



PT

MANUAL DO USUÁRIO

DESMONTADORA DE PNEUS

SC310277/SC310277T | MONOFÁSICO 220V-60Hz

SC310277Z | MONOFÁSICO 220V-50Hz



INFORMAÇÕES GERAIS

Leia atentamente este manual antes de utilizar o equipamento, este manual contém instruções importantes para a operação e manutenção do equipamento. A observação destas informações evita acidentes e perda de tempo, como também aumenta a vida útil do equipamento.

O tempo gasto para você familiarizar-se com as características de desempenho e operação, será compensado pela longa e satisfatória vida útil deste equipamento.

Este manual deve ser considerado parte integrante do equipamento adquirido e deve ser conservado de modo que esteja sempre disponível para consulta.

Aqui são fornecidas instruções que vão desde o recebimento do equipamento até a manutenção preventiva e conservação ao longo da vida útil. Também está disponível neste manual as principais peças de reposição, a fim de facilitar o conhecimento do equipamento, bem como facilitar a identificação em caso de necessidade de reposição.



Devido à política de aprimoramento constante de seus produtos, a SATA reserva-se o direito de promover alterações e aperfeiçoamentos sem que isso implique em qualquer obrigação para com produtos fabricados anteriormente. Por essa razão, o conteúdo do presente manual encontra-se atualizado até a data de sua impressão, podendo, portanto, sofrer alterações sem prévio aviso.

Algumas ilustrações podem mostrar detalhes ligeiramente diferente ao encontrado em seu equipamento, por terem sido obtidas durante a fase de desenvolvimento, sem que isso implique em prejuízo na compreensão das instruções.

ÍNDICE

Capítulo I - Precauções de segurança.....	4
1.1 Definição do nível de risco	5
1.2 Etiquetas de aviso.....	5
1.3 Posição das etiquetas e placa de identificação	6
Capítulo II - Características e parâmetros do produto	7
2.1 Parâmetros técnicos.....	7
2.2 Transporte e armazenamento	7
2.3 Diagrama do equipamento.....	8
Capítulo III - Instruções de instalação.....	9
3.1 Dimensão do equipamento e espaço de trabalho.....	9
3.2 Regulamento de segurança.....	10
3.3 Conexão da fonte de alimentação elétrica.....	10
3.4 Conexão da fonte de alimentação pneumática.....	10
3.5 Teste completo da máquina	11
Capítulo IV - Instruções de operação.....	12
4.1 Destanolamento da roda	12
4.2 Desmontagem do pneu.....	13
4.3 Montagem do pneu.....	17
Capítulo V - Enchendo o pneu	18
5.1 Inflar o pneu com o indicador de pressão.....	18
Capítulo VI - Manutenção.....	19
6.1 Manutenções periódicas.....	19
Capítulo VII - Resolução de problemas.....	21
Capítulo VIII - Diagrama de circuito elétrico.....	22
Capítulo IX - Esquema pneumático.....	23
Capítulo X - Garantia	24

CAPÍTULO I

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

Este manual fornece instruções detalhadas sobre segurança, instalação, operação e manutenção da desmontadora de pneus SATA. Certifique-se de ler atentamente antes de usar o equipamento para garantir segurança e eficiência.

1. Operação incorreta poderá ocasionar lesões corporais ou danos ao equipamento.
2. Leia atentamente para compreender por inteiro todos os comentários no manual do usuário antes de realizar as operações.
3. Mantenha crianças e pessoas não autorizadas longe da área de trabalho.
4. Assegure que o equipamento foi conectado às fontes de eletricidade e de ar corretamente e faça o aterramento de forma adequada.
5. Opere o equipamento sobre superfície plana, seca e longe de intempéries.
6. Para evitar acidentes ao realizar manutenções, verifique se o equipamento está desligado e se as fontes de eletricidade e de ar estão desconectadas antes de realizar os reparos.
7. Mantenha os dispositivos de proteção e segurança na posição correta e mantenha as operações de trabalho normais.
8. Mantenha a área de trabalho limpa e iluminada, áreas tumultuadas e escuras podem ocasionar acidentes.
9. Mantenha a máquina longe de fontes de calor e de fogo, temperaturas altas podem danificar o equipamento e componentes de vedação.
10. Evite ambientes perigosos, não opere a máquina e o equipamento em ambiente úmido nem exponha o equipamento à chuva.
11. Operadores destreinados não podem operar a máquina e não estão autorizados a desmontar ou modificar o equipamento.
12. Assegure a instalação correta da roda, a roda deve estar travada e fixada corretamente na máquina de acordo com o tipo de aro.
13. Verifique atentamente o equipamento antes de realizar uma operação, ele não pode ser utilizado caso haja vazamento de óleo/ar ou peças e acessórios soltos ou danificados.
14. Solicite o reparo do equipamento a um profissional devidamente qualificado, utilize peças originais de fábrica em caso de troca.
15. Utilize EPI's indicados para a operação que atendem aos regulamentos nacionais.



AVISO: Os itens para atenção, aviso e instrução inclusos neste manual do usuário poderão não cobrir todas as possíveis situações.

O operador deve entender por inteiro as operações diárias, conhecimento profissional é indispensável durante a operação do equipamento.

1.1 | Definição do nível de risco

Os níveis de risco utilizados no manual do usuário estão em conformidade com as seguintes definições e indicadores.



PERIGO

Perigo: perigo direto, que acarretará lesões corporais graves ou morte.



AVISO

Aviso: perigo ou comportamento de periculosidade, que acarretará lesões corporais graves ou morte.



CUIDADO

Cuidado: situação que envolve a sua segurança e a segurança de demais pessoas.

1.2 | Etiquetas de aviso

CUIDADO	AVISO	AVISO
		

AS MÃOS DEVEM FICAR LONGE DA ÁREA DO DESTALONADOR.

LEIA TODAS AS ETIQUETAS DE AVISO E O MANUAL DE INSTRUÇÕES ANTES DE OPERAR O EQUIPAMENTO.

SEMPRE USE EPI AO OPERAR O EQUIPAMENTO



Risco de choque elétrico



Não exponha nenhuma parte do seu corpo abaixo do cabeçote de desmontagem.



