



PT

MANUAL DO USUÁRIO

DESMONTADORA DE PNEUS COM COLUNA RECLINÁVEL E BRAÇO AUXILIAR

SCAE1022H-LA / SCAE1022H-T
MONOFÁSICO 220V /60Hz



08-2023

INFORMAÇÕES GERAIS

Leia atentamente este manual antes de utilizar o equipamento, este manual contém instruções importantes para a operação e manutenção da máquina. A observação destas informações evita acidentes e perda de tempo, como também aumenta a vida útil do equipamento.

O tempo gasto para você familiarizar-se com as características de desempenho e operação, será compensado pela longa e satisfatória vida útil deste equipamento.

Este manual deve ser considerado parte integrante do equipamento adquirido e deve ser conservado de modo que esteja sempre disponível para consulta.

Aqui são fornecidas instruções que vão desde o recebimento do equipamento até a manutenção preventiva e conservação ao longo da vida útil. Também está disponível neste manual as principais peças de reposição, a fim de facilitar o conhecimento do equipamento, bem como facilitar a identificação em caso de necessidade de reposição.



Devido à política de aprimoramento constante de seus produtos, a SATA reserva-se o direito de promover alterações e aperfeiçoamentos sem que isso implique em qualquer obrigação para com produtos fabricados anteriormente. Por essa razão, o conteúdo do presente manual encontra-se atualizado até a data de sua impressão, podendo, portanto, sofrer alterações sem prévio aviso.

Algumas ilustrações podem mostrar detalhes ligeiramente diferente ao encontrado em seu equipamento, por terem sido obtidas durante a fase de desenvolvimento, sem que isso implique em prejuízo na compreensão das instruções.

ÍNDICE

Capítulo I - Precauções de segurança 4	Capítulo VIII - Manutenção 18
1.1 Etiqueta de atenção 5	7.1 Limpeza 20
1.2 Diagrama da localização das etiquetas de segurança 6	7.2 Armazenamento 20
Capítulo II - Características e parâmetros do produto 7	Capítulo VIII - DEFEITOS COMUNS E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS 21
2.1 Parâmetros técnicos 7	8.1 A mesa giratória não se move 21
2.2 Dimensões da Embalagem 7	8.2 Não há potência (força) ao desmontar o pneu. 21
2.3 Dimensões do Equipamento 8	8.3 As garras não prendem o aro por completo ... 21
2.4 Imagem do produto 9	8.4 O cilindro do destalonador não separa o pneu. 21
2.5 Acessórios 9	8.5 O cabeçote de desmontagem arranha o aro e danifica o pneu: 22
Capítulo III - Preparação para instalação 10	8.6 A garra não abre ou fecha apropriadamente: 22
3.1 Requisitos para instalação 10	8.7 Resolução de problemas para defeitos comuns 22
3.2 Instalação da coluna 11	Capítulo IX - Diagrama do circuito elétrico e do ar 24
3.3 Conexão da fonte de alimentação 12	Capítulo X - Vista explodida do produto 25
3.4 Teste da máquina 12	Capítulo XI - Garantia 41
Capítulo IV - Instruções de operação 13	Peças que sofrem desgaste natural: 41
4.1 Destalonador 13	A perda da garantia ocorrerá quando: 42
4.2 Desmontagem do pneu 13	Aplicação da garantia 42
4.3 Montagem de pneus 14	Capítulo XII - Check List 44
Capítulo V - Enchimento/Calibragem do Pneu 15	
Capítulo VI - Instalação e operação do braço auxiliar 15	
6.1 Dimensões do braço auxiliar e área de operação 15	
6.2 Peças inclusas 16	
6.3 Instalação 16	
6.4 Instruções de operação 17	
6.5 Instalação da lâmina do estalonador: 17	



CAPÍTULO I

PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

1. Operação incorreta poderá ocasionar lesões corporais ou danos ao equipamento
2. Leia atentamente para compreender por inteiro todos os comentários no manual do usuário antes de realizar as operações.
3. Mantenha crianças e pessoas não autorizadas longe da área de trabalho.
4. Assegure que o equipamento foi conectado às fontes de eletricidade e de ar corretamente e faça o aterramento de forma adequada.
5. Opere o equipamento sobre superfície lisa, seca e que permita carregamento adequado.
6. Para evitar acidentes ao iniciar as operações, verifique se o equipamento está desligado e se as fontes de eletricidade e de ar estão desconectadas antes de realizar os reparos.
7. Mantenha os dispositivos de proteção e segurança na posição correta e mantenha as operações de trabalho normais.
8. Mantenha a área de trabalho limpa e iluminada, áreas tumultuadas e escuras podem ocasionar acidentes.
9. Mantenha a máquina longe de fontes de calor e de fogo, temperaturas altas podem danificar o equipamento e componentes de vedação.
10. Evite ambientes perigosos, não opere a máquina e o equipamento em ambiente úmido nem exponha o equipamento à chuva.
11. Operadores destreinados não podem operar a máquina e não estão autorizados a desmontar ou modificar o equipamento.
12. Assegure a instalação correta da roda, a roda deve estar travada e fixada corretamente na máquina de acordo com o tipo de aro.
13. Verifique atentamente o equipamento antes de realizar uma operação, ele não pode ser utilizado caso haja vazamento de óleo/ar ou peças e acessórios soltos ou danificados.
14. Solicite o reparo do equipamento a um profissional devidamente qualificado, utilize peças originais de fábrica em caso de troca de peças.
15. Utilize EPI's indicados para a operação que atendem aos regulamentos nacionais protetora de segurança.

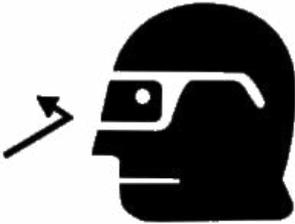


AVISO: Os itens para atenção, aviso e instrução inclusos neste manual do usuário poderão não cobrir todas as possíveis situações.

