



MANUAL DO USUÁRIO

DESMONTADORA DE PNEUS PARA RODAS DE MOTOS

SCDAE1014M | MONOFÁSICO 220V-60Hz

SC310147Z | MONOFÁSICO 220V-50Hz



ÍNDICE

CAPÍTULO I	3
PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA	3
1.1 Etiquetas de atenção	4
1.2 Diagrama das posições das etiquetas no equipamento	5
CAPÍTULO II	6
CARACTERÍSTICAS E PARÂMETROS DO PRODUTO	6
2.1 Introdução	6
2.2 Parâmetros técnicos	6
2.3 Requisitos do ambiente para instalação	6
2.4 Espaço necessário para a instalação	7
2.5 Principais componentes do equipamento	7
CAPÍTULO III	8
INSTALAÇÃO	8
3.1 Desembalando	8
3.2 Preparo para a instalação	8
3.3 Instalação	8
3.4 Instalação da linha pneumática no filtro de ar e ajuste da lubrificação	10
3.5 Instalação das garras na mesa rotatória	11
CAPÍTULO IV	12
DESMONTAGEM E MONTAGEM DO PNEU	12
4.1 Desmontagem do pneu	12
4.2 Montagem do pneu	13
4.3 Calibragem do pneu	14
CAPÍTULO V	14
MANUTENÇÃO E REPARO	15
CAPÍTULO VI	16
6.1 Transporte	16
6.2 Armazenamento	17
CAPÍTULO VII	17
DIAGRAMA ELÉTRICO E PNEUMÁTICO	17
7.1 Diagrama elétrico	17
7.2 Diagrama pneumático	18
CAPÍTULO VIII	19
RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS	19
CAPÍTULO IX	20
GARANTIA	20

CAPÍTULO I

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual fornece instruções detalhadas sobre segurança, instalação, operação e manutenção da desmontadora de pneus para rodas de moto modelo SCDAE1014M. Certifique-se de ler atentamente antes de usar o equipamento para garantir segurança e eficiência.

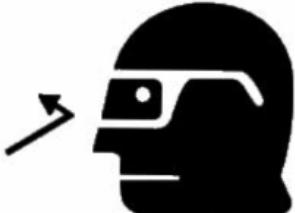
1. Operação incorreta poderá ocasionar lesões corporais ou danos ao equipamento.
2. Leia atentamente para compreender por inteiro todos os comentários no manual do usuário antes de realizar as operações.
3. Mantenha crianças e pessoas não autorizadas longe da área de trabalho.
4. Assegure que o equipamento foi conectado às fontes de eletricidade e de ar corretamente e faça o aterramento de forma adequada.
5. Opere o equipamento sobre superfície plana, seca e longe de intempéries.
6. Para evitar acidentes ao realizar manutenções, verifique se o equipamento está desligado e se as fontes de eletricidade e de ar estão desconectadas antes de realizar os reparos.
7. Mantenha os dispositivos de proteção e segurança na posição correta e mantenha as operações de trabalho normais.
8. Mantenha a área de trabalho limpa e iluminada, áreas tumultuadas e escuras podem ocasionar acidentes.
9. Mantenha a máquina longe de fontes de calor e de fogo, temperaturas altas podem danificar o equipamento e componentes de vedação.
10. Evite ambientes perigosos, não opere a máquina e o equipamento em ambiente úmido nem exponha o equipamento à chuva.
11. Operadores destreinados não podem operar a máquina e não estão autorizados a desmontar ou modificar o equipamento.
12. Assegure a instalação correta da roda, a roda deve estar travada e fixada corretamente na máquina de acordo com o tipo de aro.
13. Verifique atentamente o equipamento antes de realizar uma operação, ele não pode ser utilizado caso haja vazamento de óleo/ar ou peças e acessórios soltos ou danificados.
14. Solicite o reparo do equipamento a um profissional devidamente qualificado, utilize peças originais de fábrica em caso de troca.
15. Utilize EPI's indicados para a operação que atendem aos regulamentos nacionais.



AVISO: Os itens para atenção, aviso e instrução inclusos neste manual do usuário poderão não cobrir todas as possíveis situações.

O operador deve entender por inteiro as operações diárias, conhecimento profissional é indispensável durante a operação do equipamento.

1.1 | Etiquetas de atenção

! CUIDADO	! AVISO	! AVISO
		
AS MÃOS DEVEM FICAR LONGE DA ÁREA DO DESTALONADOR.	LEIA TODAS AS ETIQUETAS DE AVISO E O MANUAL DE INSTRUÇÕES ANTES DE OPERAR O EQUIPAMENTO.	SEMPRE USE EPI AO OPERAR O EQUIPAMENTO



Risco de choque elétrico.



As mãos e outras partes do corpo não podem ficar expostas entre a garra e o aro no momento da fixação



Não exponha nenhuma parte do seu corpo entre a lâmina do destalonador.