Quando estiver trabalhando no pneu, não fique entre a lâmina do destalonador e o pneu para evitar acidentes.



Cuidado: Não exponha nenhuma parte do seu corpo encoste na lateral do pneu quando a máquina tiver em rotação.



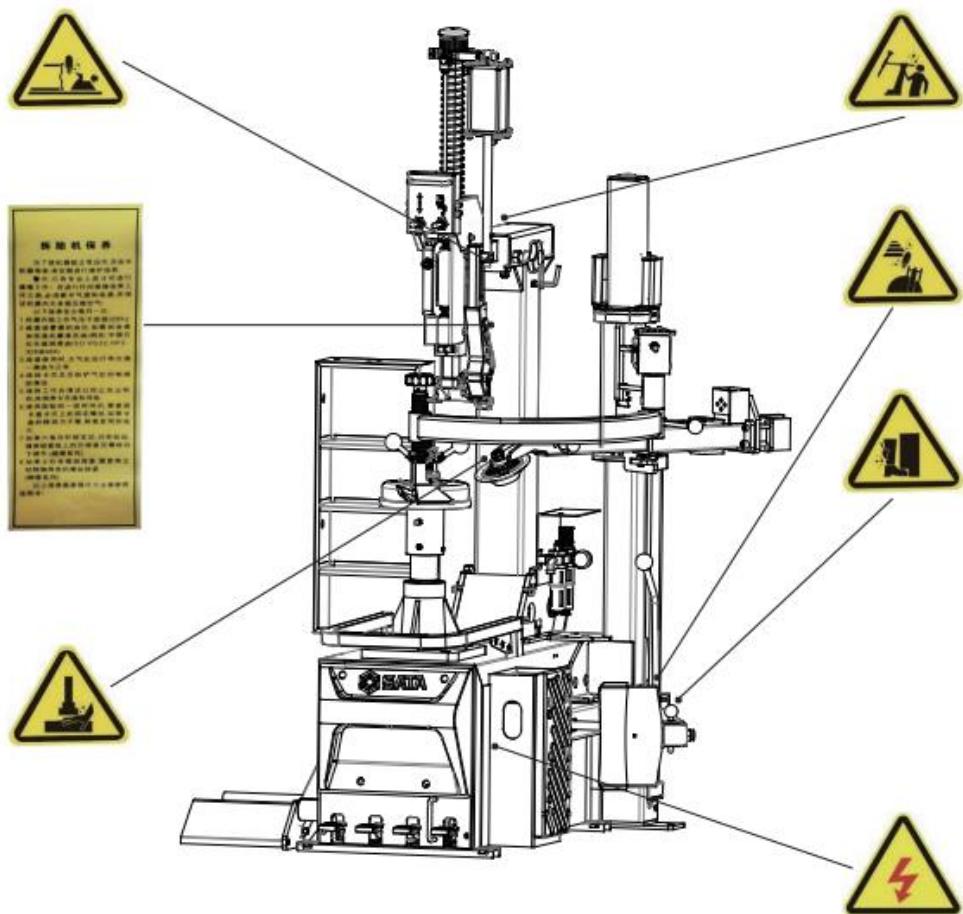
As mãos e outras partes do corpo não podem ficar expostas entre a garra e o aro no momento da fixação



Tome o cuidado para que pessoas não se lesionem quando for liberado o sistema de reclinação da coluna.

1.3 | Posição das etiquetas e placa de identificação

- Deve-se tomar cuidado para manter intactas as marcas dos sinais de segurança. Quando estiverem apagadas ou ausentes, novas marcas devem ser providenciadas para substituição imediata.
- As marcas devem ser claramente visíveis para o operador e devem expressar seus significados.



Capítulo II

CARACTERÍSTICAS E PARÂMETROS DO PRODUTO

2.1 | Parâmetros técnicos

Item	Parâmetros
Tensão Nominal	Monofásico 220V/60Hz 220V/50Hz
Diâmetro do aro suportado	13" - 28"
Diâmetro máximo do pneu suportado	43"
Largura máxima do pneu suportado	14"
Força de tração do prato giratório	2500 kgf
Velocidade do prato giratório	6-12 rpm
Pressão operacional	8-10 bar
Ruído operacional	< 70dB
Peso líquido	380 kg
Garantia da máquina	12 meses*

*Exceto itens de desgaste

2.2 | Transporte e armazenamento

A desmontadora deve ser transportada em sua embalagem original.

A máquina embalada deve ser manuseada utilizando uma empilhadeira devidamente carregada, com os garfos inseridos conforme ilustrado na Fig. 3.1.

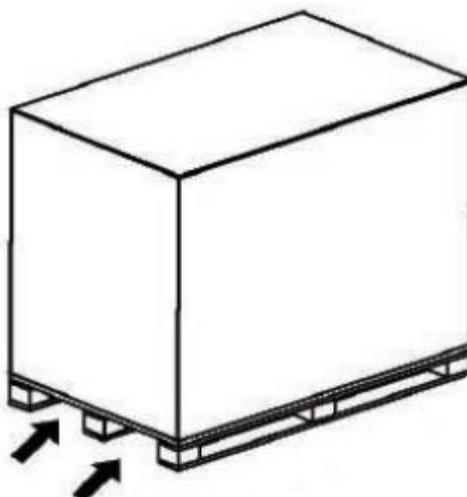
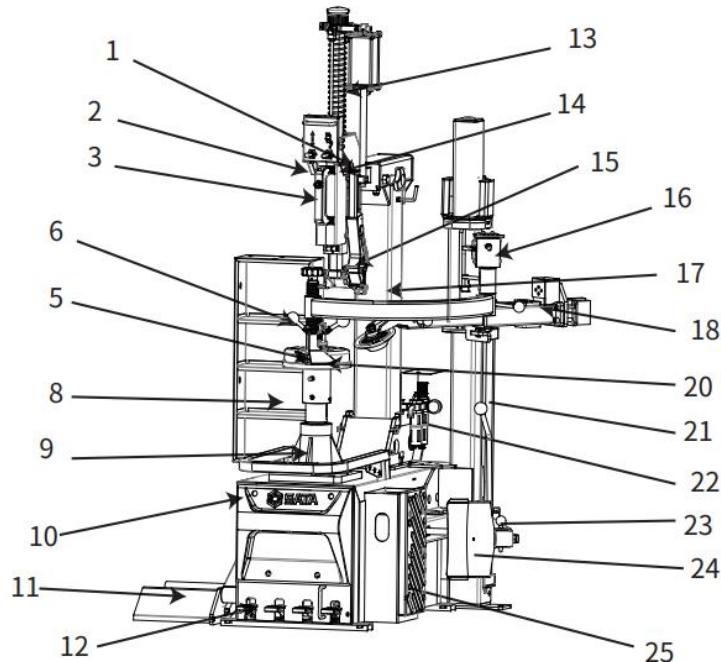


Fig. 3-1

Caso seja necessário armazenar o equipamento por um longo período, certifique-se de que a alimentação elétrica esteja desconectada e lubrifique os trilhos das garras de fixação na base principal para evitar a oxidação.