O operador deve entender por inteiro as operações diárias, conhecimento profissional é indispensável durante a operação do equipamento.

1.1 | Etiqueta de atenção

Os níveis de risco utilizados no manual do usuário estão em conformidade com as seguintes definições e indicadores.

 CUIDADO	 AVISO	 AVISO
		
<p>AS MÃOS DEVEM FICAR LONGE DA ÁREA DO DESTALONADOR.</p>	<p>LEIA TODAS AS ETIQUETAS DE AVISO E O MANUAL DE INSTRUÇÕES ANTES DE OPERAR O EQUIPAMENTO.</p>	<p>SEMPRE USE EPI AO OPERAR O EQUIPAMENTO</p>



Risco de choque elétrico.



Não exponha nenhuma parte do seu corpo abaixo do cabeçote de desmontagem.



Não exponha nenhuma parte do seu corpo fique entre a lâmina do destalonador.



Cuidado: Não exponha nenhuma parte do seu corpo encoste na lateral do pneu quando a máquina tiver em rotação.



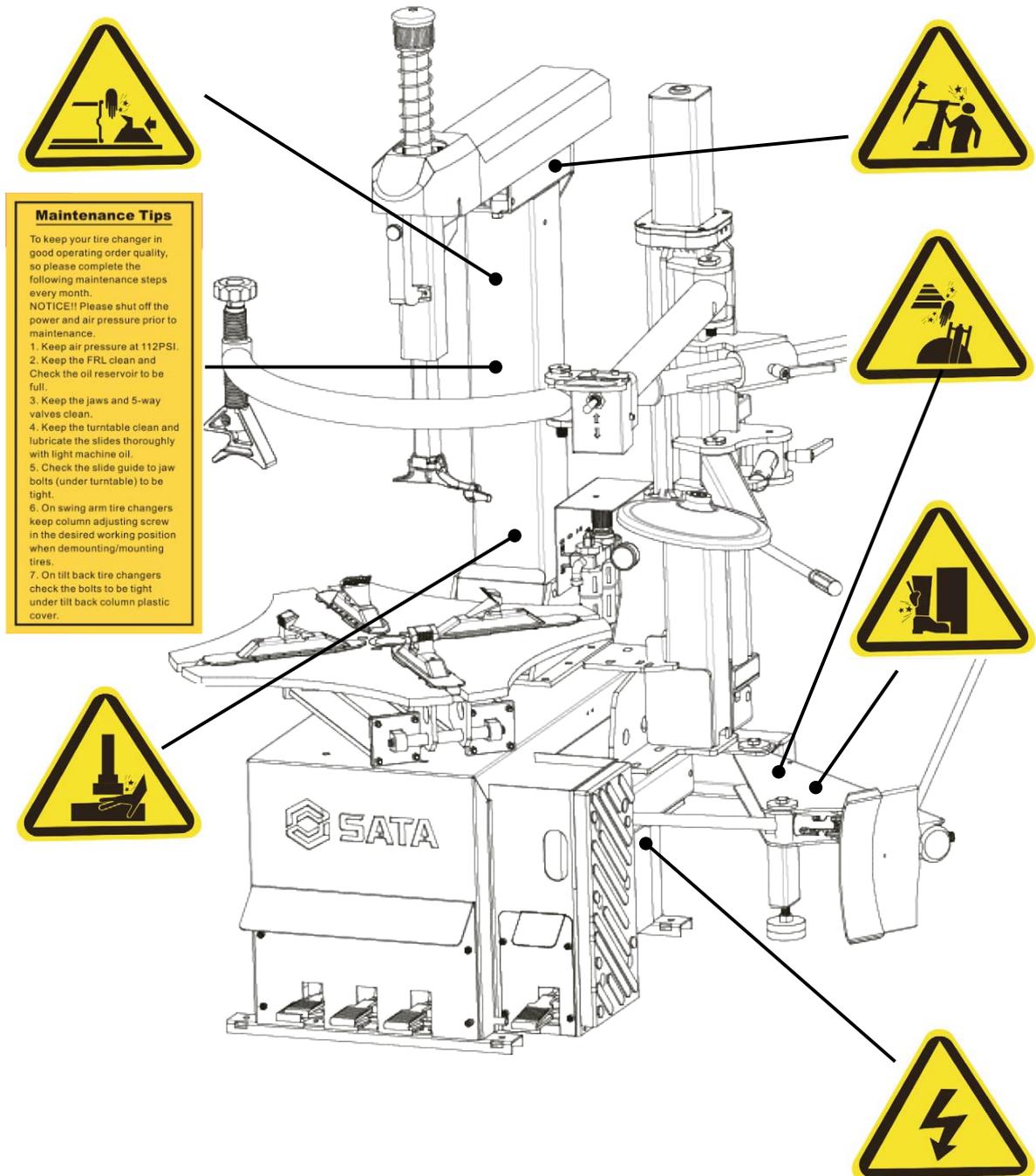
As mãos e outras partes do corpo não podem ficar expostas entre a garra e o aro no momento da fixação



Tome o cuidado para que pessoas não se lesionem quando for liberado o sistema de reclinção da coluna.

1.2 | Diagrama da localização das etiquetas de segurança

Mantenha as etiquetas de segurança intactas, troque-as imediatamente quando estiverem apagadas ou ausentes. As etiquetas de segurança devem estar claras ao operador, ele deve conhecer o significado de cada uma delas.



CAPÍTULO II

CARACTERÍSTICAS E PARÂMETROS DO PRODUTO

2.1 | Parâmetros técnicos

Item	Parâmetros
Tensão nominal	220V, 60 Hz Monofásico
Diâmetro da fixação externa	10 - 20"
Diâmetro da fixação interna	13 - 26"
Largura do aro	3" - 15"
Diâmetro máx. dos pneus	40" (104cm)
Força de tração do prato giratório	2100 Kgf
Pressão operacional	8-10 bar
Garantia da máquina	1 ano*

* Exceto itens de desgaste

2.2 | Dimensões da Embalagem

Produto	Volume	Imagem de Referência	Peso	Altura	Largura	Comprimento
SCAE1022H-LA SCAE1022H-T	1		254kg	92cm	92cm	118cm
SCAE1022A	1		324kg	92cm	92cm	118cm

Observação: O equipamento SCAE1022H-LA/SCAE1022H-T acompanha o segundo volume que é o conjunto do braço auxiliar, por conta disso existe o código SCAE1022A.