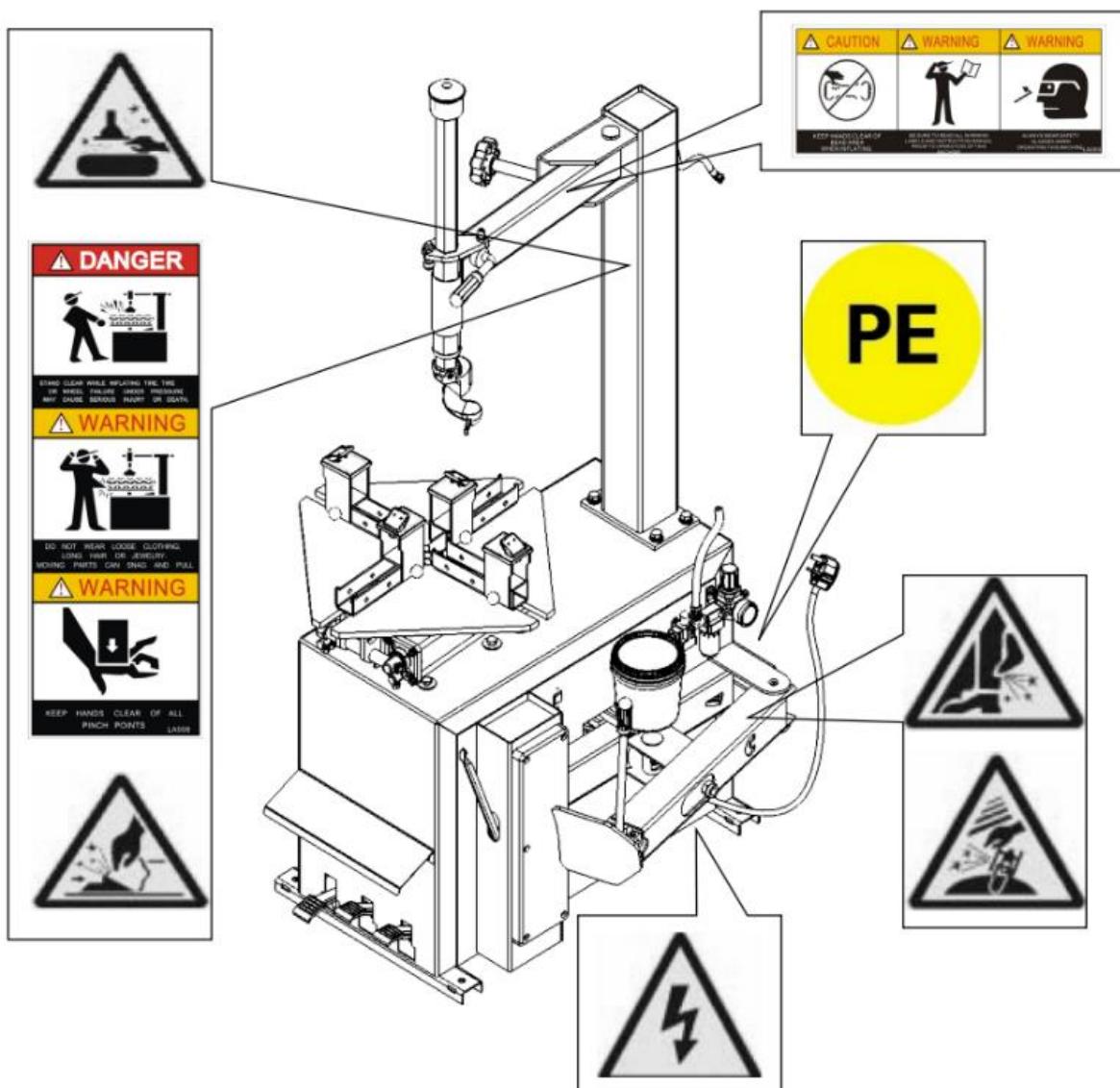
Cuidado: Não exponha nenhuma parte do seu corpo encoste na lateral do pneu quando a máquina tiver em rotação.



Não exponha nenhuma parte do seu corpo abaixo do cabeçote de desmontagem.

1.2 | Diagrama das posições das etiquetas no equipamento

Busque ao máximo manter as etiquetas de segurança intactas. Quando a informação não estiver mais clara ou visível, deve-se trocar para etiquetas novas imediatamente, visando o máximo de segurança durante o trabalho com o equipamento. Deve ser possível para os operadores observarem todas as etiquetas de forma clara e saber o significado de cada uma delas.



CAPÍTULO II

CARACTERÍSTICAS E PARÂMETROS DO PRODUTO

2.1 | Introdução

Este equipamento é uma desmontadora de pneus com coluna fixa. É adequado para montar, desmontar e inflar todos os tipos de pneus de motocicleta, tanto com câmara de ar quanto sem câmara. A operação é fácil, conveniente, segura e confiável, é um equipamento essencial para oficinas automotivas e lojas de pneus.

2.2 | Parâmetros técnicos

Item	Parâmetros
Pressão operacional	8-10bar
Motor	220V 50/60Hz
Velocidade de rotação	6rpm
Ruído operacional	<75dB
Altura (mm)	1750mm
Comprimento (mm)	860mm
Largura (mm)	750mm
Peso líquido (kg)	175kg
Diâmetro máximo de roda	960mm (37")
Largura máxima da roda	305mm (12")
Diâmetro do aro	1º: 6"~14"
	2º: 9"~19"
	3º: 14"~24"

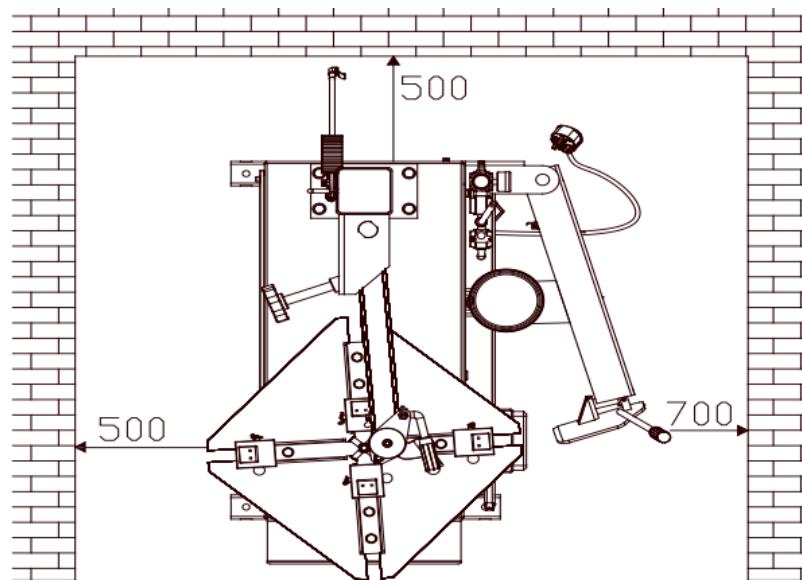
Aviso: é necessário um dispositivo de proteção contra sobretensão para a conexão com a fonte de alimentação.

2.3 | Requisitos do ambiente para instalação

- Temperatura ambiente: 5°C~45°C
- Umidade relativa: 50% ~ 40°C - 90% ~ 20°C
- Altitude máxima: 1000m acima do nível do mar
- Deve estar em ambiente sem poeira e sem gases inflamáveis ou explosivos
- O espaço de operação ao redor da máquina não deve ser menor do que o indicado na FIG1.
- Se a máquina for instalada ao ar livre, deve ter uma cobertura protetora para evitar exposição à chuva e à luz solar.