2.3 | Diagrama do equipamento



Nº	DESCRÍÇÃO	Nº	DESCRÍÇÃO
1	Conjunto do braço cruzado	14	Válvula de controle de elevação do gancho
2	Alavanca de controle de elevação	15	Conjunto giratório da cabeça da desmontadora de pneus
3	Alavanca de controle de travamento	16	Válvula de controle de elevação do braço auxiliar
4	Inflador de pneus	17	Coluna com curvatura traseira (Back-bending post)
5	Alavanca de travamento central	18	Conjunto do braço auxiliar diferencial com cilindro duplo
6	Porca de travamento rápido	19	Rolo de pressão de pneu do braço auxiliar
7	Painel de operação central ajustável	20	Bloco de pressão de pneu do braço auxiliar
8	Armário de ferramentas	21	Cilindro do braço auxiliar
9	Suporte do mancal do eixo principal	22	Conjunto de filtro, regulador e lubrificador
10	Carenagem	23	Manga de ajuste do comprimento da haste do pistão do cilindro
11	Conjunto de pedais	24	Pá de pressão para o pneu
12	Elevador	25	Protetor de borracha da pá de pressão
13	Parafuso sextavado da cabeça da desmontadora de pneus		

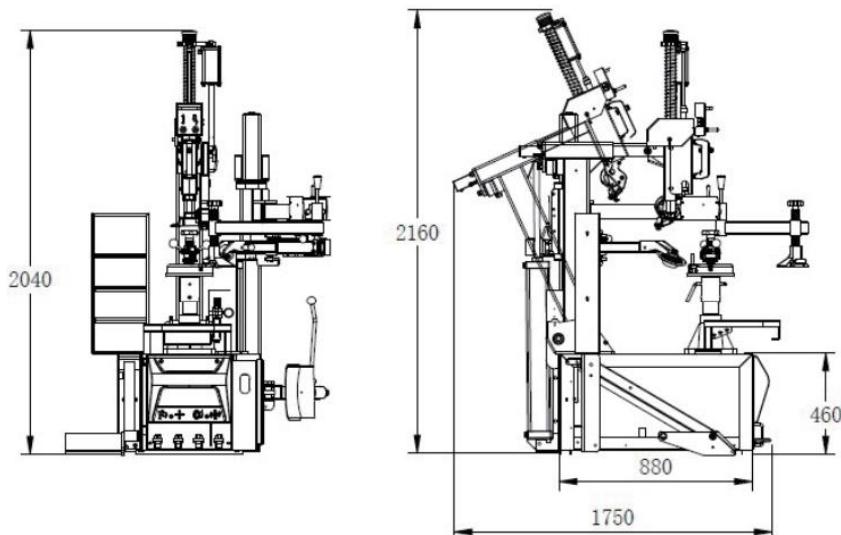
CAPÍTULO III

INSTRUÇÕES DE INSTALAÇÃO

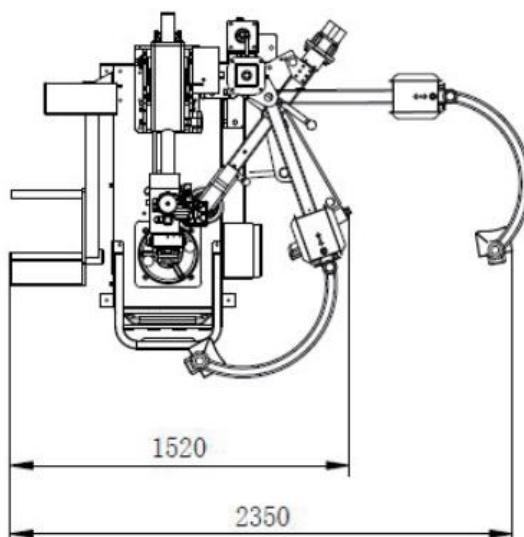
A segurança e operação eficiente dependem da instalação correta. Se houver dúvidas, entre em contato com o distribuidor, representante comercial ou Assistência Técnica da SATA.

3.1 | Dimensão do equipamento e espaço de trabalho

1. A desmontadora de pneus deve ser instalada em superfície plana e firme.
2. O local de instalação da desmontadora de pneus deve ser afastado de ambiente úmido, deve haver fonte de alimentação próxima.
3. Deve-se deixar espaço suficiente ao redor do equipamento para garantir uma operação adequada.
4. Certifique-se de que haja espaço livre acima e atrás do equipamento para que o braço auxiliar ou braço inversor funcione corretamente.
5. Deve-se manter pelo menos 500 mm de espaço livre nas laterais direita e frontal do equipamento, a fim de permitir a remoção, instalação e prensagem dos pneus.



1.



3.2 | Regulamento de segurança

- O equipamento deve ser operado por profissional ou pessoa treinada.
- O fabricante não se responsabiliza por equipamento modificado (principalmente a parte elétrica).
- Quaisquer reparos nas partes elétricas devem ser feitos por profissionais.

Nota: A desmontadora não poderá ser transportada ou movimentada pela coluna vertical ou pelo braço de pressão, isso poderá causar diversos danos ao equipamento.

3.3 | Conexão da fonte de alimentação elétrica

1. Verifique se a tensão da rede é a mesma daquela marcada na etiqueta de identificação antes de ligar o equipamento.
2. Antes de ligar a desmontadora à rede elétrica com o cabo fornecido, verifique se a tensão é a mesma, como mostrado na placa montada sobre a parte de trás do equipamento. 220V monofásico. Certifique-se também de que existe aterramento na sua rede elétrica.