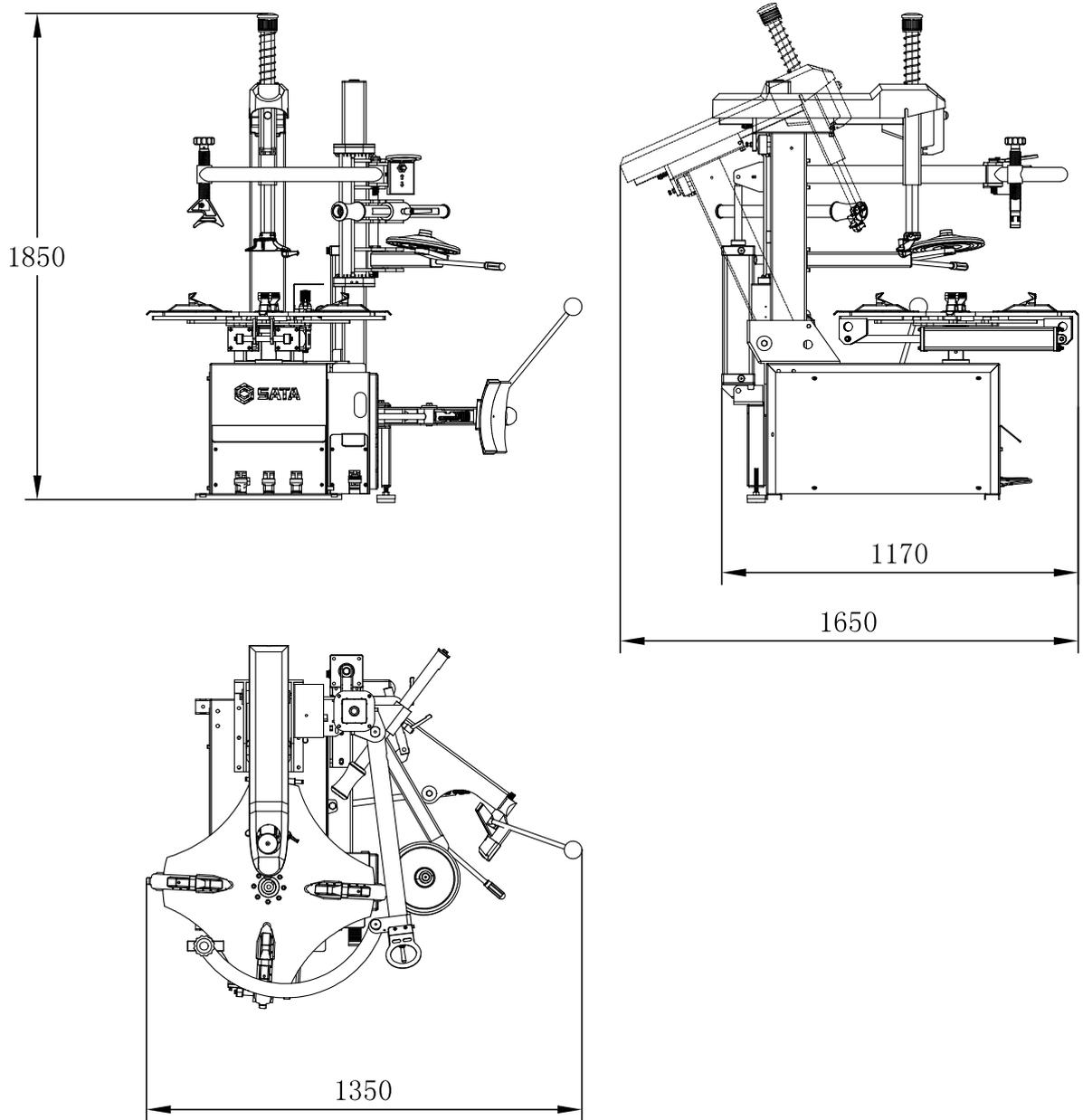


AVISO: Todas as operações de desembalagem, levantamento, manuseio, transporte e armazenamento devem ser executados exclusivamente por pessoal especializado.

A embalagem deve ser inspecionada por completo no recebimento para verificação de danos ou perdas durante o transporte. Se a caixa foi danificada durante o transporte, faça a inspeção conferindo a lista de itens para verificar as peças danificadas e componentes ausentes e, ao mesmo tempo, comunique o transportador imediatamente.

