Garantia .....</b>	<b>23</b>

## CAPÍTULO I

### PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual fornece instruções detalhadas sobre segurança, instalação, operação e manutenção da desmontadora de pneus SATA. Certifique-se de ler atentamente antes de usar o equipamento para garantir segurança e eficiência.

1. Operação incorreta poderá ocasionar lesões corporais ou danos ao equipamento.
2. Leia atentamente para compreender por inteiro todos os comentários no manual do usuário antes de realizar as operações.
3. Mantenha crianças e pessoas não autorizadas longe da área de trabalho.
4. Assegure que o equipamento foi conectado às fontes de eletricidade e de ar corretamente e faça o aterramento de forma adequada.
5. Opere o equipamento sobre superfície plana, seca e longe de intempéries.
6. Para evitar acidentes ao realizar manutenções, verifique se o equipamento está desligado e se as fontes de eletricidade e de ar estão desconectadas antes de realizar os reparos.
7. Mantenha os dispositivos de proteção e segurança na posição correta e mantenha as operações de trabalho normais.
8. Mantenha a área de trabalho limpa e iluminada, áreas tumultuadas e escuras podem ocasionar acidentes.
9. Mantenha a máquina longe de fontes de calor e de fogo, temperaturas altas podem danificar o equipamento e componentes de vedação.
10. Evite ambientes perigosos, não opere a máquina e o equipamento em ambiente úmido nem exponha o equipamento à chuva.
11. Operadores destreinados não podem operar a máquina e não estão autorizados a desmontar ou modificar o equipamento.
12. Assegure a instalação correta da roda, a roda deve estar travada e fixada corretamente na máquina de acordo com o tipo de aro.
13. Verifique atentamente o equipamento antes de realizar uma operação, ele não pode ser utilizado caso haja vazamento de óleo/ar ou peças e acessórios soltos ou danificados.
14. Solicite o reparo do equipamento a um profissional devidamente qualificado, utilize peças originais de fábrica em caso de troca.
15. Utilize EPI's indicados para a operação que atendem aos regulamentos nacionais.



**AVISO:** Os itens para atenção, aviso e instrução inclusos neste manual do usuário poderão não cobrir todas as possíveis situações.

O operador deve entender por inteiro as operações diárias, conhecimento profissional é indispensável durante a operação do equipamento.

## Capítulo II

### CARACTERÍSTICAS E PARÂMETROS DO PRODUTO

#### 2.1 | Parâmetros técnicos

Item	Parâmetros
Tensão nominal	Trifásico 220V/60Hz   220V/50Hz   380V/60Hz   380V/50Hz
Pressão para operação	130bar-150bar
Ruído operacional	<75db
Peso líquido	561kg
Aro suportado	14"-26"
Largura máxima da roda	1000mm
Diâmetro máximo da roda	1500mm
Peso máximo da roda	1000Kg
Motor da bomba	1.5KW 220V
Motor da caixa de engrenagens	1.8KW 220V
Garantia da máquina	12 meses*

\*Exceto itens de desgaste

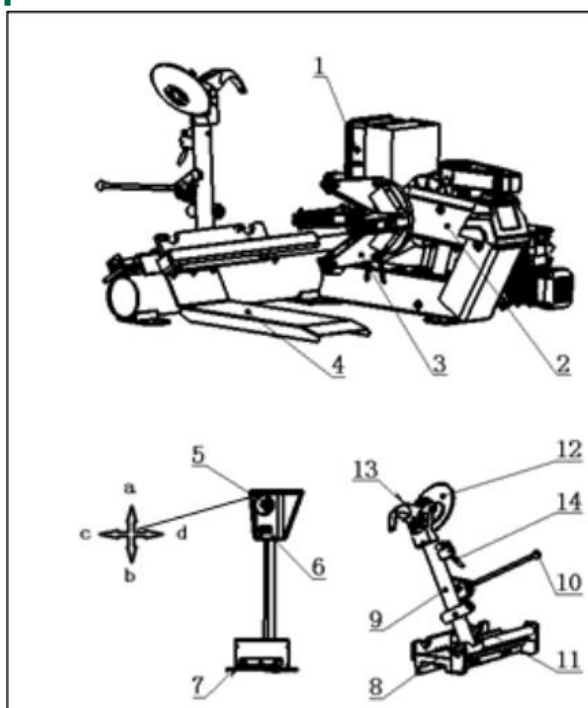
#### 2.2 | Transporte e armazenamento

A balanceadora de rodas deve ser transportada em sua embalagem original e mantida na posição indicada na própria embalagem. O equipamento embalado deve ser movimentado por meio de uma empilhadeira de capacidade adequada.

O armazenamento deve ser feito em local coberto e protegido a uma temperatura entre -10°C e +40°C, livre de raios solares e umidade.

#### 2.3 | Partes principais do equipamento

1. Interruptor principal
2. Braço de elevação
3. Garra hidráulica
4. Plataforma de suporte do pneu
5. Interruptor de controle operacional
6. Interruptor de controle da garra
7. Controle de rotação do pneu (horário/anti-horário)
8. Reboque
9. Suporte de ferramentas
10. Trava do suporte
11. Amortecedor
12. Disco para separação do aro
13. Bico
14. Alavanca de controle do bico e disco de separação



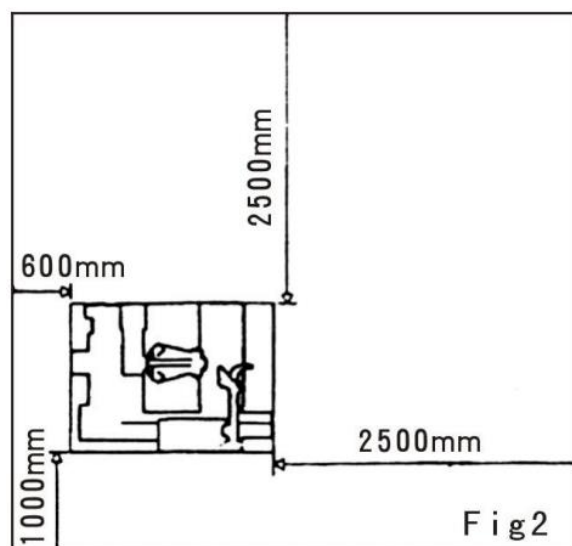
## CAPÍTULO III

### INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

A segurança e operação eficiente dependem da instalação correta. Se houver dúvidas, entre em contato com o distribuidor, representante comercial ou Assistência Técnica da SATA.

#### 3.1 | Dimensão do equipamento e espaço de trabalho

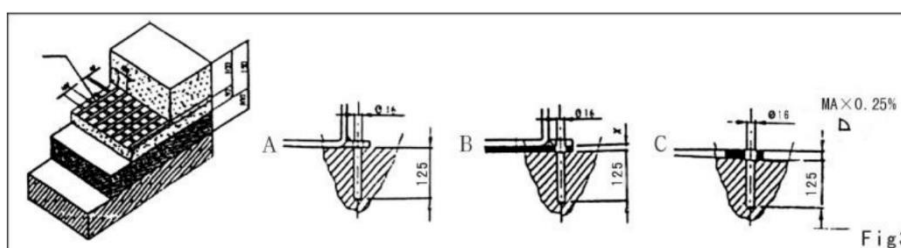
1. A desmontadora de pneus deve ser instalada em superfície plana e firme.
2. O local de instalação da balanceadora de rodas deve ser afastado de ambiente úmido, deve haver fonte de alimentação próxima.
3. Deverá haver espaço suficiente atrás do equipamento, no local de instalação, como indicado na figura.
4. A desmontadora não deve ser instalada em área aberta.