AVISO: É ESTRITAMENTE PROIBIDO UTILIZAR O EQUIPAMENTO EM LOCAIS COM GÁS INFLAMÁVEL

2.4 | Espaço necessário para a instalação



2.5 | Principais componentes do equipamento

- Mola do eixo vertical
- Braço oscilante
- Eixo hexagonal
- Ferramenta de desmontagem
- Garra
- Mesa giratória
- Cilindro da mesa giratória
- Painel de operação
- Pedal de fixação
- Pedal de pressão do pneu
- Pedal da mesa giratória
- Alavanca de ferro
- Lâmina
- Cilindro de quebra do talão
- Braço de quebra do talão
- Fonte de ar
- Alça de travamento
- Coluna

CAPÍTULO III

INSTALAÇÃO

Antes da instalação, leia o manual cuidadosamente. A troca não autorizada de peças da máquina resultará em dano ao equipamento.

O responsável pela instalação e depuração do equipamento deve ter conhecimento elétrico específico.

Os operadores devem ser treinados para utilizar o equipamento.

3.1 | Desembalando

De acordo com as instruções na caixa, remova a embalagem e o material de proteção para verificar se a máquina está danificada e se todas as peças sobressalentes estão completas. Mantenha o material de embalagem afastado do local de trabalho e descarte-o adequadamente.

3.2 | Preparo para a instalação

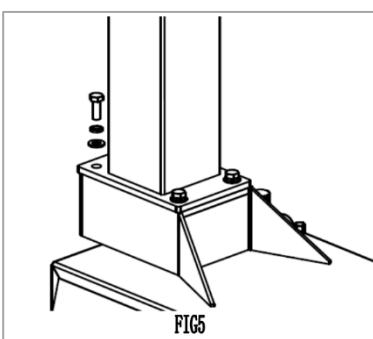
Antes de iniciar a instalação, por favor se atentar aos requisitos mínimos.

A desmontadora de pneus deve ser fixada no chão de concreto por meio de parabolts passados pelos quatro furos da base.

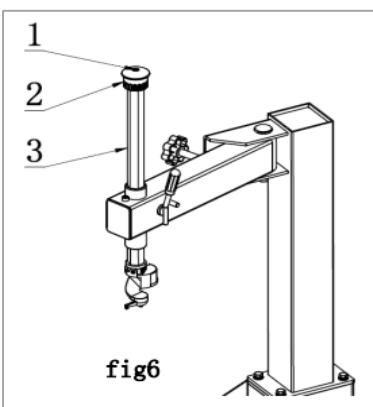
Deverá receber linha pneumática com no mínimo 8bar e máximo 10bar

Deverá ter disjuntor elétrico para segurança de sobrecarga.

3.3 | Instalação

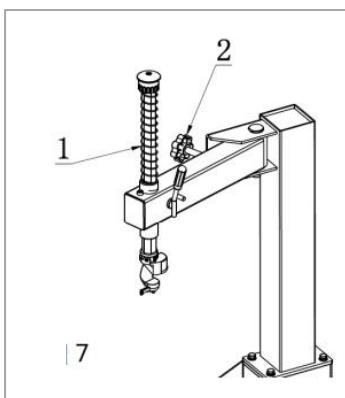


BASE: Coloque a coluna sobre o corpo da máquina, certificando-se de que o rótulo de advertência esteja voltado para a frente. Alinhe os furos da base da coluna com os furos rosados do corpo. Instale o parafuso, a arruela elástica e a arruela plana. O torque deve ser de 70 Nm [FIG 5]. Utilize um torquímetro para apertar.

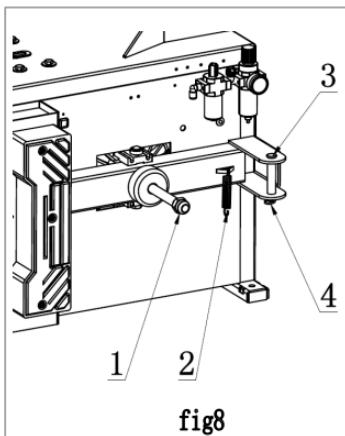


EIXO: Use a chave para remover o parafuso [FIG 6-3], o eixo hexagonal [FIG 6-1] e retire a tampa do eixo vertical [FIG 6-2].

Atenção: Ao remover o parafuso da tampa do eixo vertical, utilize a alça de travamento para fixar o eixo hexagonal e evitar que ele deslize, causando danos à máquina ou ferimentos!



MOLA: Instale a mola do eixo vertical (FIG 7-1) no eixo vertical. Monte a tampa do eixo vertical, reinstale o parafuso removido e encaixe tampa do braço oscilante.



DESTALONADOR: Remova a porca de travamento na extremidade frontal da haste do pistão do cilindro do destalonador (FIG 8-1). Use a chave para remover a porca do parafuso do braço de quebra do talão (FIG 8-4). Remova o parafuso (FIG 8-3) e pendure a mola (FIG 8-2).

Posicione a bucha do eixo do braço do destalonador na placa de suporte do quebra-tálon no corpo da máquina (FIG 9-1), alinhando o furo e instalando o parafuso do quebra-tálon (FIG 9-2), em seguida monte a porca para fixar (FIG 9-4).

Insira a haste do pistão (FIG 10-2) através do furo da bucha deslizante do quebra-tálon (FIG 10-1). A superfície da bucha deslizante deve estar voltada para fora (FIG 10). Monte a porca removida (FIG 9-1) na extremidade frontal da haste do pistão. A porca deverá ser montada corretamente. A distância entre a borda da lâmina quebra-tálon e a borracha de apoio deve ser de 30 a 40 mm (FIG 11). Pendure a mola.

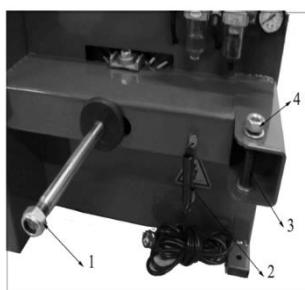


FIG 9

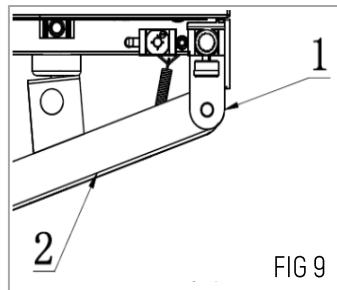


FIG 9

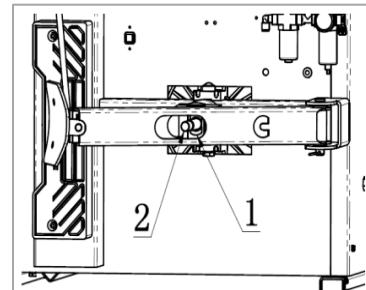


FIG 10

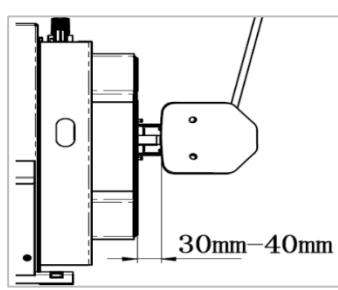


FIG 11

3.4 | Instalação da linha pneumática no filtro de ar e ajuste da lubrificação

A entrada de ar já foi ajustada previamente na fábrica. Se necessário, ajuste novamente.