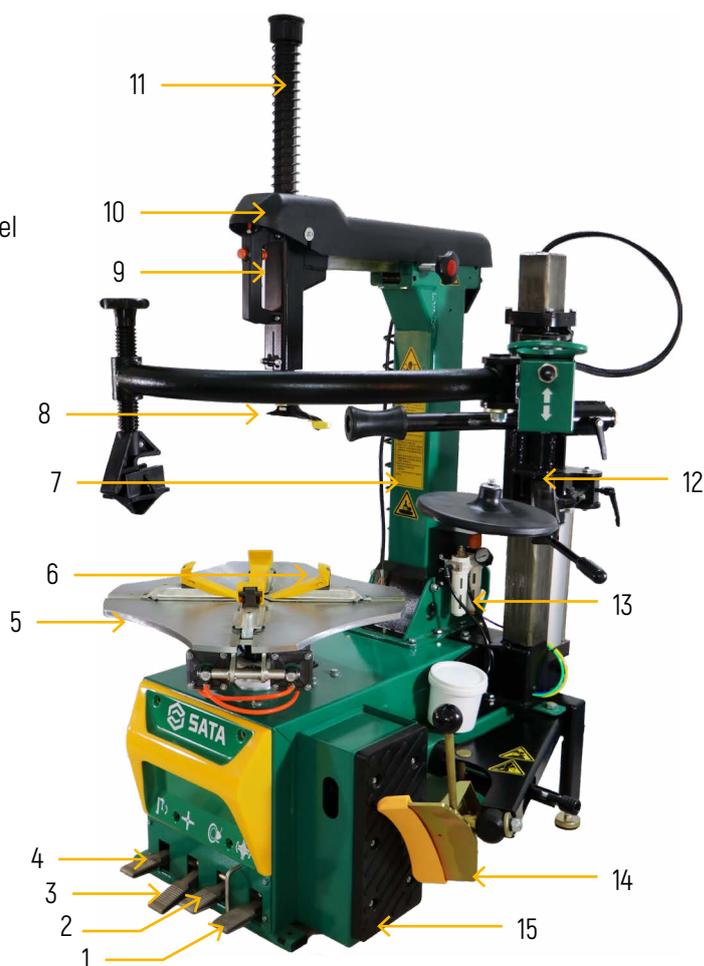
2.3 | Dimensões do Equipamento

Medidas em mm.



2.4 | Imagem do produto

1. Pedal acionador do motor
2. Pedal acionador do destalonador
3. Pedal acionador da garra
4. Pedal do acionador da coluna reclinável
5. Mesa giratória
6. Garras de fixação
7. Coluna
8. Cabeçote de desmontagem
9. Braço oscilante
10. Trava do cabo
11. Eixo sextavado
12. Conjunto do braço auxiliar
13. Filtro
14. Destalonador
15. Protetor de borracha do pneu



Cuidado: A superfície é revestida com óleo antiferrugem especial, ficando suja com facilidade, limpe-a quando necessário.

2.5 | Acessórios

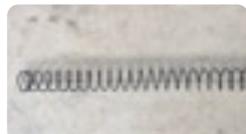
Calibrador digital



Tampada mola do eixo sextavado



Mola do eixo sextavado



Espátula 20"



Capa de proteção da espátula



Tampa de proteção do cabeçote de desmontagem frontal/posterior



Gancho da coluna



Manual do usuário

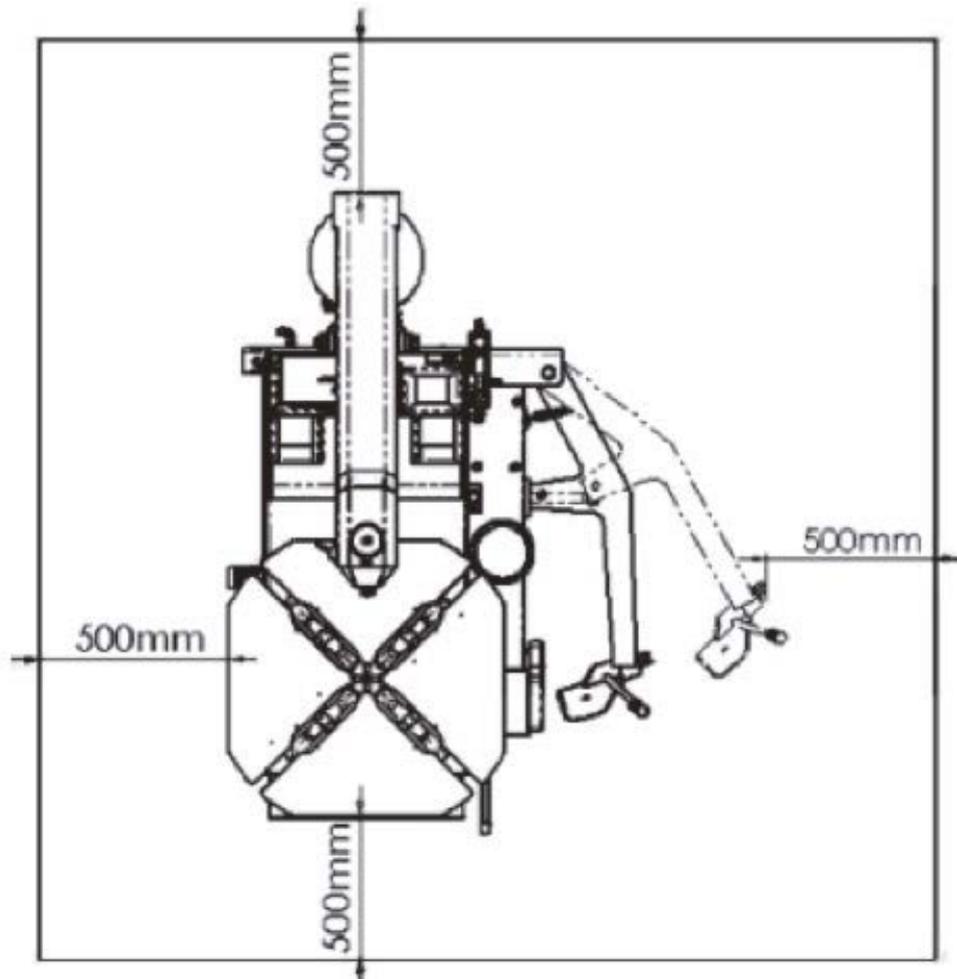


CAPÍTULO III

PREPARAÇÃO PARA INSTALAÇÃO

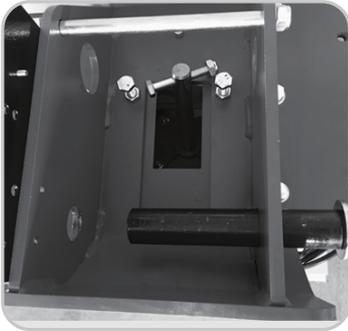
3.1 | Requisitos para instalação

1. A desmontadora de pneus deve ser fixada em superfície plana, nivelada e firme com parafusos.
2. O local de instalação da desmontadora de pneus deve ficar próximo a uma fonte de eletricidade e de ar para poder fazer a conexão.
3. Pressão de ar necessário 8 a 10 bar.
4. Deverá haver espaço de operação suficiente em torno do equipamento no local de instalação da desmontadora de pneus.
5. O local escolhido deve ter espaço suficiente na parte superior e posterior para realização das operações convencionais do braço auxiliar ou do braço articulado.
6. Deverá haver no mínimo 500 mm de espaço para operação à direita e à frente da desmontadora de pneus para possibilitar a operação do equipamento.