#### 3.2 | Fundação para instalação

A fundação de instalação está ilustrada na Fig. 3.

- O piso deve ser plano.
- O chassi da máquina deve ser fixado com parafusos através dos orifícios de fixação.
- Quando a inclinação em relação ao plano horizontal for superior a 2,5‰, deve-se nivelar a máquina para



compensar a diferença.

### 3.3 | Conexão elétrica

- O local de instalação deve estar equipado com um loop de aterramento eficaz e deve ser conectado de acordo com as marcações de aterramento da máquina.
- O sistema de alimentação elétrica deve ser equipado com um disjuntor automático, ajustado para 30A.
- Conecte o trocador de pneus à fonte de alimentação elétrica e feche o interruptor. Verifique se a direção de rotação do motor é a mesma indicada pela seta (Fig. 5). Se a direção for invertida, é necessário que um profissional altere a fase.
- O motor do eixo principal, assim como a bomba hidráulica, possuem dispositivos de segurança contra sobrecarga.



## CAPÍTULO IV

### INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

#### 4.1 | Teste de funcionamento

Antes de utilizar o trocador de pneus, é necessário realizar um teste de funcionamento para verificar se a instalação está correta e se o funcionamento está normal. Para isso, siga o procedimento:

1. Posicione o suporte de ferramentas(9) na posição de “não operação”.
2. Puxe a barra de bloqueio do suporte de ferramentas(10) para desbloquear o suporte de ferramentas(9).
3. Puxe e posicione o suporte de ferramentas(9) na posição de “não operação”.
4. Acione o interruptor principal do painel elétrico(1) e inicie o motor hidráulico.
5. Pressione o pedal de controle(7):
  - a. Ao pressionar o pedal esquerdo, a pinça hidráulica girará no sentido anti-horário.
  - b. Ao pressionar o pedal direito a pinça hidráulica girará no sentido horário.
6. Movimente o interruptor de controle(5)
  - a. Ao empurrar nas direções **a** e **b**, o braço vertical(2) descenderá ou subirá.
  - b. Ao empurrar nas direções **c** e **d**, o suporte de ferramentas(9) se moverá para a esquerda ou direita.
7. Movimente o interruptor de controle da pinça(6)
  - a. Ao mover o interruptor para a direita, a pinça hidráulica se abrirá automaticamente.
  - b. Ao mover o interruptor para a esquerda, a pinça hidráulica se fechará automaticamente.

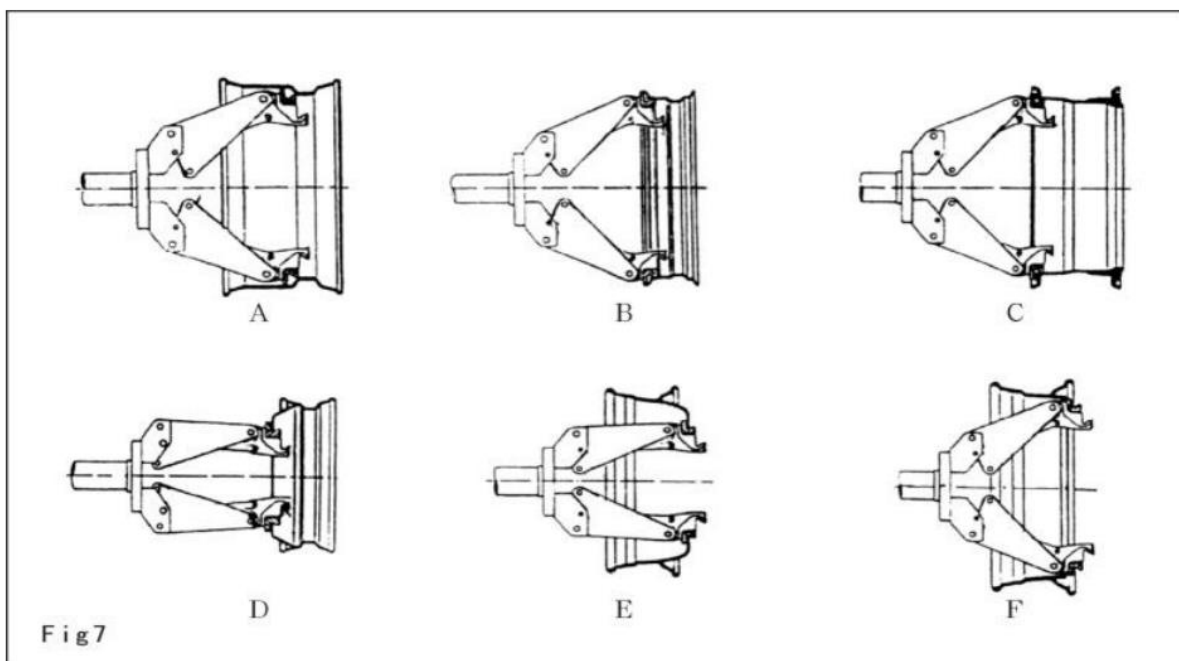
#### 4.2 | Operação

- Todos os operadores devem ser adequadamente treinados antes de usar a máquina, e outras pessoas não devem entrar na área de trabalho.
- Não coloque objetos no trocador de pneus para evitar perigos durante a operação.
- Sem a permissão do fabricante, você não deve modificar ou alterar o trocador de pneus.
- É importante prestar atenção à segurança enquanto trabalha.
- Não use cabelo longo, roupas largas, colares, pulseiras, anéis ou relógios. Todos esses objetos podem ser facilmente presos.
- **Parada de emergência:** Desligue o interruptor principal para a posição “0” ou corte a alimentação elétrica.



## 4.2.1 | Fixação do aro

Esta máquina é adequada para aros de 14" a 26", com um furo central de diâmetro mínimo de 120 mm a 700 mm. O tipo de aro pode variar, assim como o método e a posição de fixação. Consulte a Figura 7.

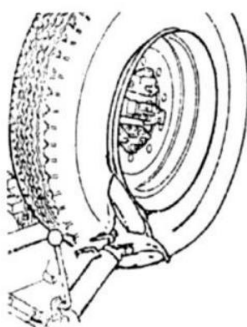


1. Posicione o pneu verticalmente no suporte de pneus.
2. Empurre o controle de alavanca para levantar ligeiramente o pneu e, em seguida, empurre para a direita o interruptor de controle da pinça para prender firmemente o pneu e o aro, e movê-los para a altura de operação.

## 4.2.2 | Desmontagem de pneu sem câmara

Utilize o disco de remoção para separar a borda do pneu do aro. Para isso, siga o procedimento abaixo:

1. Certifique-se que o pneu esteja desinflado e fixo.
2. Durante o trabalho, ajuste o suporte de ferramentas (9). Use a ferramenta correspondente e utilize a barra de bloqueio do suporte (10) para fixar o suporte. **Sempre verifique se a barra de bloqueio do suporte de ferramentas está corretamente fixada ao trailer (8).**
3. Use o interruptor de controle (5) para mover o disco de remoção (12) e pressioná-lo firmemente contra a borda do aro, como mostrado na Figura 8.