Muito importante também é checar a qualidade da sua rede de energia. Se tiver instabilidade, é recomendado solicitar a companhia de energia a medição e correção do fator de potência da rede. A não observação disso pode prejudicar a qualidade do seu serviço prestado e até impossibilitar o uso do seu equipamento. O não cumprimento destes itens acarretará a perda da garantia.

3.4 | Conexão da fonte de alimentação pneumática

- Esta máquina requer uma pressão de ar entre 7 e 10 bar (100 a 140 psi) para garantir o funcionamento adequado.
- Caso a pressão seja inferior a 7 bar (100 psi), a força de pressão do braço pneu pode não ser suficiente para determinados pneus.
- A tubulação de ar comprimido recém-instalada deve ser limpa com fluxo de ar antes do uso para evitar danos causados por resíduos.
- O usuário deve realizar a drenagem regular do compressor de ar.
- Conecte a união do lubrificador da máquina ao sistema de compressor de ar.
- Observe o manômetro do lubrificador para garantir que a pressão esteja dentro dos parâmetros especificados.

3.5 | Teste completo da máquina

1. Pressione a alavanca de controle de trava bidirecional [2]. O braço transversal e a barra hexagonal longitudinal travam automaticamente.
2. Pressione novamente a alavanca de controle de trava [2] para destravar e travar automaticamente o braço e a barra hexagonal, e para que eles subam ou desçam automaticamente.
3. Gire a alavanca de controle da cabeça do pneu [14] para levantar o gancho da cabeça do pneu, e gire para baixo para abaixá-lo.
4. Gire a alavanca da barra hexagonal da cabeça do pneu [3] para subir a barra hexagonal da cabeça do pneu, e gire para baixo para descer a barra hexagonal da cabeça do pneu.
5. Pressione o pedal de rotação da mesa giratória [11]. A mesa gira no sentido horário; continue pressionando para rotação rápida. Pare de pressionar para a mesa girar no sentido anti-horário.
6. O pedal de elevação do pneu [11] controla a subida, descida e parada em qualquer altura.
7. Pressione o pedal de inclinação da coluna [11] para mover a coluna para trás, inclinar para frente e parar em qualquer ângulo. Pressione o pedal do braço de pressão do pneu [11] para acionar o cilindro de pressão do pneu.
8. Gire a alavanca de controle de elevação do braço auxiliar [18] para cima para levantar o braço auxiliar, e para baixo para abaixá-lo.

CAPÍTULO IV

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

A operação da desmontadora inclui:

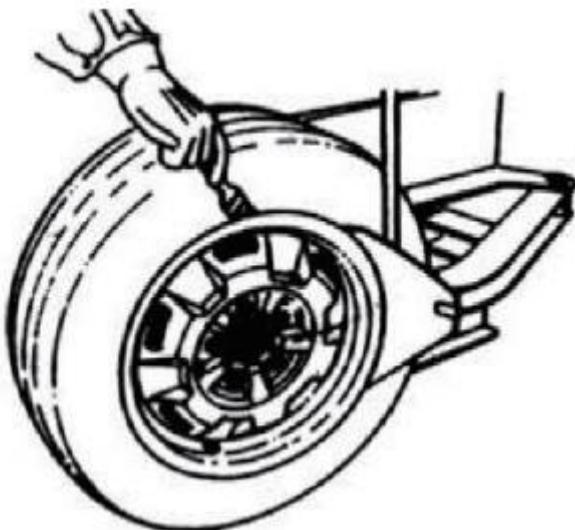
- Destanolamento
- Desmontagem da roda
- Montagem da roda

4.1 | Destanolamento da roda



Antes de iniciar qualquer procedimento, certifique-se que todos os pesos de balanceamento foram removidos, desparafuse o núcleo da válvula e verifique se o pneu está vazio.

1. Posicione a roda entre a pá de pressão e a borracha de pressão do pneu.
2. Pressione o pedal de pressão do pneu para separar o talão do aro.
3. Repita os passos 1 e 2 em todas as outras partes da roda para garantir que o talão foi separado completamente do aro.



4.2 | Desmontagem do pneu

1. Levante a roda até a superfície da desmontadora utilizando o levantador.
2. Coloque a roda na horizontal e alinhe o pino de giro do prato giratório em qualquer um dos furos de parafuso do aro.
3. Trave a roda ao prato utilizando o cone, parafuso de trava e porca rápida.



4. Caso o pneu esteja rígido, onde não é possível retirar completamente o talão do aro, e a cabeça de remoção não puder ser posicionada para a desmontagem, siga este procedimento:
 - a. Posicione o disco de remoção próximo ao aro (cerda de 3-5mm da base do aro) e trave a alavanca.
 - b. Acione o interruptor do braço auxiliar diferencial para abaixar o disco, pressione o pedal para baixo e acione o interruptor da mesa giratória para desprender totalmente o talão do aro da roda (a borda do pneu ficará pressionada para baixo do aro, permitindo o encaixe da cabeça de remoção).
5. Coloque a cabeça de desmontagem em posição de trabalho e trave-a com a alavanca de travamento. Para evitar arranhar o aro, certifique-se que a cabeça fique com uma folga de 2mm com o aro. Como na figura.
 - a. **Observação:** Como não é possível garantir o paralelismo de um aro após uso prolongado, encontre os pontos mais alto e mais convexo do aro, e utilize estes pontos para fixar as cabeças de montagem e desmontagem.



6. Acione o interruptor de elevação do braço auxiliar diferencial, posicione o disco de remoção cerca de 5mm afastado do flange do aro, trave-o com a alavanca. Pressione o pneu para baixo cerca de 100mm, acione o interruptor de inclinação da cabeça de desmontagem abaixará, como na figura.



7. Acione o interruptor de elevação do braço auxiliar diferencial para elevar o disco de remoção e o braço auxiliar até o ponto mais alto.

8. Mova o braço de prensagem auxiliar e posicione o bloco de prensagem exatamente a 180° opostos à cabeça de desmontagem. Acione o interruptor de elevação do braço de prensagem auxiliar e pressione o pneu até o segundo aro para evitar forçar o pneu quando a cabeça de desmontagem for levantada, como na figura.