3.2 | Instalação da coluna

- a. Remova o eixo giratório do assento para instalação posterior



- b. Remova o tubo de ar na coluna pela ranhura quadrada acima do assento



- c. Retire os quatro parafusos fixos na placa esquerda do gabinete e remova a placa.



- d. Conecte o tubo de ar na coluna com o conector de 6" a 8" e reinstale a placa esquerda



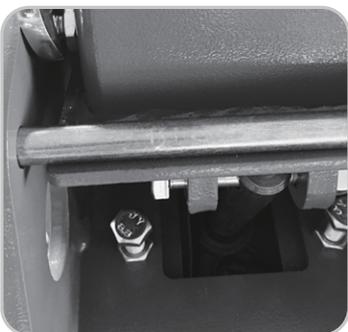
- e. Coloque o eixo giratório na coluna e fixe com parafusos e arruelas.



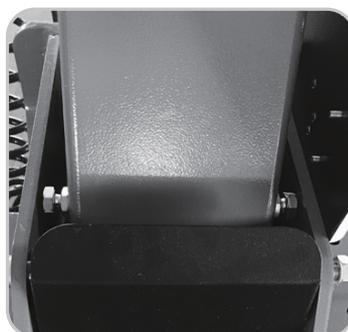
- f. Conecte a haste do cilindro na coluna com parafusos.



- g. Ajuste os parafusos de posicionamento nos dois lados



- h. Instale a tampa da coluna



3.3 | Conexão da fonte de alimentação

Verifique se a tensão da rede é a mesma daquela marcada na etiqueta de identificação antes de ligar o equipamento.

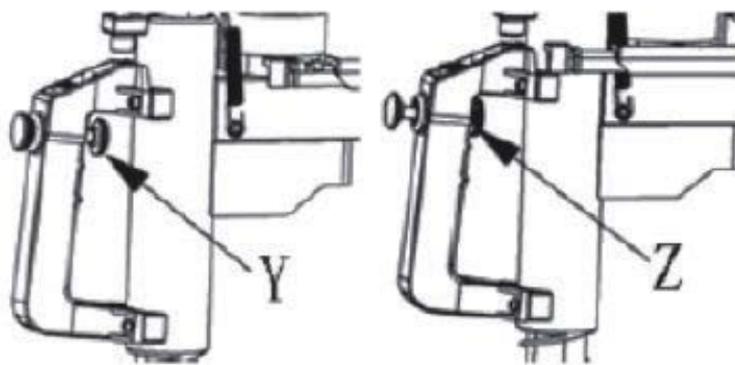


MUITO IMPORTANTE: Conecte o equipamento à rede elétrica, a rede elétrica deve estar equipada com disjuntor para circuito elétrico, a conexão do aterramento deve atender às normas nacionais, o equipamento deve possuir proteção contra descarga elétrica quando necessário para garantir uma operação segura especializado.

Instalar um disjuntor de boa qualidade para a proteção do motor e utilize os cabos conforme orientação da tabela abaixo respeitando uma distância máxima de 10 metros do motor. Especificação do disjuntor : 16 Amperes Cabo PP 2x2,5mm².

3.4 | Teste da máquina

1. Ao pisar no pedal de acionamento do motor, a mesa giratória irá girar no sentido horário. Ao pressionar o pedal para cima, a mesa giratória irá girar no sentido anti-horário.
2. Ao pisar no pedal da garra abrirá as quatro garras, as garras fecharão ao pisar novamente no pedal, pise para abrir ou fechar as garras e pise levemente para parar em um ponto específico.
3. Ao pisar no pedal do destalonador ele ficará na condição de trabalho, ao pisar novamente no pedal, a lâmina do destalonador retornará à posição original.
4. Pise no pedal da coluna de inclinação, a coluna reclinará, pise novamente e a coluna retornará à posição inicial.
5. Aperte o botão da alça (posição Y) para destravar o braço de desmontagem e o braço horizontal, aperte novamente o botão da alça (posição Z) para destravar.



6. Verifique se o filtro lubrificador goteja após pisar no pedal de três a quatro vezes. Caso não, utilize o parafuso para ajustar.

CAPÍTULO IV

INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

A máquina poderá ser operada somente após leitura cuidadosa e entendimento completo do manual do usuário e dos avisos fornecidos. Antes da operação, retire o ar do pneu e remova todos os pesos sobre o pneu, pois poderão estar na direção das garras podendo soltar na operação.

A operação de troca de pneus inclui:

- a. Destalonador
- b. Desmontagem do pneu
- c. Montagem do pneu

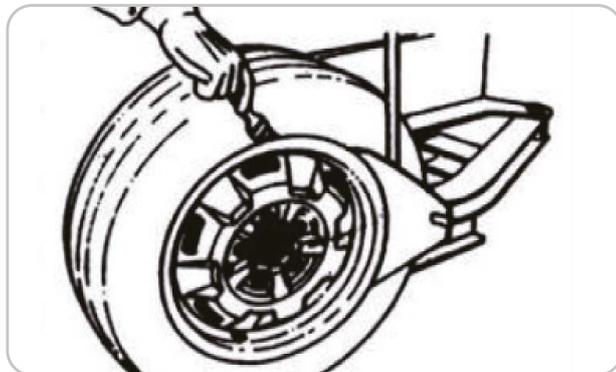
4.1 | Destalonador



AVISO:

- Quando o pedal do destalonador aciona o braço, ele se locomove de forma rápida e com potência podendo danificar ou esmagar o que estiver na área móvel.
- As garras poderão apresentar riscos ao operador se estiverem abertas ao realizar o destalonamento.
- Não encoste o destalonador com as mãos durante o processo de destalonamento.