4. Gire o pneu enquanto move o disco circular de remoção da borda (12) para frente: Ao girar o pneu, mova o disco de rompimento da borda para frente, de forma a separar o pneu do aro. Continue movendo para frente até que a borda do pneu se solte:
5. Continue movendo o disco de rompimento da borda para frente até que a borda do pneu se desprenda do aro. Para facilitar a operação e evitar danos ao pneu e ao aro, é recomendado espalhar graxa na borda do pneu.
6. Mova o disco circular de rompimento da borda (12) para fora do aro da roda: Após o rompimento da borda, retire o disco de rompimento da borda do aro.
7. Libere a trava do suporte da ferramenta (10): Solte a trava do suporte para permitir o movimento do braço de suporte.
8. Levante o braço de suporte para a posição de não operação: Coloque o braço de suporte na posição onde ele não estará em operação.
9. Desloque o disco de rompimento da borda (12) para o lado interno: Mova o disco de rompimento da borda para a posição interna, para facilitar a próxima operação ou preparação.
10. Repita a operação acima até que a borda do pneu do outro lado se solte, conforme indicado na Fig. 9.

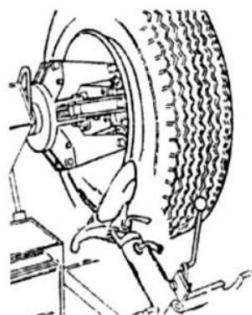


Fig9

11. Puxe o suporte da ferramenta(9) para a posição de não operação. Solte a alça de posicionamento(14), gire a cabeça da ferramenta em 180° e encaixe no suporte.
12. Utilize o interruptor de operação e ajuste a posição da ferramenta de ponta(13). Encaixe-a entre o pneu e o aro, para enganchar o pneu.
13. Mova para baixo a borda inferior da roda para evitar que a borda do pneu se solte da ponta da ferramenta.
14. Mova a ferramenta de ponta para fora até que alcance o aro externo da roda.
15. Sob a ferramenta de ponta, insira a barra de ferro entre o aro e o pneu.
16. Pressione a barra de ferro para baixo e abaixe a roda até que a distância entre o aro da roda e a ferramenta de ponta seja de 5 mm (como mostrado na Fig. 10).

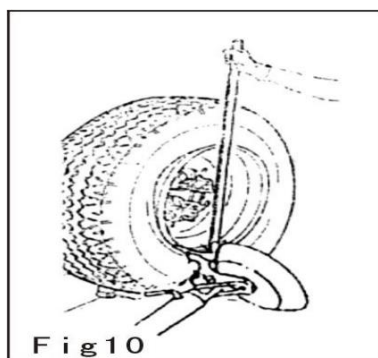
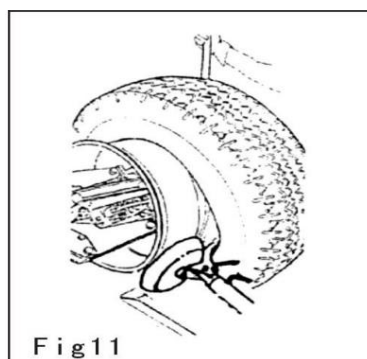
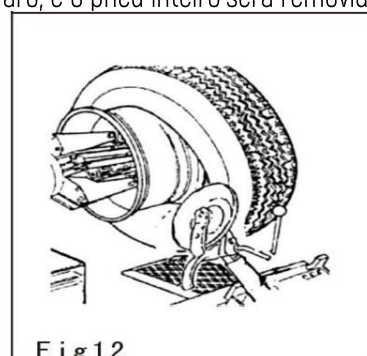


Fig10

17. Gire a roda no sentido anti-horário até que a borda do pneu se solte completamente do aro (como na figura 11).

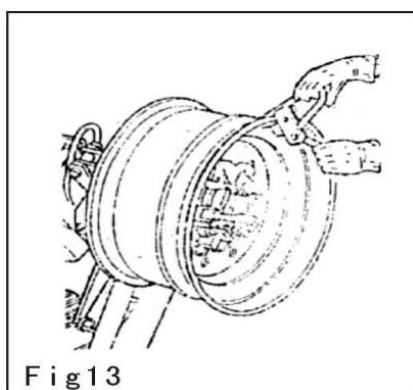


18. Mova o suporte da ferramenta para dentro do pneu e apoie firmemente o disco de rompimento da borda circular contra a borda do pneu. Gire a roda no sentido anti-horário, fazendo com que a borda interna do pneu se solte completamente do aro, e o pneu inteiro será removido (como mostrado na Fig. 12).



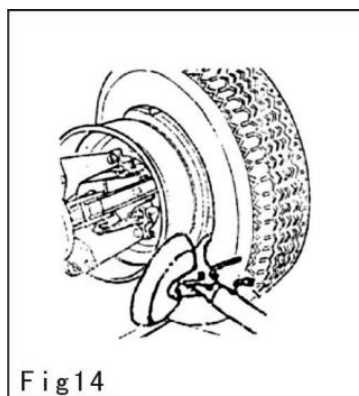
### 4.2.3 | Montagem de pneu sem câmara

1. Certifique-se que o aro esteja firmemente fixado pela pinça hidráulica.
2. Aplique graxa no aro e na parede lateral do pneu.
3. Fixe o grampo na posição mais alta, fora de aro da roda (conforme figura 13).

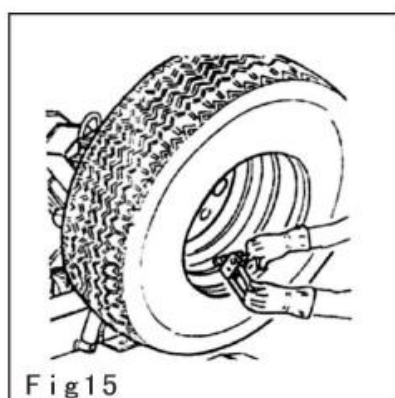


4. Coloque o pneu no suporte. Abaixe o braço de elevação para ajustar a posição do suporte de pneu em relação ao braço de elevação. Encaixe a parte interna do pneu no aro fixado com o grampo. Certifique-se de que o grampo esteja na posição mais alta do aro.
5. Levante o aro e o pneu e gire no sentido horário por 15–20 mm. O aro e o pneu devem se apoiar um no outro de forma cruzada.
6. Verifique se a ferramenta de ponta está posicionada de um lado do pneu. Caso contrário, solte a haste de posicionamento, gire 180° e fixe novamente.

7. Use o interruptor de controle para alinhar a ferramenta de ponta com a borda externa do aro, a uma distância de 5 mm.



8. Gire no sentido horário até que o grampo esteja na posição mais baixa.
9. Solte o grampo do aro e remova a ferramenta do pneu.
10. Mova o suporte da ferramenta para a parte externa do pneu e fixe-o.
11. Prenda o grampo na parte externa do aro e gire a ferramenta de ponta para a parte superior do aro.
12. Gire o pneu no sentido anti-horário até que o grampo esteja na posição mais baixa e monte a borda externa do pneu.
13. Remova o grampo.