Retire a unidade de tratamento de ar e os dois parafusos das caixas de acessórios e remova o óleo e a poeira. Fixe os parafusos no lado direito do corpo da máquina [FIG12].

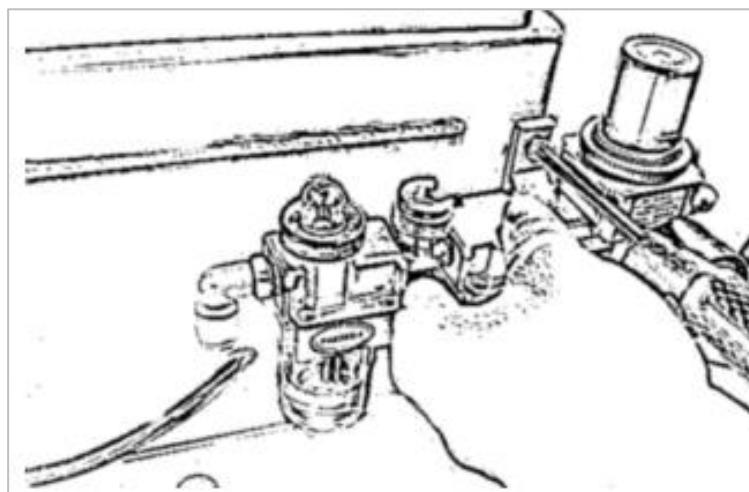
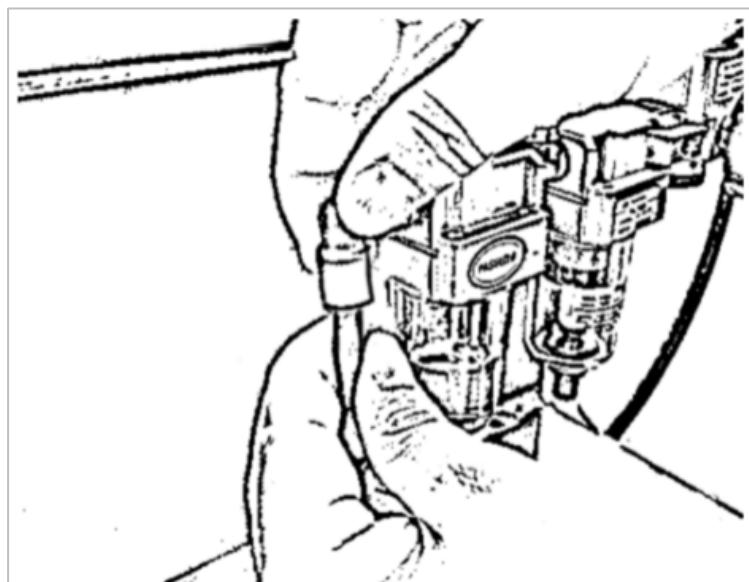


FIG 12

Conexão da mangueira de ar: Remova a conexão da mangueira de PU Ø8 localizada na lateral do corpo da máquina. Esta conexão é projetada para evitar que a mangueira de ar deslize para dentro da estrutura. Em seguida, encaixe-a no cotovelo conforme mostrado na figura abaixo.



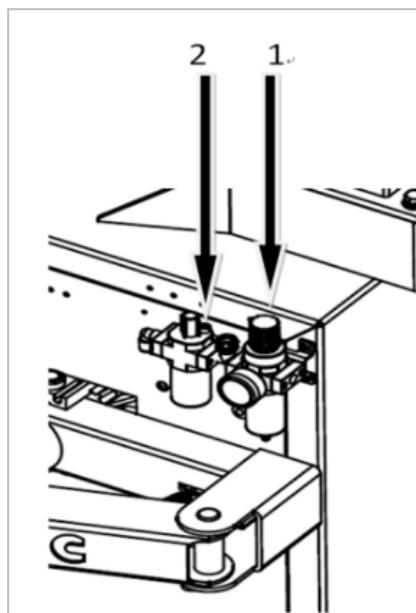
Instalando o inflador de pneu: Encaixe o conector do inflador no encaixe do filtro de ar.

A fonte de ar foi ajustada na fábrica. Caso necessário, reajuste conforme a explicação abaixo:

Pressão: Levante o botão de ajuste de pressão indicado como número 1 na imagem abaixo, e gire no sentido horário para aumentar a pressão do ar. No sentido anti-horário, a pressão será reduzida.

Lubrificação: Use uma chave de fenda para girar o parafuso indicado como número 2 na figura abaixo.

No sentido horário, a velocidade de gotejamento do óleo será reduzida e no sentido anti-horário, ela será aumentada.

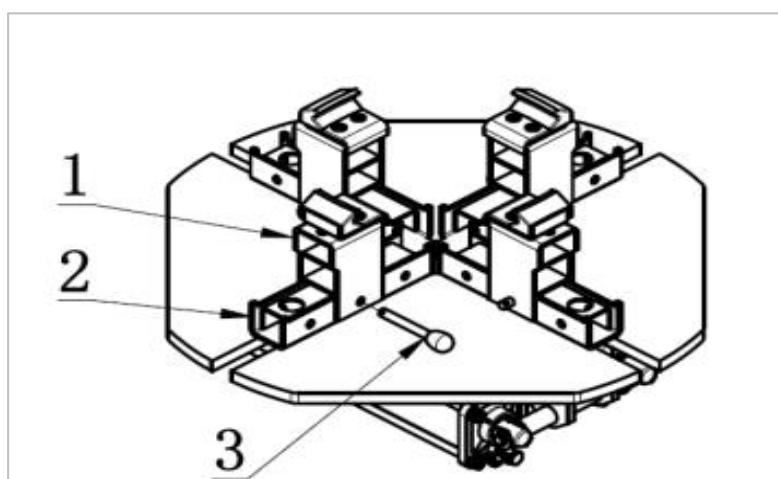


3.5 | Instalação das garras na mesa rotatória

instale as garras (2) nos trilhos deslizantes de acordo com a numeração da imagem abaixo.