1. Retire todos os pesos do pneu antes de realizar a operação, tire a válvula para esvaziá-los.
2. Coloque o pneu entre a lâmina do destalonador e o protetor de borracha, pise no pedal do destalonador para separar o talão do aro.
3. Repita a operação acima com as outras partes do pneu, separe os talões dos dois lados completamente do aro.



4.2 | Desmontagem do pneu

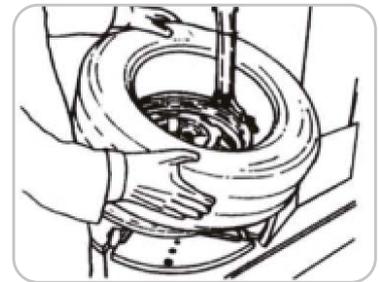
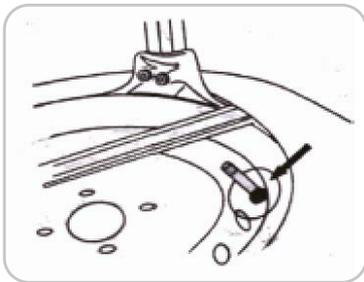


AVISO: Assegure-se de que não tem ninguém atrás da máquina enquanto a coluna se reclina.

1. Pise no pedal de acionamento da coluna reclinável para que recline, com o espaço mais amplo posicione a roda sobre a mesa giratório.
2. Sobre mesa giratória, pise no pedal da garra para prender o aro (escolha a garra exterior ou interior de acordo com o aro), faça a preparação para desmontar o pneu.
3. Aplique a graxa lubrificante (ou graxa semelhante) sobre a parte superior do talão, o talão será bastante

danificado se a graxa lubrificante não for utilizada.

4. Não coloque as mãos debaixo do pneu ao travar o aro. Para operação correta, coloque o pneu exatamente no meio da mesa giratória para garantir que o aro fique bem preso nas garras.
5. Pise no pedal de acionamento da coluna reclinável para que ela incline ao centro do prato giratório, coloque o eixo sextavado na posição de trabalho, deixe o cabeçote de desmontagem próximo à extremidade do aro, ajuste o botão giratório para travar o braço oscilante e aperte com trava do cabo, o cabeçote de desmontagem fará uma pequena abertura automaticamente, o ângulo do cabeçote de desmontagem foi calibrado de acordo com o aro padrão de fábrica. Será necessário reposicionar caso o aro seja muito grande ou muito pequeno.
6. Para evitar danos na válvula, o núcleo da válvula deve ser colocado à direita do cabeçote de desmontagem. Roupas folgadas ou material estranho próximos a partes móveis trarão riscos ao operador.
7. Levante o talão até a parte convexa do cabeçote de desmontagem com a espátula, pise no pedal de rotação da mesa giratória para girar no sentido horário até que o talão seja completamente desmontado.
8. Se o pneu for obstruído ao desmontar, interrompa a ação imediatamente e levante o pedal, gire a mesa giratória no sentido anti-horário e remova o obstáculo.



4.3 | Montagem de pneus

1. A parte mais importante é a verificação do pneu e do aro, não monte caso o pneu esteja danificado. Antes de iniciar a instalação certifique-se de:
 - a. Verificar se as dimensões do pneu e do aro são as mesmas, se não há danos no pneu e nas suas fibras. Caso haja, não instale o pneu.
 - b. Verificar se há partes amassadas, deformações no aro, de que não há arranhões menores no interior do aro de liga de alumínio, eles são perigosos, principalmente durante o enchimento e calibragem.
2. Utilize graxa lubrificante para lubrificar o talão a fim de evitar com que haja danos no talão e para garantir facilidade de operação.
3. Não coloque as mãos debaixo do pneu ao travar o aro. Para operação correta, coloque o pneu exatamente no meio da plataforma giratória.
4. Assegure-se de que não tem ninguém atrás da coluna enquanto a coluna se reclinava.
5. Se as dimensões de desmontagem do aro são as mesmas, é desnecessário travar ou destravar o braço de desmontagem com frequência. Nesta ocasião, bastão reclinável a coluna ou voltar à posição de trabalho, o braço de desmontagem deve permanecer na posição de trabalho.
6. Não coloque as mãos na roda. Isto poderá fazer com que o operador lesione a mão quando a coluna retorna à posição de trabalho e prenda os dedos entre o pneu e o aro. Gire o pneu para que o talão fique na parte frontal inferior do cabeçote de desmontagem, a posição de elevação do talão permanece na parte posterior do cabeçote de desmontagem, coloque o talão no espaço do aro. Pise no pedal para que a plataforma giratória se mova no sentido horário. Continue a operação até que o pneu esteja completamente montado no aro.
7. Para evitar acidentes de trabalho, mantenha as mãos e outras partes do corpo longe do braço de desmontagem ao girar a plataforma giratória. Insira o tubo interno, repita a operação acima. Gire a plataforma giratória no sentido horário ao desmontar/montar o pneu. A rotação no sentido anti-horário só poderá ser utilizada para fazer correções quando a máquina está presa, o que pode ocasionar erros de operação