14. Posicione o suporte do pneu sob a roda e abaixe o suporte da pinça hidráulica para colocar a roda sobre ele.
15. Abra a pinça hidráulica e remova o pneu com cuidado. Durante esse processo, evite que o pneu role para baixo.

#### 4.2.4 | Desmontagem de pneu com câmara de ar

**Atenção!** Ao esvaziar o pneu, desaparafuse a bucha que fixa a válvula para que ela caia para o interior da borda da roda, evitando bloqueios durante o descolamento do talão.

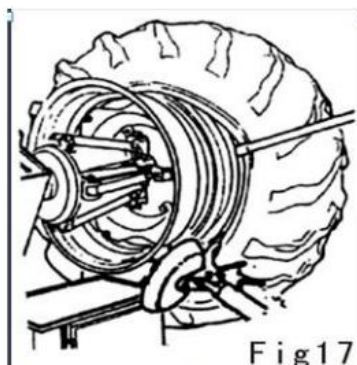
Continue com os passos mencionados anteriormente. No caso de pneus com câmara de ar, deve-se interromper o movimento do disco durante o descolamento do talão para evitar danos ao núcleo.

1. Mova o suporte da ferramenta (9) para a posição de não operação, fora da roda. Nesta posição, prenda o pneu.
2. Gire o eixo e mova a ferramenta de ponta, inserindo-a entre o aro e o pneu até que o pneu esteja preso.
3. Abaixe o aro da roda em 4 a 5 cm para evitar que ele se solte da ferramenta.

4. Mova a ferramenta de ponta para fora até atingir o aro da roda.
5. Insira a barra de ferro sob a direita da ferramenta, entre o aro e o pneu.



6. Pressione o pé-de-cabra para baixo e abaixe a roda, continue até que a distância entre o aro da roda e a ferramenta de bico seja de 5 mm.
7. Gire a roda no sentido anti-horário até que a borda de um lado do pneu se solte completamente.
8. Mova o suporte da ferramenta para a posição de não operação e abaixe o pneu até que ele entre em contato com a plataforma de suporte do pneu (4). Em seguida, mova ligeiramente a plataforma de suporte do pneu para fora, criando espaço para retirar a câmara de ar.
9. Retire a câmara de ar e, em seguida, levante o pneu novamente.
10. Mova o suporte da ferramenta para o interior do pneu. Gire a ferramenta de ponta em 180° e abaixe o braço de suporte até a posição de trabalho, inserindo-a entre o aro e o pneu. Em seguida, gire a roda.
11. Abaixar o aro da roda em 4-5 cm para evitar que ele se solte da ferramenta.
12. Posicione a ferramenta de ponta a uma distância de 3 cm dentro do pneu.
13. No lado direito da ferramenta de ponta, insira uma barra entre o aro e a borda da roda (conforme mostrado na Fig. 17).



14. Pressione a barra para baixo e abaixe a roda até que a distância entre o aro da roda e a ferramenta de bico seja de 5 mm. Gire a roda no sentido anti-horário até que a borda de um lado do pneu se solte completamente.

## 4.2.5 | Montagem de pneu com câmara de ar

1. Se a borda da roda já foi solta da pinça hidráulica, trave conforme as instruções na seção de "fixação do aro".
2. Espalhe graxa no aro do pneu e no aro da roda.
3. Prenda o grampo de fixação na posição superior da borda externa do aro (Fig. 18). Certifique-se de que o grampo está firmemente fixado no aro da roda.

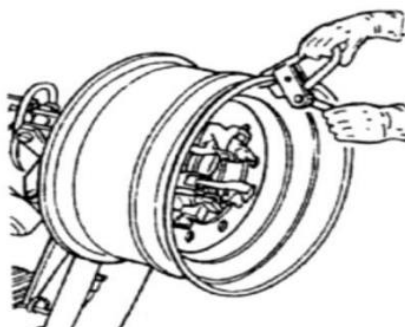


Fig 18

4. Abaixe o braço de elevação e coloque o pneu na plataforma de suporte de pneus.
5. Segure o grampo na posição mais alta para prender a borda interna do aro do pneu.
6. Levante o aro com o pneu e gire no sentido anti-horário por 15-20 cm, e o pneu se inclinará automaticamente.
7. Mova o braço de suporte da ferramenta para a posição não operacional e mova-o para dentro do pneu, prendendo-o novamente.
8. Prenda a ferramenta de ponta em um lado da roda.
9. Se não estiver correto, gire 180°.
10. Mova a ferramenta de ponta para alinhar com a borda externa do aro e mantenha uma distância de 5 mm.
11. A partir da posição da roda, verifique visualmente se a posição está correta. Se estiver errada, faça os ajustes. Em seguida, gire no sentido anti-horário a pinça hidráulica até que o grampo fique na posição mais baixa e a parte interna do pneu seja montada. Remova o grampo (Fig. 19). Retire a ferramenta do pneu.

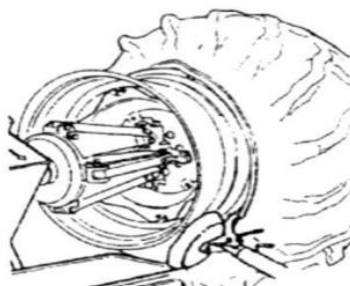


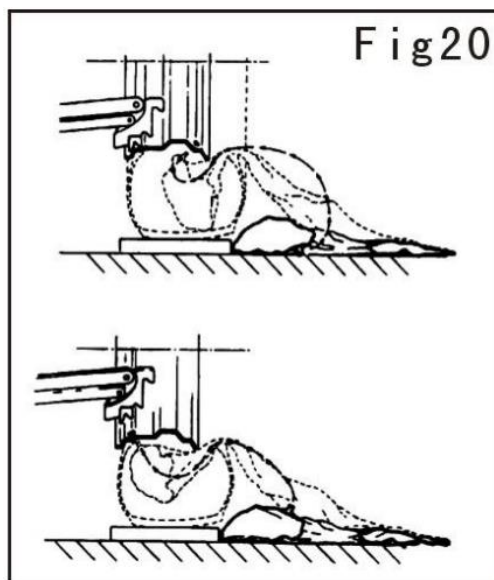
Fig 19

12. Mova o braço de suporte da ferramenta para a posição não operacional e mova-o para fora do pneu.
13. Gire as partes em 180°.



14. Gire o eixo principal para posicionar o furo da válvula abaixo do aro. Coloque a plataforma de suporte do pneu (4) sob a roda e abaixe o braço de elevação para fazer o pneu entrar em contato com a plataforma de suporte do pneu. Mova ligeiramente a plataforma de suporte do pneu para fora para deixar o espaço necessário para inserir o tubo.