9. Acione o interruptor de elevação da cabeça de desmontagem para fazê-la engatar o pneu, como na figura.



10. Caso o pneu esteja rígido, o talão não esteja totalmente separado do aro ou perto demais do aro e a cabeça de desmontagem não consiga enganchar no pneu, siga o procedimento abaixo:

- Acione o interruptor de elevação do bloco de prensagem e remova o braço de prensagem auxiliar.
- Acione para baixo o interruptor de elevação da cabeça de desmontagem, vire o gancho para baixo e posicione-o a 3mm da borda do aro e trave a alavanca.
- Acione o interruptor de elevação do braço auxiliar diferencial, de forma que o disco de remoção pressione o pneu para baixo, fazendo com que o talão fique sob o gancho, acione o interruptor de elevação da cabeça de remoção para subi-lo, em seguida retire o braço auxiliar diferencial.
- Utilize o disco de remoção para pressionar o pneu para baixo e acione o pedal do prato giratório para separar totalmente o pneu do aro, em seguida, repita os passos anteriores para todas as bordas do pneu.

11. Insira uma barra sob o pneu enganchado pela cabeça de remoção e acione o pedal para girar o prato no sentido horário até que toda a aba se solte do aro.



12. Para evitar danos à câmara de ar, caso exista uma, remova-a pelo lado direto da válvula do pneu, com uma folga de cerca de 10mm. Se houver obstáculos ou na remoção do pneu, pare imediatamente e gire o prato no sentido anti-horário para eliminar o obstáculo.

13. Para remover a parte interna do pneu caso este ainda esteja preso ao aro, siga o procedimento:

- Movimente o braço auxiliar diferencial com o disco de remoção para baixo do pneu.
- Pressione o disco na posição entre o lado interno do pneu e o aro.
- Acione o interruptor do braço auxiliar diferencial para separar o pneu do aro (isto pode ser realizado em diversas partes do pneu até que ele se separe completamente).
- Acione o interruptor da cabeça de desmontagem para posicioná-la, use o disco de remoção para pressionar o pneu para cima e encaixar o talão na cabeça de desmontagem.



e. Acione o interruptor da cabeça de desmontagem para enganchar ela ao pneu, acione o interruptor do braço auxiliar diferencial para elevar o disco de remoção cerca de 2cm acima do aro.



f. Pressione o pedal do prato giratório para separar o pneu do aro, incline o pneu em 45°, pressione o pedal de recuo da coluna e puxe o pneu para fora do aro.



4.3 | Montagem do pneu

Antes de tudo, verifique o pneu e o aro para evitar explosões durante o processo de inflação.



Antes da instalação, certifique-se de que as dimensões do pneu e do aro sejam compatíveis e que o pneu e as fibras da banda de rodagem não estejam danificados. Caso contrário, **não monte o pneu.**

O aro deve estar livre de amassados e deformações. Verifique também se não há trincas no interior de aros de liga de alumínio. Caso existam, **não utilize:** essas trincas podem representar risco, especialmente durante a inflação.

1. Trave o aro no prato giratório.
2. Posicione o talão do pneu sobre a parte traseira da cabeça de desmontagem ao mesmo tempo que posiciona o pneu na parte inferior do gancho da cabeça de remoção.



3. Pressione o pneu com o disco de remoção, lubrifique o aro e gire o prato no sentido horário para que o talão se encaixe na canaleta do aro. Se houver uma câmara de ar, coloque-a no aro e repita os passos anteriores antes de instalar a parte superior.
4. Para instalar a parte superior, posicione o talão do pneu sobre a parte traseira da cabeça de desmontagem e o pneu na parte inferior do gancho da cabeça de remoção. Posicione o disco a 5mm do aro, trave a alavanca e utilize o interruptor para abaixar o disco até o plano de $\frac{1}{2}$ aro.



5. Posicione o bloco de pressão próximo ao aro e a 200mm no lado esquerdo da roda, acione o interruptor para pressionar o pneu até o segundo giro do aro.



6. Pressione o pedal do prato giratório para girar a roda, o pneu se encaixará facilmente no aro.

CAPÍTULO V

ENCHENDO O PNEU



Deve-se tomar cuidado extremo quando estiver enchendo o pneu, e cada uma das recomendações devem ser estritamente seguidas, pois a desmontadora não é designada para proteger as pessoas ao redor em caso de erro repentino grave.



Uma explosão pode causar ferimentos graves ao operador ou até a morte.

Antes da inflação, verifique cuidadosamente se o pneu e o aro são do mesmo tamanho.

Certifique-se de que o pneu não apresenta defeitos ou desgaste.

Após cada jato de ar, verifique a pressão. A pressão máxima de inflação permitida é de 3,5 bar (51 psi).

5.1 | Inflar o pneu com o indicador de pressão



Para encher o pneu, siga o procedimento:

1. Conecte o indicador de inflação à válvula do pneu.
2. Verifique se a dimensão do pneu corresponde ao aro.
3. Verifique se as bordas do pneu estão bem lubrificadas – reaplique lubrificante se necessário.
4. Infla o pneu e observe os valores indicados no indicador de inflação.
5. Acompanhe a pressão de ar durante toda a inflação.



Risco de explosão!

A pressão de inflação NÃO deve exceder 3,5 bar (51 psi).

O pneu deve ser removido da mesa giratória antes da inflação e inflado em uma gaiola de segurança apropriada.

Nunca ultrapasse a pressão de inflação recomendada pelo fabricante.

Mantenha as mãos e o corpo atrás do pneu durante a inflação.

Somente pessoal treinado e autorizado deve realizar essa operação.

CAPÍTULO VI

MANUTENÇÃO

A manutenção descrita neste manual é necessária para o funcionamento correto e a longa vida útil da desmontadora de pneus. A manutenção pouco frequente pode afetar a operação e a confiabilidade da máquina, expondo o operador ou outras pessoas ao perigo.

As peças com defeito devem ser substituídas por um profissional utilizando peças originais. É estritamente proibido remover ou modificar os dispositivos de segurança (válvula limitadora de pressão e válvula reguladora de pressão).