Em seguida, insira o pino (3) para travá-las.

Atenção: Todas as garras devem ser instaladas na mesma posição de engrenagem.



CAPÍTULO IV

DESMONTAGEM E MONTAGEM DO PNEU

4.1 | Desmontagem do pneu

Certifique-se de esvaziar completamente todo ar do pneu. Use a ferramenta especial para remover o contrapeso da roda e retire o núcleo da válvula.

Coloque o pneu entre a lâmina do destalonador e o batente do pressionador de pneu. Em seguida, pressione o pedal para separar o aro do pneu. Repita a mesma operação nas outras partes do pneu até que ele esteja completamente separado do aro.

Coloque a roda, com o talão já destacado do aro, sobre a mesa giratória. Pressione o pedal das garras para prender o aro. É possível selecionar a fixação interna ou externa de acordo com o tipo de aro.



Lubrificar o talão do pneu antes da montagem/desmontagem do pneu.

Posicione a haste hexagonal na posição de trabalho para aproximar a desmontadora da borda do aro. Após utilizar a espátula para pressionar contra o braço oscilante e, em seguida, use a alavanca de travamento para travar a roda. O cabeçote de desmontagem se moverá automaticamente, criando uma folga no pneu.

Use a alavanca para desprender o talão até que ele alcance o ressalto da ferramenta de desmontagem. Pressione o pedal de rotação da mesa giratória para fazê-la girar no sentido horário até que todo o talão esteja completamente solto.

Se estiver trabalhando com pneu com câmara, para evitar danos à câmara, mantenha o bico do pneu a 10 cm do lado direito da ferramenta de desmontagem durante a operação.

Se o processo de desmontagem do pneu travar, pare imediatamente a máquina e levante o pedal para que a mesa gire no sentido anti-horário e elimine a resistência.

Ao desmontar pneus com câmara, retire a câmara e, em seguida, move o talão inferior para a borda superior do aro. Depois, repita os passos anteriores para soltar o outro talão.



No processo de desmontagem do pneu, você deve sempre manter suas mãos e outras partes do corpo distantes das partes móveis do equipamento. Pulseiras, correntes e roupas largas devem ser evitadas, pois, podem resultar em acidentes graves ou fatais ao operador.

4.2 | Montagem do pneu

Aviso: Antes de montar o pneu, verifique se o pneu e o aro possuem a mesma dimensão.

Limpe a sujeira e poeira do aro e trave ele na garra

Passe lubrificante na borda do aro, incline o pneu contra o aro e mantenha a frente inclinada para cima.

Pressione o eixo hexagonal para mover o braço de desmontagem até que ele entre em contato com o aro e trave-o.

O talão ao lado esquerdo do braço deve ficar acima da extremidade traseira da ferramenta de desmontagem (bico de pato), enquanto o talão direito ficará posicionado sob a extremidade frontal da ferramenta.

Gire a mesa giratória no sentido horário para guiar o talão inferior até o canal de montagem do pneu.



Se o pneu possuir câmara, posicione no pneu e encaixe o núcleo da válvula, após isso monte de acordo com o passo a passo anterior.

ATENÇÃO: Durante o processo de fixação do aro, não coloque as mãos entre o aro e a garra, para evitar acidentes.

4.3 | Calibragem do pneu

Durante a calibragem do pneu, seja cuidadoso e preste atenção durante o processo, cheque a saída de ar para ver se a conexão está OK. A máquina é equipada com um visor para monitorar a pressão de calibragem do pneu durante o trabalho.

AO CALIBRAR:

1. Tire o pneu da mesa rotatória
2. Conecte a mangueira de calibração na válvula de ar do pneu.
3. Enquanto estiver enchendo, você deve ter cuidado enquanto estiver apertando o calibrador para certificar-se de que a calibragem do pneu não ultrapasse os limites do fabricante.
4. Se a pressão ficar muito alta, você deve utilizar o botão de esvaziar no calibrador para certificar-se de que o pneu ficará na pressão de ar adequada.

Risco de explosão!

Durante a calibração, por favor obedeça às seguintes instruções:



- Cheque com cuidado se o pneu e o aro possuem a mesma dimensão e certifique-se de que o pneu não está danificado antes de enchê-lo.
- Quando a pressão necessária para o pneu for relativamente alta, você deve retirar o pneu do equipamento e encher sob uma proteção para evitar danos com explosões.
- Quando estiver calibrando o pneu, por favor tenha cuidado. Mantenha o corpo e as mãos longe da roda.

CAPÍTULO V

MANUTENÇÃO E REPARO

Atenção!

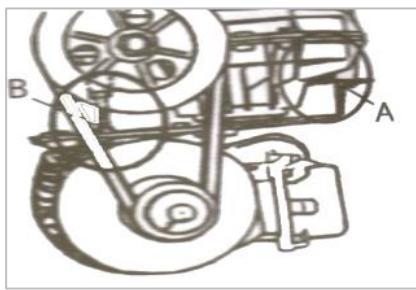
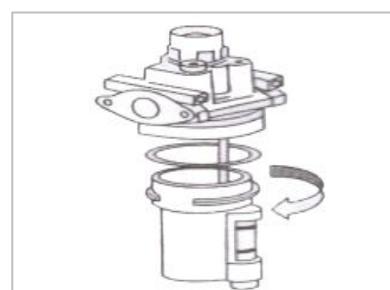
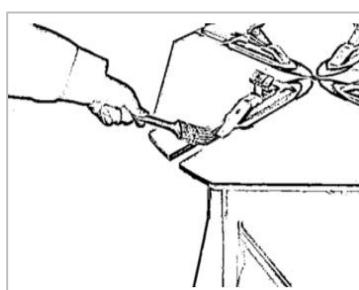
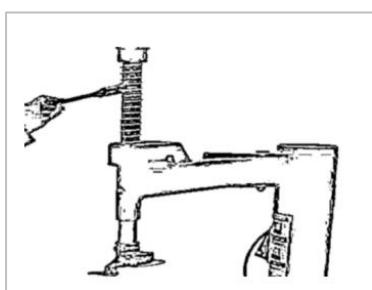


Apenas profissionais qualificados e treinados devem realizar a manutenção desse equipamento. Antes de qualquer manutenção, desligue a alimentação e elétrica e linha pneumática, esgote o ar residual da máquina.