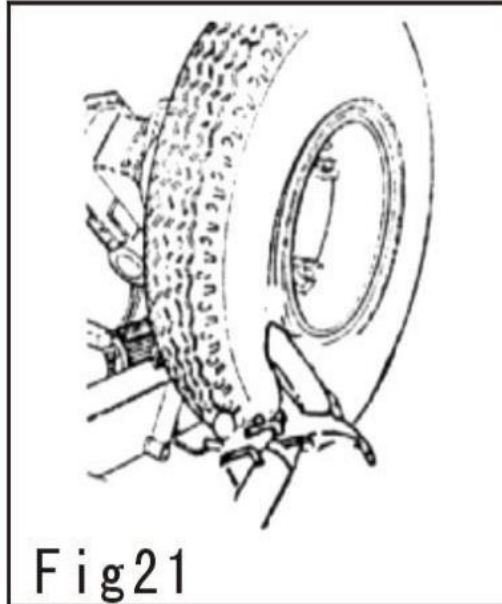
- a. **Observação:** O furo da válvula pode não estar alinhado ao centro do aro. Neste caso, monte a câmara conforme a Fig. 20. Insira a câmara no furo e use a contraporca para fixá-lo.



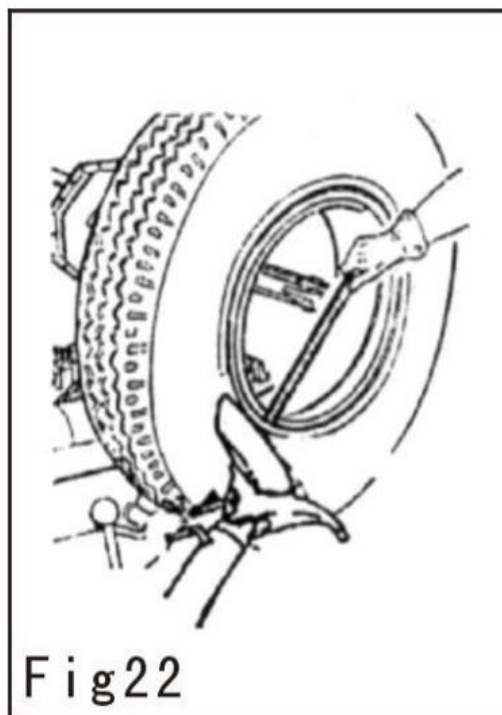
15. Monte a câmara na ranhura do aro.
- a. **Observação:** Para facilitar a operação, sugerimos girar o eixo principal ao mesmo tempo.
16. Infle um pequeno volume de ar na câmara até que não haja muitas dobras, para garantir que o outro lado do pneu não seja danificado pela pressão.
17. Instale o tubo de extensão na válvula e retire o anel de travamento.
- a. **Observação:** O objetivo dessa operação é soltar a válvula para evitar que um lado se solte.
18. Levante o pneu e prenda o grampo do outro lado, cerca de 20 cm à direita da válvula.
19. Gire o eixo principal no sentido horário até que o grampo esteja na posição de 9 horas.
20. Mova o suporte da ferramenta para a posição de operação.
21. Mova a ferramenta de extremidade para a posição a 5 mm do aro externo da roda.
22. Gire o eixo principal no sentido horário até que o pneu esteja completamente montado no aro da roda.
23. Retire o grampo e gire no sentido anti-horário para retirar a ferramenta e mova para fora.
24. Mova o suporte da ferramenta para a posição não-operacional.
25. Coloque a plataforma de suporte do pneu sob o pneu e abaixe o braço de elevação até que o pneu entre em contato com a plataforma de suporte do pneu.
26. Apoie a roda contra a plataforma de suporte do pneu. Verifique se a válvula está alinhada com o orifício de entrada corretamente. Se não estiver, gire levemente o eixo principal para ajustar a posição. Use a contraporca para fixar e retire o tubo de extensão.
27. Solte a trava hidráulica com cuidado e segure a roda para impedir dela cair.
28. Posicione a plataforma de suporte de roda para soltar o pneu da trava e o remova

#### 4.2.6 | Desmontagem de pneu com anel de pressão (vedação)

1. Conforme descrito anteriormente, fixe o pneu e certifique-se de que ele foi esvaziado.
2. Abaixe o suporte da ferramenta para a posição de trabalho e use a haste de travamento do suporte para travá-lo.
3. Pressione o disco circular contra a flange (conforme Fig. 21).



4. Gire o eixo principal e mova o disco para frente gradualmente até que o anel de pressão do talão esteja completamente destacado do aro. Observe que a graxa deve ser aplicada.
5. Conforme mostrado na Fig. 22, use a barra de ferro para mover a abertura do anel de pressão do talão até a borda do aro e, em seguida, use o disco para pressionar por dentro e gire o eixo principal no sentido anti-horário.

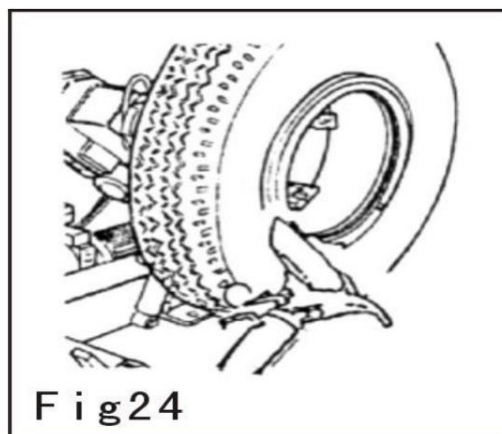




6. Insira o núcleo no aro para evitar que ele se rasgue ao desmontar a câmara de ar. Mova o suporte da ferramenta (9) para a posição de não operação e leve o suporte da ferramenta para fora da roda.
7. Abaixе o braço de suporte para a posição de não operação.
8. Aproxime o disco do pneu até que metade do pneu esteja solta.
9. Mova o suporte da ferramenta para a posição de não operação.
10. Abaixе o braço de elevação até que a roda esteja posicionada na plataforma de suporte da roda, garantindo que o pneu se solte completamente do aro. Tenha cuidado com o núcleo.

#### 4.2.7 | Montagem de pneu com anel de pressão (Vedação)

1. Fixe o aro e posicione o núcleo na parte inferior do aro, aplicando graxa.
2. Mova a plataforma de suporte do pneu para fora, coloque o pneu sobre ela e posicione o núcleo na parte inferior do aro.
3. Mova a plataforma de suporte do pneu até que o aro esteja completamente dentro do pneu.
4. Mova o suporte da ferramenta para fora e aproxime o disco da roda, encostando-o no aro. Gire o eixo principal enquanto avança o disco, garantindo que todo o aro entre no pneu.
5. Posicione o anel de abertura na borda da roda e instale-o com a ajuda do disco de quebra do talão (Fig. 24).



6. Mova o suporte da ferramenta para a posição de não operação e libere a presilha. Desloque a plataforma de suporte do pneu e remova a roda com segurança.

## CAPÍTULO V

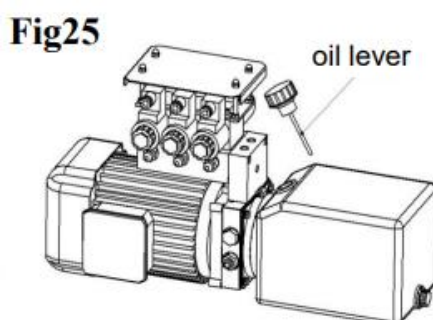
### MANUTENÇÃO E REPARO

A manutenção periódica conforme o manual de instruções é essencial para o uso correto da desmontadora de pneus. Isso pode prolongar a vida útil da máquina e garantir sua confiabilidade. Para garantir a segurança, antes de realizar reparos e manutenções, retire o plugue de alimentação e utilize peças originais. A substituição de peças defeituosas deve ser realizada por profissionais qualificados. Utilize óleo diesel para limpar as seguintes partes e aplique óleo lubrificante:

- Trilho-guia do suporte
- Eixo horizontal do suporte da ferramenta
- Tanque de óleo

O eixo de conexão da ferramenta dupla deve ser lubrificado com graxa no verão e óleo para engrenagens no inverno periodicamente.