Desconecte a fonte de ar e energia antes de qualquer manutenção.

6.1 | Manutenções periódicas

- Verifique diariamente o nível de óleo no copo do lubrificador. Caso seja necessário adicionar óleo, desrosqueie o copo de óleo e utilize óleo hidráulico 32#N para encher o copo em até 2/3 do volume total.



- Ajuste a pressão rotacionando a válvula, a faixa de ajuste é de 8-10 bar, pressione a válvula para travar a pressão ajustada.



- Verifique regularmente o nível de água no regulador de ar/água, que não deve exceder 50% do volume total, utilize o botão de trava para drenar manualmente a água quando necessário.



- Verifique a lubrificação, a cada 3-4 pisadas no pedal o copo deve liberar uma gota de óleo, caso seja necessário ajuste o parafuso no bibrificar com uma chave de fenda.,



- Limpe regularmente o condensado no copo de óleo e no separador óleo-água.
- Limpe regularmente o painel de operação, a haste de travamento e a porca rápida, aplicando a quantidade adequada de óleo lubrificante.
- Verifique e aperte periodicamente todos os parafusos das peças de conexão.
- Mantenha a haste hexagonal seca e limpa (limpeza com diesel) e aplique óleo lubrificante moderadamente.
- Verifique a tensão da correia de transmissão e ajuste a haste de regulagem conforme necessário para manter a tensão adequada.
- Mantenha a máquina e a área de trabalho limpas para evitar que poeira entre nas partes móveis.
- As superfícies de contato com deslocamento relativo e com atrito relativo devem ser lubrificadas com graxa à base de lítio semanalmente.
- Limpe regularmente o silenciador na válvula de controle e na válvula rápida para evitar que a sujeira comprometa o funcionamento normal do cilindro. O silenciador pode ser limpo com água ou soprando com ar comprimido.
- Após cada desmontagem e montagem de pneu, limpe os detritos do prato de operação e da caixa para evitar desgaste do prato devido ao excesso de resíduos.
- Se a haste hexagonal não puder ser travada, use uma chave para ajustar a porca de parada para baixo ou mova o parafuso da placa de trava para ajustar.

Manutenção e cuidados durante a desativação da máquina

Se a máquina não for utilizada por um longo período, desligue a fonte de alimentação e a fonte de ar, drene o gás residual interno, limpe a superfície da máquina (exceto a área pintada, que deve ser lubrificada para evitar ferrugem), e cubra-a adequadamente para evitar umidade e poeira. Ao colocá-la novamente em uso, todas as funções devem ser verificadas conforme os conteúdos mencionados anteriormente.

Movimentação da máquina

A desmontadora de pneus deve ser movida com empilhadeira.

Desligue a alimentação elétrica e a fonte de ar, afrouxe o parafuso de expansão que fixa a base, levante a base, insira o garfo da empilhadeira sob a base, move para a nova posição e fixe firmemente.

Nota: A posição da desmontadora de pneus deve estar em conformidade com as normas de segurança.

Sucateamento da máquina

Se for decidido que a máquina não será mais usada, a fonte de energia e ar deve ser removida. Em seguida, a máquina deve ser desmontada e os materiais (metais, plásticos, óleos etc.) devem ser separados e descartados conforme a regulamentação local.

CAPÍTULO VII

RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

Descrição do defeito	Motivo do defeito	Método de resolução
Mesa gira em apenas um sentido	1. Chave reversora queimada	1. Substituir a peça
Falha no prato giratório	1. Correia danificada	1. Substituir a correia
	2. Correia frouxa	2. Ajustar a folga da correia
	3. Falha no motor ou fonte de alimentação	3. Verifique a fiação do motor, fonte de alimentação e caixa de passagem
	4. Danos na chave reversora	4. Substitua a chave reversora 4. Motor queimado, substitua
Falha em fixar o aro corretamente	1. Porca rápida danificada	1. Substituir a porca
Saída de ar insuficiente no cilindro	1. Vazamento de ar	1. Substituir anéis de vedação/mangueiras e componentes danificados
	2. Barreira mecânica	2. Remover o obstáculo/Ajustar a pressão conforme necessário