Para utilizar a desmontadora e prolongar sua vida útil, é necessário realizar manutenções e reparos periódicos conforme o manual. Caso contrário, seu funcionamento e confiabilidade podem ser comprometidos.

As manutenções a seguir devem ser realizadas periodicamente:

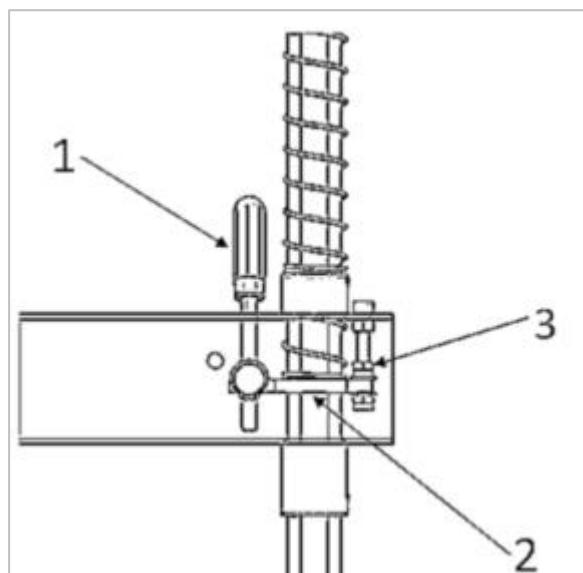
1. Mantenha o equipamento e o local de trabalho limpos.
2. Engraxe o eixo hexagonal e utilize o óleo protetor de máquina para lubrificá-la.
3. Limpe e lubrifique as garras da mesa giratória e seus trilhos, utilize graxa a base de lítio para lubrificar
4. Cheque o nível do óleo lubrificante periodicamente no filtro de ar. Se o nível do óleo estiver abaixo da escala, por favor complete com óleo SAE30.
5. Drene a água e impurezas no separador de água/óleo uma vez ao dia.
6. Cheque periodicamente a tensão da correia no motor. Ajuste corretamente as porcas A e B para chegar na tensão ideal.
7. Cheque todas as conexões e aperte parafusos soltos.



ATENÇÃO: Quando a alavanca de travamento hexagonal for pressionada para baixo, o eixo hexagonal deslizará verticalmente sob o efeito do seu próprio peso e da mola de retorno.

Quando a alavanca de travamento for girada no sentido horário por cerca de 100 graus, a came conectada à alavanca empurrará para cima a placa de travamento, travando o eixo hexagonal.

Se essa operação não ocorrer corretamente, você pode ajustar a posição dos parafusos e porcas para que o eixo hexagonal seja travado como desejado.

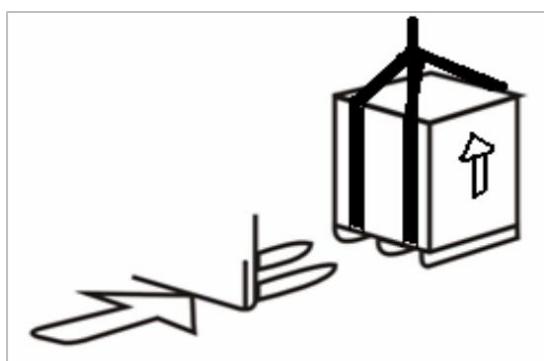


CAPÍTULO VI

6.1 | Transporte

O equipamento deve ser transportado utilizando a embalagem original, respeitando as indicações presentes na embalagem.

O transporte do equipamento deve ser feito com o uso de uma empilhadeira ou equipamento semelhante, e o empilhamento não deve exceder 3 camadas.



6.2 | Armazenamento

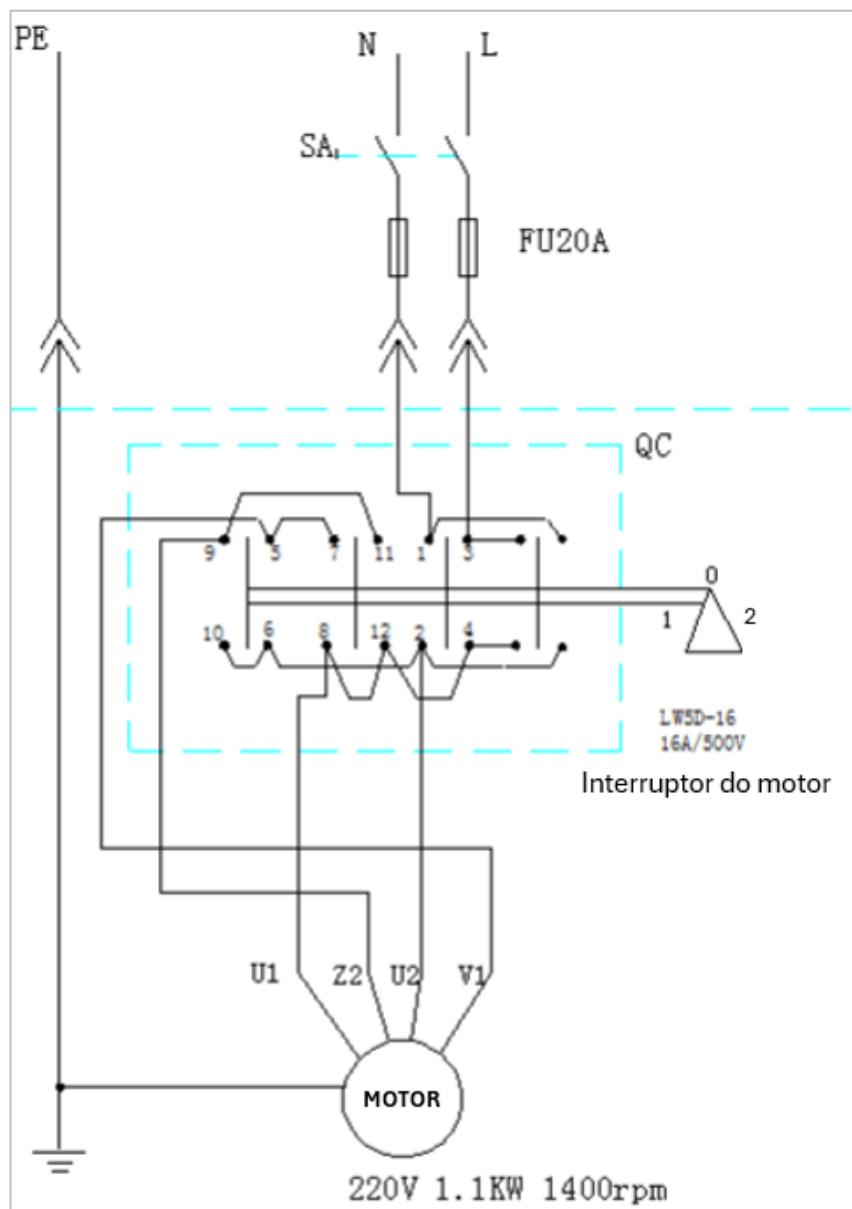
Requisitos básicos para armazenamento:

- Temperatura: -5°C a 55°C
- Umidade: <90%
- Sem gases corrosivos, longe de objetos inflamáveis e explosivos, e com proteção contra chuva e intempéries

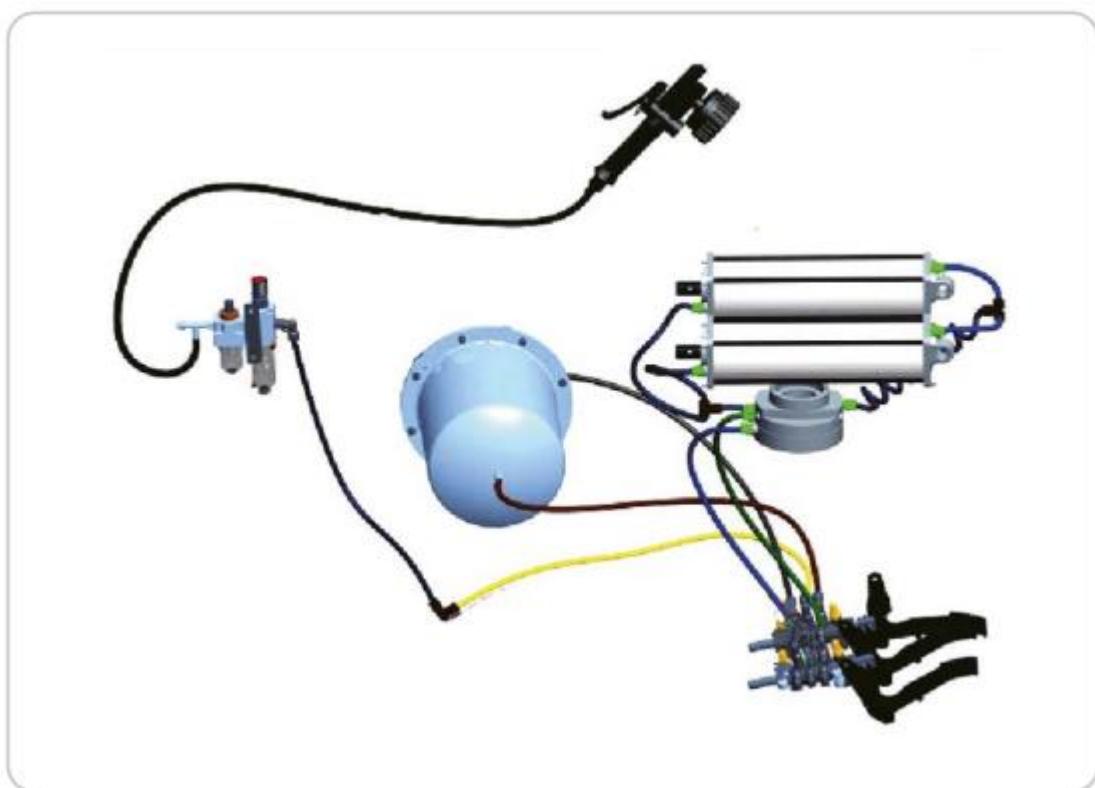
CAPÍTULO VII

DIAGRAMA ELÉTRICO E PNEUMÁTICO

7.1 | Diagrama elétrico



7.2 | Diagrama pneumático



CAPÍTULO VIII

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Descrição do defeito	Motivo do defeito	Método de resolução
A mesa gira em apenas uma direção	1. Contato do interruptor universal queimado	1. Trocar o interruptor universal
A mesa não gira	1. Correia danificada 2. Correia frouxa 3. Problemas no motor ou na fonte de energia 4. Dano no contato do interruptor universal	1. Trocar a correia 2. Ajustar a tensão da correia 3. Verificar o motor, a fonte de energia e o cabo da fonte 4. Trocar o motor
A mesa não consegue prender a roda corretamente	1. Garras desgastadas 2. Vazamento de ar no cilindro de fixação	1. Trocar as garras 2. Trocar as peças de vedação com vazamento de ar
O eixo sextavado não trava	1. Placa de trava fora de posição	1. Ver capítulo V
O pedal não retorna	1. Mola de retorno do pedal danificada	1. Trocar a peça
O motor não gira ou o torque de saída é insuficiente	1. Sistema de acionamento travado 2. Curto circuito 3. Capacitor queimado 4. Tensão insuficiente	1. Remover a obstrução 2. Remover o curto 3. Trocar o capacitor 4. Aguardar o retorno da tensão
Força de saída do cilindro insuficiente	1. Vazamento de ar 2. Falha mecânica 3. Pressão de ar insuficiente	1. Trocar as peças de vedação 2. Corrigir a falha 3. Ajustar a pressão de ar conforme o requisito
Vazamento de ar	1. Dano no tubo de ar 2. Dano no conector do tubo 3. Vedação danificada 4. Falta de vedação	1. Trocar as peças danificadas 2. Trocar as peças danificadas 3. Adicionar vedação 4. Adicionar vedação

CAPÍTULO IX

GARANTIA

A sua desmontadora SATA é garantida contra defeitos de fabricação, se consideradas as condições estabelecidas neste manual por um prazo de 1 ano corrido a contar da data da emissão da nota fiscal de venda.