O sistema hidráulico utiliza óleo hidráulico HV 32#. Substitua o óleo hidráulico após 200-300 horas de uso da máquina nova ou quando a válvula solenóide endurecer. Após a primeira substituição, realize uma nova troca quando o tempo total de uso atingir aproximadamente 800 horas. Utilize o medidor de nível para verificar o óleo hidráulico no tanque e sua qualidade (Fig. 25). Se o nível estiver baixo, adicione óleo hidráulico 32#. Caso o óleo fique preto ou deteriorado, substitua-o.



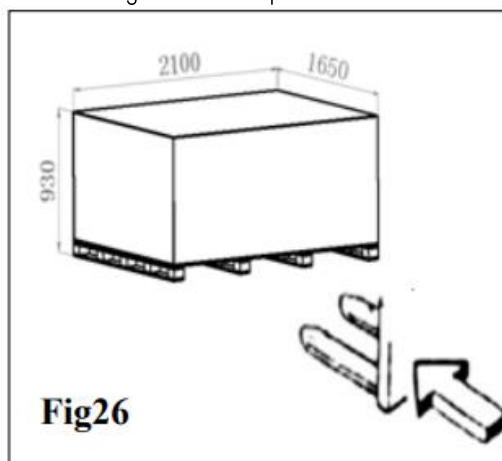
A caixa de engrenagens utiliza óleo para engrenagens 320#. Substitua o óleo hidráulico após 200-300 horas de uso da máquina nova. Após a primeira troca, realize uma nova substituição após um tempo total de uso de aproximadamente 1000 horas. Periodicamente (uma vez por trimestre), adicione óleo 320# à caixa de engrenagens. O nível do óleo deve estar acima da metade da janela de inspeção.

Verifique a tensão da correia do motor. Se precisar de ajuste, remova a tampa plástica e use o parafuso ajustável para regular a correia.

## CAPÍTULO VI

### TRANSPORTE, EMBALAGEM E ARMAZENAMENTO

A máquina deve ser transportada em sua embalagem original e posicionada conforme indicado na caixa de embalagem. O transporte pode ser realizado com empilhadeira, desde que tenha capacidade suficiente para carregar a máquina. A posição correta dos garfos da empilhadeira está indicada na Fig. 26.



Ao desembalar, certifique-se de que a desmontadora de pneus não sofreu danos durante o transporte. Retire os acessórios padrão e descarte os materiais de embalagem adequadamente.

#### Condições de armazenamento:

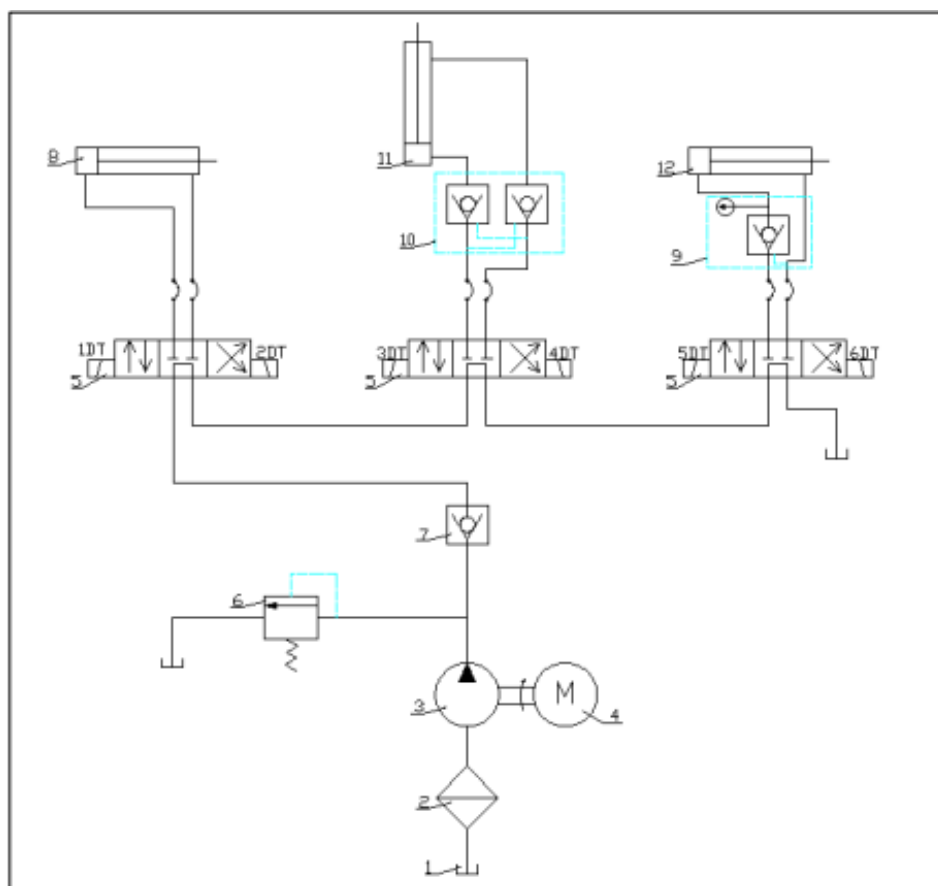
- Umidade relativa máxima: 95%
- Faixa de temperatura: -5°C a +40°C

**Se a máquina ficar sem uso por um longo período (3 a 4 meses), siga estas etapas para armazenamento adequado:**

- Abaixe o braço de elevação
- Certifique-se de que o braço de elevação não esteja sob carga
- Desconecte a fonte de alimentação elétrica/ar
- Aplique graxa no trilho-guia do suporte
- Esvazie o tanque de óleo
- Aplique graxa no eixo horizontal do suporte da ferramenta