CAPÍTULO V

ENCHIMENTO/CALIBRAGEM DO PNEU

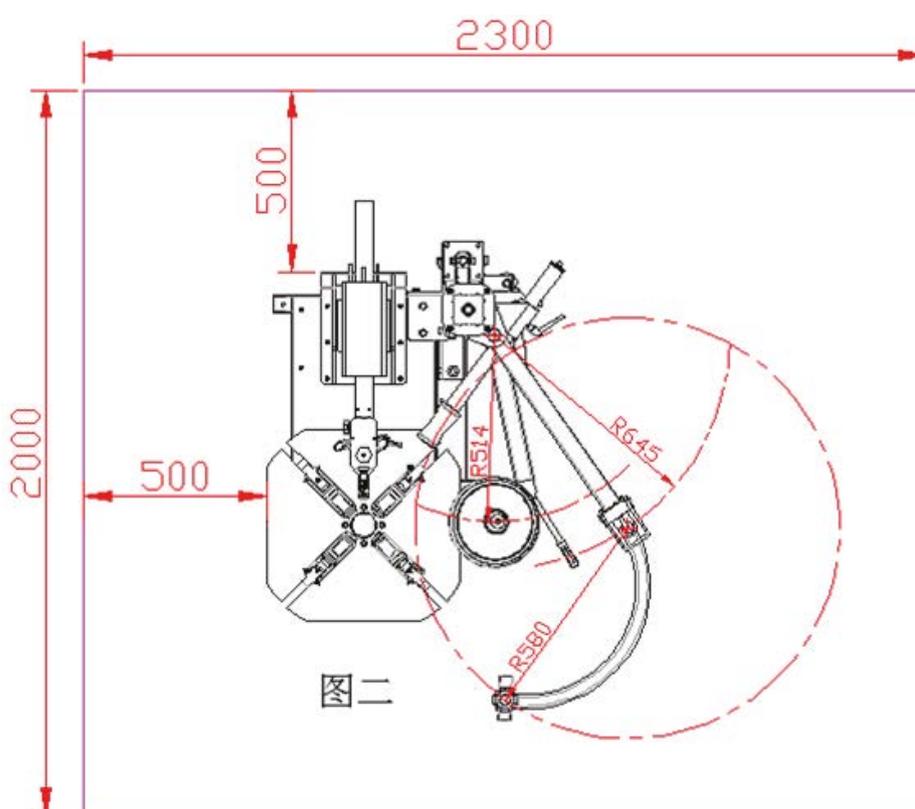
1. Tenha cuidado ao inflar o pneu, siga atentamente as instruções abaixo, uma vez que o design da desmontadora de pneus não permite a proteção das pessoas próximas em caso de explosão repentina do pneu.
2. A explosão do pneu poderá trazer sérios riscos. Verifique atentamente se as dimensões do aro e do pneu são as mesmas. Antes de inflar, verifique se não há defeitos ou desgastes no pneu. Sempre verifique a pressão logo após realizar o enchimento. Não exceda o valor de pressão recomendado pelo fabricante, utilize EPI.
3. Utilize o calibrador que vem com o equipamento para inflar o pneu.

CAPÍTULO VI

INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO DO BRAÇO AUXILIAR

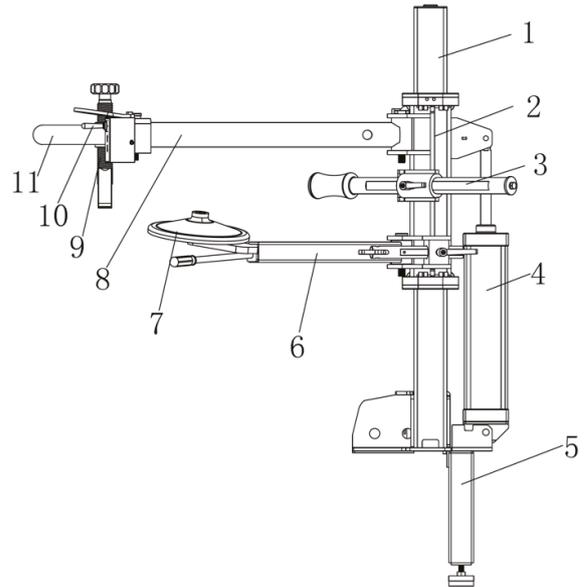
MODELO SCAE1022H-LA / SCAE1022H-T

6.1 | Dimensões do braço auxiliar e área de operação



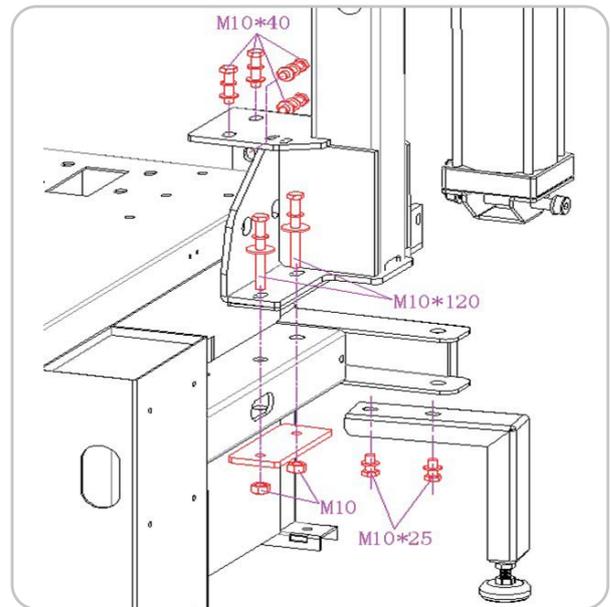
6.2 | Peças inclusas

1. Coluna
2. Base de elevação deslizante
3. Barra deslizante do rolete
4. Cilindro de elevação
5. Base do suporte
6. Braço de levantamento do pneu
7. Disco do braço de levantamento
8. Braço horizontal redondo (braço horizontal da prensa rotatória do pneu)
9. Eixo roscado do prendedor de pneu
10. Válvula de controle