CAPÍTULO VIII

DIAGRAMA DE CIRCUITO ELÉTRICO

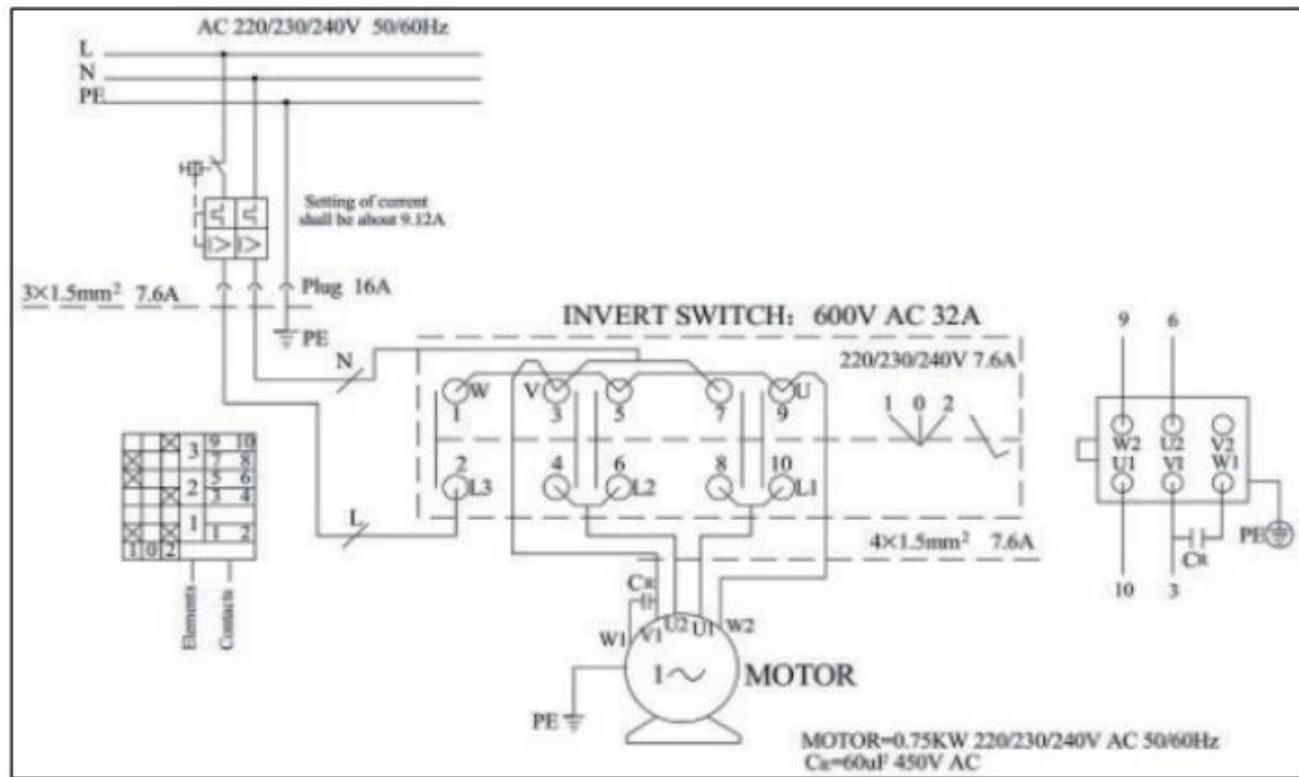
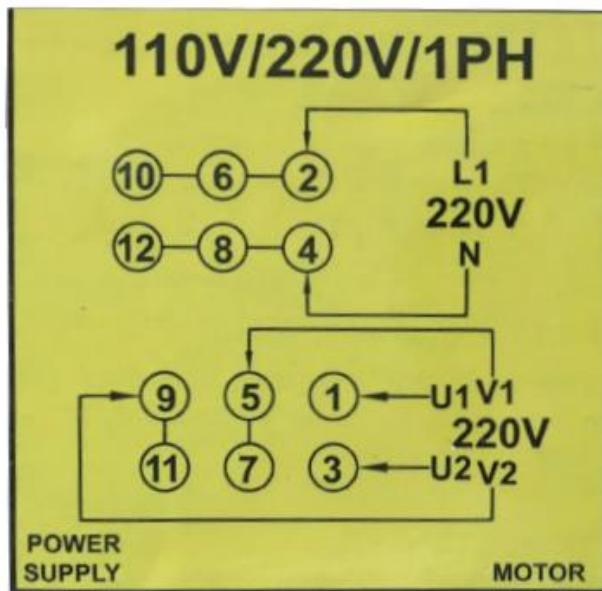
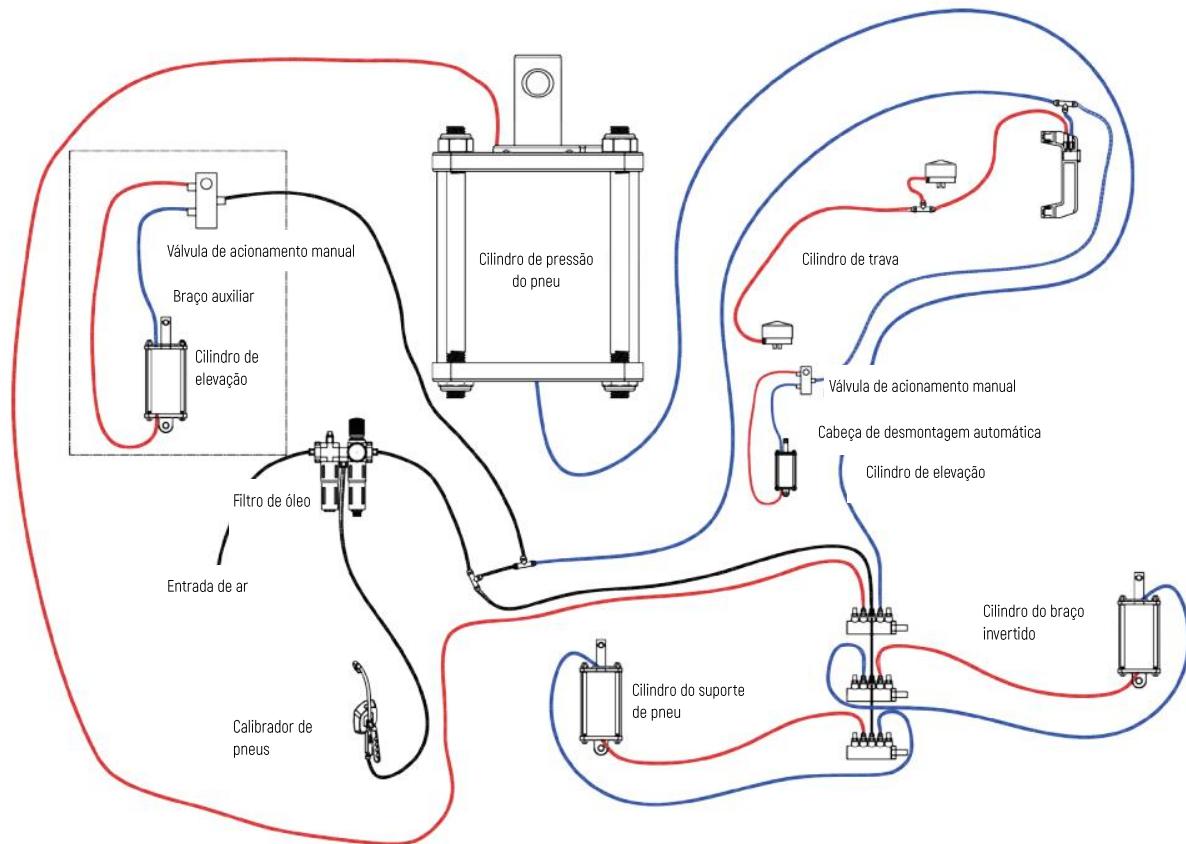


Diagrama da chave inversora



CAPÍTULO IX

ESQUEMA PNEUMÁTICO



CAPÍTULO X

GARANTIA

A sua desmontadora SATA é garantida contra defeitos de fabricação, se consideradas as condições estabelecidas neste manual por um prazo de 1 ano corrido a contar da data da emissão da nota fiscal de venda.