## CAPÍTULO VII

### DIAGRAMA DO ESQUEMA HIDRÁULICO



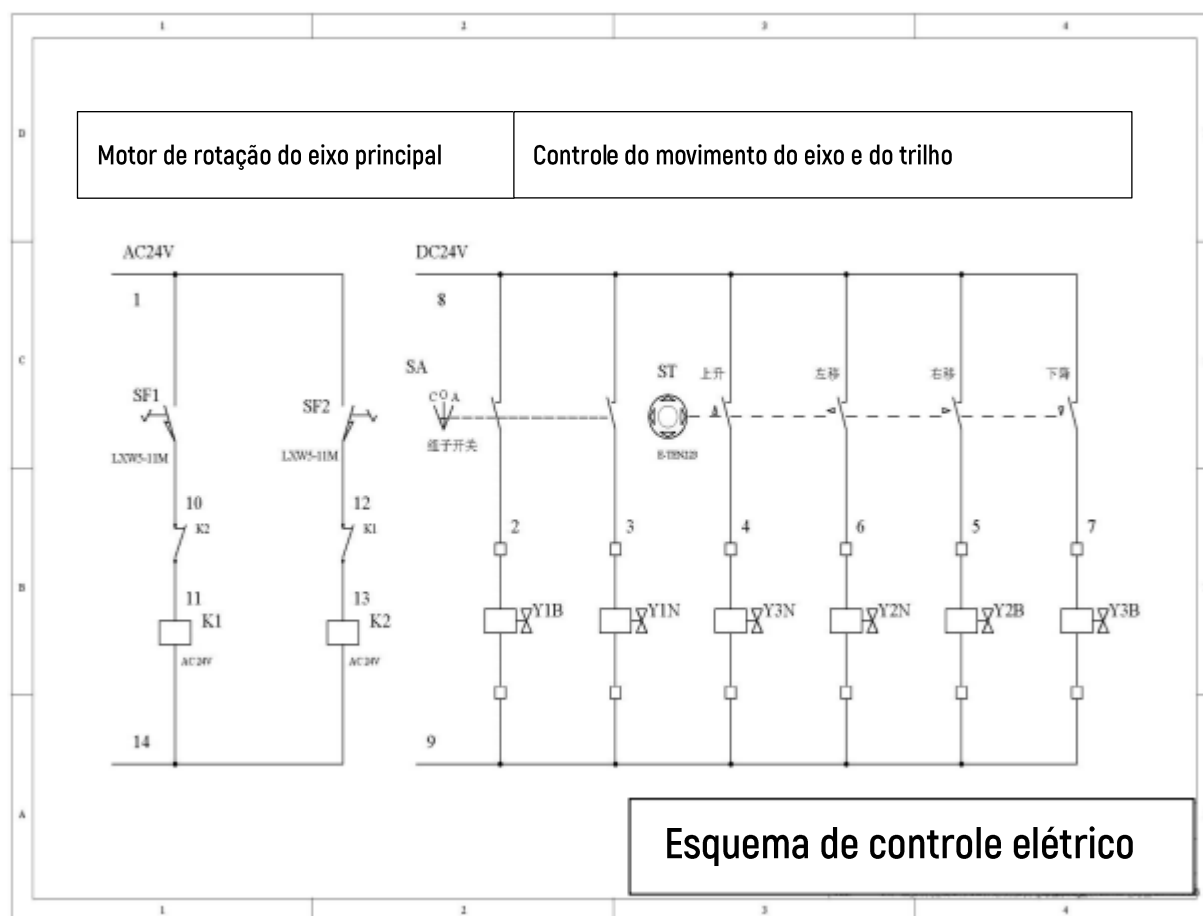
- |                          |  |
|--------------------------|--|
| 1. Tanque de óleo        | 8. Tanque de óleo auxiliar               |
| 2. Filtro                | 9. Guia de óleo                          |
| 3. Bomba de óleo         | 10. Trava hidráulica                     |
| 4. Motor                 | 11. Tanque de óleo do movimento vertical |
| 5. Válvula solenóide     | 12. Tanque de óleo do eixo principal     |
| 6. Válvula de alívio     |  |
| 7. Válvula unidirecional |  |

Parâmetros técnicos:

1. **Motor:** 1,5KW/220V/1400rpm/trifásico
2. **Bomba de óleo:**
  - a. Saída: 3,1 ml/r
  - b. Pressão de trabalho nominal: 15 Mpa
3. **Tensão de controle:** DC 24V
4. A bomba de óleo foi projetada separadamente da placa da válvula.

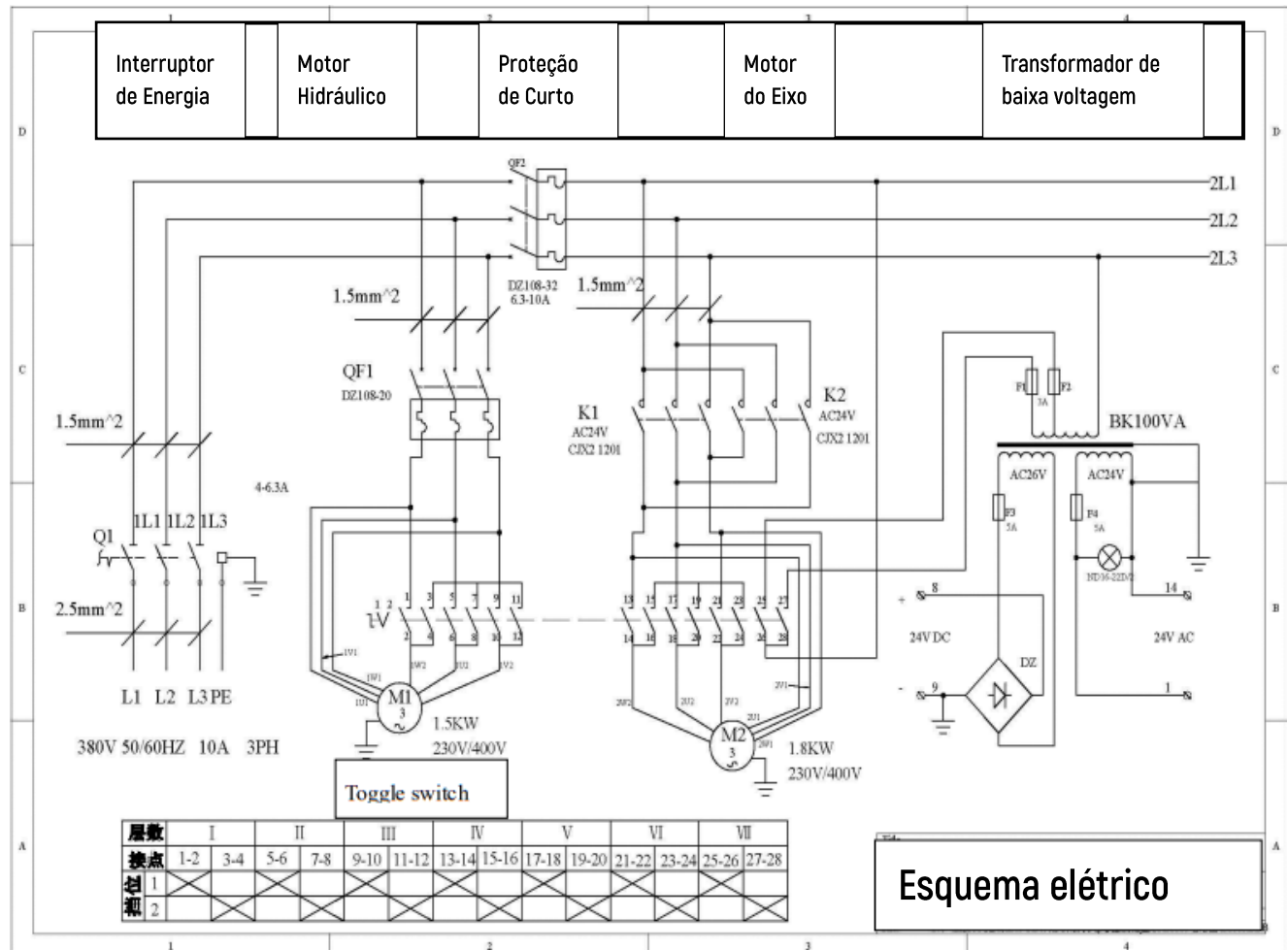
## CAPÍTULO VIII

### DIAGRAMA DO CIRCUITO ELÉTRICO



## CAPÍTULO IX

### ESQUEMA DE CONVERSÃO DE VOLTAGEM



Esquema elétrico

## CAPÍTULO X

### GARANTIA

A sua balanceadora SATA é garantida contra defeitos de fabricação, se consideradas as condições estabelecidas neste manual por um prazo de 1 ano corrido a contar da data da emissão da nota fiscal de venda.