1. A garantia legal (prazo de 90 dias) cobre sem custos todas as despesas relativas ao defeito apresentado, como as peças, materiais, mão de obra. Decorrido o prazo legal, a garantia contratual de mais 9 meses cobre exclusivamente os materiais e peças com defeito e a mão de obra correspondente. O tempo de garantia contratual se limita ao primeiro proprietário, o qual deverá comprovar esta condição com a exibição da nota fiscal de compra devidamente preenchida e sem rasuras.
2. O check list de montagem deverá ser enviado via email, ou através do site www.sataferramentas.com.br devidamente preenchido, num prazo máximo de 30 dias a contar da data da emissão da nota fiscal de venda.
3. É de suma importância o envio do check list de montagem, para que você possa usufruir dos serviços de pós-venda, consultas e os reparos em garantia.
4. Considera-se para efeito de garantia assumida pelo fabricante, eventuais defeitos de fabricação (materiais e peças) devidamente comprovados.
5. Algumas peças podem sofrer desgaste natural (em diferentes níveis) e estão cobertas somente pela Garantia Legal de 90 dias para defeitos de fabricação, a partir da data de compra do equipamento. Na ocorrência de defeitos de fabricação (constatando-se que não houve uso abusivo) as peças deverão ser substituídas. Em qualquer outro caso, que não configure a garantia, a substituição deverá seguir orientação específica do fabricante, correndo todas as despesas por conta do comprador/proprietário. Garantia de 03 meses para eixo principal, cones de centralização e porcas de travamento engate rápido e itens que sofrem desgaste natural decorrente do uso.

Peças que sofrem desgaste natural:

- | | | |
|-----------------------|----------------------|-------------|
| • Buchas | • Roldanas em geral | • Lâmpadas |
| • Escovas do Motor | • Vedadores em geral | • Correia |
| • Rolamentos e Polias | • Fusível | • Capacitor |
6. A garantia não cobre danos causados por mau uso, imperícia, falta de manutenção e revisões, excesso de carga, mau posicionamento da roda, exposição às intempéries, em locais não cobertos (ou seja, equipamento exposto ao tempo) ou situações outras criadas pelo próprio cliente sem a orientação deste manual.
 7. Após o período da garantia, o fabricante continuará a dar assistência técnica com técnicos credenciados e garante a reposição de peças originais, direto da fábrica, porém de forma remunerada.
 8. A montagem do equipamento está descrita neste manual. Caso for instalado de forma diferente ou inadequada, o mesmo perderá a garantia.

Termos da Garantia

Toda e qualquer reclamação do comprador quanto a falhas, defeitos e omissões verificados no equipamento durante a vigência desta garantia só será atendida mediante a apresentação da respectiva Nota Fiscal sendo este o único documento competente para assegurar o atendimento, com exclusão de qualquer outro.

Os termos desta Garantia não serão aplicáveis nos seguintes casos:

- A desmontadora que tenha sido sujeito a uso inadequado, negligência ou acidente.
- Quaisquer alterações nas características e funcionalidades originais do produto (manutenção e soldas por sua conta e risco).
- As interferências e descargas elétricas sobre o equipamento em decorrência das instalações elétricas ou provenientes da rede elétrica pública.
- O não cumprimento das exigências da fundação de sustentação do equipamento, quanto as suas dimensões, nivelamento e a resistência a compressão.
- Não atender aos requisitos do "Check List" de verificação no momento da instalação do equipamento.
- A balanceadora que tenha sido reparado ou alterado fora da Rede Autorizada de modo que, no julgamento do fabricante, seja afetado seu desempenho e segurança.
- Aos serviços de manutenção preventiva (tais como: ajuste, regulagem, reaperto, inspeção, limpeza, lubrificação e troca de óleo), bem como a mão de obra e os materiais para esta operação (tais como: óleo, graxa e filtro).
- Remoção, adulteração e/ou alteração do número de série do produto. • Ligação do produto na rede elétrica fora dos padrões especificados.
- Dano (quebra) por acidente e/ou agente da natureza (raio, enchente, maresia, etc.).

As substituições ou reparos feitos durante o período de garantia não acarretam a prorrogação do prazo de validade dela, sendo está contada sempre a partir da data de compra do equipamento.

Qualquer anormalidade deverá ser reportada imediatamente à assistência técnica autorizada, pois a negligência de uma imperfeição, por falta de aviso e revisão, certamente acarretará outros danos, os quais não poderemos assistir e, também, nos obrigará a extinguir a garantia. É de responsabilidade do agente da assistência técnica a substituição de peças ou a execução de reparos. O agente também será responsável por definir se os reparos e substituições necessários estão cobertos ou não pela garantia.

Local para utilização da garantia

1. Para usufruir desta garantia adicional, o consumidor deverá utilizar-se de um dos postos de Assistência Técnica Autorizada SATA.
2. Esta Garantia é válida em todo território da República Federativa do Brasil.



CERTIFICADO DE GARANTIA

DESMONTADORA MODELO

SCDA1014M | SC310147Z

Número de Série:

Data da compra:

Nome do proprietário:

Endereço:

Cidade: _____ UF: _____

Revendedor:

Nota Fiscal:

Fone:

GARANTIA DE 1 ANO EXCETO PARTES COM DESGASTE NATURAL

A garantia legal (prazo de 90 dias) cobre sem custos todas as despesas relativas ao defeito apresentado como as peças, materiais e mão de obra.

Decorrido o prazo legal, a garantia contratual (1 ano), cobre exclusivamente os materiais e peças com defeito e a mão de obra correspondente.

Saliento que estou ciente das condições e recomendações contidas neste manual de instalação, manutenção e uso do equipamento acima especificado.

/ /

Assinatura

Data

Envie este folheto através do "fale conosco" no site www.sataferramentas.com.br

Guarde este Certificado em local seguro, apresentando-o junto com a nota fiscal de compra quando necessitar de assistência técnica.



MANUAL DE INSTRUÇÕES DESMONTADORA DE PNEUS PARA MOTOS- SCDAE1014M | SC310147Z

NÓS SOMOS SATA®

SATA® é a marca de equipamentos automotivos e ferramentas profissionais que mais cresce em presença e preferência dos profissionais mecânicos ao redor do mundo, internacionalmente reconhecida por seu portfólio completo e diferenciado feito para atender os mais exigentes profissionais.

Escolher SATA® é escolher produtos de alta qualidade e segurança feitos para você.

-  @satatoolsbrasil
-  @satatoolsbrasil
-  SataFerramentas