1. A garantia legal (prazo de 90 dias) cobre sem custos todas as despesas relativas ao defeito apresentado, como as peças, materiais, mão de obra. Decorrido o prazo legal, a garantia contratual de mais 9 meses cobre exclusivamente os materiais e peças com defeito e a mão de obra correspondente. O tempo de garantia contratual se limita ao primeiro proprietário, o qual deverá comprovar esta condição com a exibição da nota fiscal de compra devidamente preenchida e sem rasuras.
2. O check list de montagem deverá ser enviado via email, ou através do site www.sataferramentas.com.br devidamente preenchido, num prazo máximo de 30 dias a contar da data da emissão da nota fiscal de venda.
3. É de suma importância o envio do check list de montagem, para que você possa usufruir dos serviços de pós-venda, consultas e os reparos em garantia.
4. Considera-se para efeito de garantia assumida pelo fabricante, eventuais defeitos de fabricação (materiais e peças) devidamente comprovados.
5. Algumas peças podem sofrer desgaste natural (em diferentes níveis) e estão cobertas somente pela Garantia Legal de 90 dias para defeitos de fabricação, a partir da data de compra do equipamento. Na ocorrência de defeitos de fabricação (constatando-se que não houve uso abusivo) as peças deverão ser substituídas. Em qualquer outro caso, que não configure a garantia, a substituição deverá seguir orientação específica do fabricante, correndo todas as despesas por conta do comprador/proprietário.

Garantia de 03 meses para eixo principal, cones de centralização e porcas de travamento engate rápido e itens que sofrem desgaste natural decorrente do uso.

Peças que sofrem desgaste natural:

• Buchas	• Roldanas em geral	• Lâmpadas
• Escovas do Motor	• Vedadores em geral	• Correia
• Rolamentos e Polias	• Fusível	• Capacitor

6. A garantia não cobre danos causados por mau uso, imperícia, falta de manutenção e revisões, excesso de carga, mau posicionamento da roda, exposição às intempéries, em locais não cobertos (ou seja, equipamento exposto ao tempo) ou situações outras criadas pelo próprio cliente sem a orientação deste manual.
7. Após o período da garantia, o fabricante continuará a dar assistência técnica com técnicos credenciados e garante a reposição de peças originais, direto da fábrica, porém de forma remunerada.
8. A montagem do equipamento está descrita neste manual. Caso for instalado de forma diferente ou inadequada, o mesmo perderá a garantia.

Termos da Garantia

Toda e qualquer reclamação do comprador quanto a falhas, defeitos e omissões verificados no equipamento durante a vigência desta garantia só será atendida mediante a apresentação da respectiva Nota Fiscal sendo este o único documento competente para assegurar o atendimento, com exclusão de qualquer outro.

Os termos desta Garantia não serão aplicáveis nos seguintes casos:

- A balanceadora que tenha sido sujeito a uso inadequado, negligência ou acidente.
- Quaisquer alterações nas características e funcionalidades originais do produto (manutenção e soldas por sua conta e risco).
- As interferências e descargas elétricas sobre o equipamento em decorrência das instalações elétricas ou provenientes da rede elétrica pública.
- O não cumprimento das exigências da fundação de sustentação do equipamento, quanto as suas dimensões, nivelamento e a resistência a compressão.
- Não atender aos requisitos do "Check List" de verificação no momento da instalação do equipamento.
- A balanceadora que tenha sido reparado ou alterado fora da Rede Autorizada de modo que, no julgamento do fabricante, seja afetado seu desempenho e segurança.
- Aos serviços de manutenção preventiva (tais como: ajuste, regulagem, reaperto, inspeção, limpeza, lubrificação e troca de óleo), bem como a mão de obra e os materiais para esta operação (tais como: óleo, graxa e filtro).
- Remoção, adulteração e/ou alteração do número de série do produto. • Ligação do produto na rede elétrica fora dos padrões especificados.
- Dano (quebra) por acidente e/ou agente da natureza (raio, enchente, maresia, etc.).

As substituições ou reparos feitos durante o período de garantia não acarretam a prorrogação do prazo de validade dela, sendo esta contada sempre a partir da data de compra do equipamento.

Qualquer anormalidade deverá ser reportada imediatamente à assistência técnica autorizada, pois a negligência de uma imperfeição, por falta de aviso e revisão, certamente acarretará outros danos, os quais não poderemos assistir e, também, nos obrigará a extinguir a garantia. É de responsabilidade do agente da assistência técnica a substituição de peças ou a execução de reparos. O agente também será responsável por definir se os reparos e substituições necessários estão cobertos ou não pela garantia.

Local para utilização da garantia

1. Para usufruir desta garantia adicional, o consumidor deverá utilizar-se de um dos postos de Assistência Técnica Autorizada SATA.
2. Esta Garantia é válida em todo território da República Federativa do Brasil.



CERTIFICADO DE GARANTIA

DESMONTADORA MODELO

SC310277 | SC310277T | SC310277Z

Número de Série:

Data da compra:

Nome do proprietário:

Endereço:

Cidade: _____ UF: _____

Revendedor:

Nota Fiscal:

Fone:

GARANTIA DE 1 ANO EXCETO PARTES COM DESGASTE NATURAL

A garantia legal (prazo de 90 dias) cobre sem custos todas as despesas relativas ao defeito apresentado como as peças, materiais e mão de obra.

Decorrido o prazo legal, a garantia contratual (1 ano), cobre exclusivamente os materiais e peças com defeito e a mão de obra correspondente.

Saliento que estou ciente das condições e recomendações contidas neste manual de instalação, manutenção e uso do equipamento acima especificado.

Assinatura

Data

Envie este folheto através do "fale conosco" no site www.sataferramentas.com.br

Guarde este Certificado em local seguro, apresentando-o junto com a nota fiscal de compra quando necessitar de assistência técnica.

NÓS SOMOS SATA®

SATA® é a marca de equipamentos automotivos e ferramentas profissionais que mais cresce em presença e preferência dos profissionais mecânicos ao redor do mundo, internacionalmente reconhecida por seu portfólio completo e diferenciado feito para atender os mais exigentes profissionais.

Escolher SATA® é escolher produtos de alta qualidade e segurança feitos para você.

-  @satatoolsbrasil
-  @satatoolsbrasil
-  SataFerramentas