1. A garantia legal (prazo de 90 dias) cobre sem custos todas as despesas relativas ao defeito apresentado, como as peças, materiais, mão de obra. Decorrido o prazo legal, a garantia contratual de mais 9 meses cobre exclusivamente os materiais e peças com defeito e a mão de obra correspondente. O tempo de garantia contratual se limita ao primeiro proprietário, o qual deverá comprovar esta condição com a exibição da nota fiscal de compra devidamente preenchida e sem rasuras.
2. O check list de montagem deverá ser enviado via email, ou através do site [www.sataferramentas.com.br](http://www.sataferramentas.com.br) devidamente preenchido, num prazo máximo de 30 dias a contar da data da emissão da nota fiscal de venda.
3. É de suma importância o envio do check list de montagem, para que você possa usufruir dos serviços de pós-venda, consultas e os reparos em garantia.
4. Considera-se para efeito de garantia assumida pelo fabricante, eventuais defeitos de fabricação (materiais e peças) devidamente comprovados.
5. Algumas peças podem sofrer desgaste natural (em diferentes níveis) e estão cobertas somente pela Garantia Legal de 90 dias para defeitos de fabricação, a partir da data de compra do equipamento. Na ocorrência de defeitos de fabricação (constatando-se que não houve uso abusivo) as peças deverão ser substituídas. Em qualquer outro caso, que não configure a garantia, a substituição deverá seguir orientação específica do fabricante, correndo todas as despesas por conta do comprador/proprietário.

Garantia de 03 meses para eixo principal, cones de centralização e porcas de travamento engate rápido e itens que sofrem desgaste natural decorrente do uso.

#### Peças que sofrem desgaste natural:

- |                       |                      |             |
|-----------------------|----------------------|-------------|
| • Buchas              | • Roldanas em geral  | • Lâmpadas  |
| • Escovas do Motor    | • Vedadores em geral | • Correia   |
| • Rolamentos e Polias | • Fusível            | • Capacitor |

6. A garantia não cobre danos causados por mau uso, imperícia, falta de manutenção e revisões, excesso de carga, mau posicionamento da roda, exposição às intempéries, em locais não cobertos (ou seja, equipamento exposto ao tempo) ou situações outras criadas pelo próprio cliente sem a orientação deste manual.
7. Após o período da garantia, o fabricante continuará a dar assistência técnica com técnicos credenciados e garante a reposição de peças originais, direto da fábrica, porém de forma remunerada.
8. A montagem do equipamento está descrita neste manual. Caso for instalado de forma diferente ou inadequada, o mesmo perderá a garantia.

## Termos da Garantia

Toda e qualquer reclamação do comprador quanto a falhas, defeitos e omissões verificados no equipamento durante a vigência desta garantia só será atendida mediante a apresentação da respectiva Nota Fiscal sendo este o único documento competente para assegurar o atendimento, com exclusão de qualquer outro.

Os termos desta Garantia não serão aplicáveis nos seguintes casos:

- A balanceadora que tenha sido sujeito a uso inadequado, negligência ou acidente.
- Quaisquer alterações nas características e funcionalidades originais do produto (manutenção e soldas por sua conta e risco).
- As interferências e descargas elétricas sobre o equipamento em decorrência das instalações elétricas ou provenientes da rede elétrica pública.
- O não cumprimento das exigências da fundação de sustentação do equipamento, quanto as suas dimensões, nivelamento e a resistência a compressão.
- Não atender aos requisitos do "Check List" de verificação no momento da instalação do equipamento.
- A balanceadora que tenha sido reparado ou alterado fora da Rede Autorizada de modo que, no julgamento do fabricante, seja afetado seu desempenho e segurança.
- Aos serviços de manutenção preventiva (tais como: ajuste, regulagem, reaperto, inspeção, limpeza, lubrificação e troca de óleo), bem como a mão de obra e os materiais para esta operação (tais como: óleo, graxa e filtro).
- Remoção, adulteração e/ou alteração do número de série do produto. • Ligação do produto na rede elétrica fora dos padrões especificados.
- Dano (quebra) por acidente e/ou agente da natureza (raio, enchente, maresia, etc.).

As substituições ou reparos feitos durante o período de garantia não acarretam a prorrogação do prazo de validade dela, sendo está contada sempre a partir da data de compra do equipamento.

Qualquer anormalidade deverá ser reportada imediatamente à assistência técnica autorizada, pois a negligência de uma imperfeição, por falta de aviso e revisão, certamente acarretará outros danos, os quais não poderemos assistir e, também, nos obrigará a extinguir a garantia. É de responsabilidade do agente da assistência técnica a substituição de peças ou a execução de reparos. O agente também será responsável por definir se os reparos e substituições necessários estão cobertos ou não pela garantia.

## Local para utilização da garantia

1. Para usufruir desta garantia adicional, o consumidor deverá utilizar-se de um dos postos de Assistência Técnica Autorizada SATA.
2. Esta Garantia é válida em todo território da República Federativa do Brasil.





## CERTIFICADO DE GARANTIA

DESMONTADORA MODELO

SC310017 | SC310017Z | SC310027 | SC310027Z

Número de Série:

Data da compra:

Nome do proprietário: \_\_\_\_\_

Endereço: \_\_\_\_\_

Cidade: \_\_\_\_\_ UF: \_\_\_\_\_

Revendedor: \_\_\_\_\_

Nota Fiscal: \_\_\_\_\_

Fone: \_\_\_\_\_

### **GARANTIA DE 1 ANO** **EXCETO PARTES COM DESGASTE NATURAL**

A garantia legal (prazo de 90 dias) cobre sem custos todas as despesas relativas ao defeito apresentado como as peças, materiais e mão de obra.

Decorrido o prazo legal, a garantia contratual (1 ano), cobre exclusivamente os materiais e peças com defeito e a mão de obra correspondente.

Saliento que estou ciente das condições e recomendações contidas neste manual de instalação, manutenção e uso do equipamento acima especificado.

\_\_\_\_\_  
Assinatura

\_\_\_\_\_  
Data

Envie este folheto através do "fale conosco" no site [www.sataferramentas.com.br](http://www.sataferramentas.com.br)

Guarde este Certificado em local seguro, apresentando-o junto com a nota fiscal de compra quando necessitar de assistência técnica.

# NÓS SOMOS SATA®

SATA® é a marca de equipamentos automotivos e ferramentas profissionais que mais cresce em presença e preferência dos profissionais mecânicos ao redor do mundo, internacionalmente reconhecida por seu portfólio completo e diferenciado feito para atender os mais exigentes profissionais.

Escolher SATA® é escolher produtos de alta qualidade e segurança feitos para você.



@satatoolsbrasil



@satatoolsbrasil



SataFerramentas