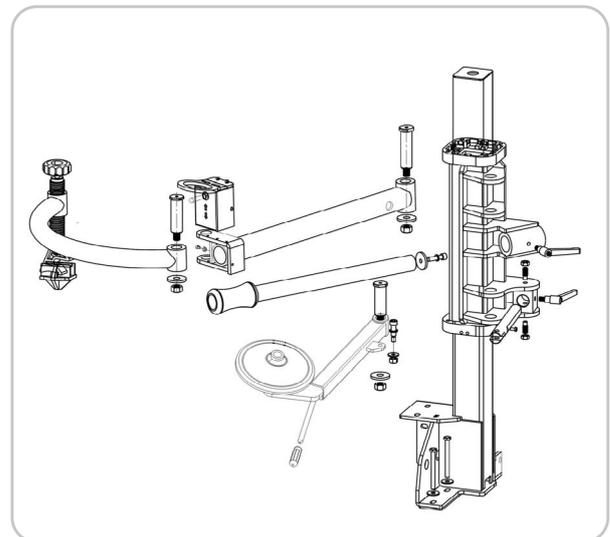


6.3 | Instalação

- a. Instale o braço auxiliar nos orifícios do corpo da máquina com 4 parafusos com cabeça sextavada redondos M10*40, 2 parafusos com cabeça sextavada redondos M10*120, 2 porcas freno M10. Conecte os pés de apoio à guia de trilho da coluna com M10*25,0



- b. Instale o braço de prensagem de rotação do pneu, fixe o braço de prensagem do pneu e o braço de levantamento do pneu à manga do deslizador, insira os tubos de ar correspondentes



6.4 | Instruções de operação

A alavanca de controle é utilizada para controlar a direção do bloco de pressão, para cima e para baixo, nivelando dessa forma a altura para poder montar/desmontar o pneu.

6.5 | Instalação da lâmina do estalonador:

- Retire a lâmina do estalonador, remova o espaçador e a contraporca do eixo da lâmina.
- Insira o eixo da lâmina ao braço de rotação do estalonador.
- Instale o espaçador e a contraporca, aperte com uma chave de fenda.



CAPÍTULO VII

MANUTENÇÃO

Fazer manutenção regularmente de acordo com o manual do usuário. Do contrário, a confiabilidade do equipamento poderá ser afetada, podendo lesionar o operador e pessoas próximas. Aviso: As fontes de energia e de ar devem ser desligadas antes da manutenção, pise no pedal de 3 a 4 vezes para liberar o ar remanescente no interior da máquina

1. Mantenha a válvula de controle das garras e do cilindro do destalonador limpa.
2. Reaperte o parafuso das garras após 20 dias de operação da máquina.
3. Se a energia para rotação não for suficiente, verifique a tensão da correia conforme abaixo. Desaperte o parafuso no lado esquerdo da máquina, retire a placa lateral, ajuste os dois parafusos, instale o motor para assegurar que a distância entre o suporte de ajuste e a base do motor é adequada, aperte o parafuso para que a correia opere na tensão apropriada.
4. Para boa operação de abertura/fechamento das garras e do cilindro do destalonador, mantenha a válvula conectada e limpa, siga as instruções de manutenção abaixo. Retire os 4 parafusos na placa lateral esquerda da máquina. Retire a placa lateral, afrouxe a abertura/fechamento das garras ou o silenciador para válvula no destalonador ou o pedal de controle do cilindro.
5. Remova a sujeira do silenciador com ar comprimido, caso esteja danificado, consulte a lista de peças substitutas para fazer a troca.
6. A pressão de ar não deve exceder o valor de 10 bar.
7. Mantenha a mesa giratória limpa, e lubrifique a base da garra e da guia.
8. Faça o ajuste da chapa de travamento do braço oscilante caso não esteja travado ou não tenha a dimensão necessária para realizar a operação.
9. Se a coluna estiver balançando, reaperte os parafusos dos dois lados.
10. Semanalmente verifique o nível do óleo do lubrificador de óleo, caso seja necessário adicionar óleo, solte o parafuso, ou abra o lubrificador de óleo no sentido anti-horário para adicionar óleo. Somente o óleo lubrificante VG32 pode ser usado, após conectar o ar comprimido, pise 1 vez no pedal para verificar se cai 1 gota de óleo, para uso contínuo, pise no pedal para verificar se cai uma gota do lubrificador de óleo.



Gire para ajustar a pressão, faixa de ajuste de pressão é 8 a 10 bar



Aperte a tampa, ajuste a pressão

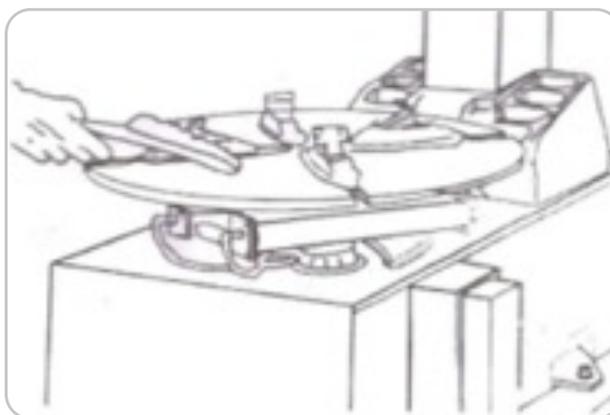


Verifique regularmente o nível de água do regulador, não deve ser superior a 50% de altura, gire o botão de travamento quando necessário. Drenagem manual

11. Drenar semanalmente toda a água e impurezas do separador óleo/água.
12. Verifique trimestralmente e ajuste a tensão da correia de acionamento. Faça o ajuste adequadamente da porca A e B para obter a tensão adequada.



13. Limpar e lubrificar semanalmente a garra da mesa giratória e seu guia.



Verifique diariamente o nível de óleo no lubrificador de óleo. Abra tampa para adicionar óleo quando necessário.

Cuidado: é proibido utilizar óleo por longo período quando exposto ao ar.



Verifique a lubrificação diariamente para garantir que o óleo lubrificante está caindo no lubrificador de óleo após pisar no pedal. Ajuste o parafuso no lubrificador de óleo com uma chave quando necessário.

7.1 | Limpeza

Para que seu equipamento tenha o máximo de eficiência e segurança, procure seguir rigorosamente nossas recomendações.

1. A higienização do equipamento deve ser realizado com pano umedecido e detergente neutro. Não jogue água, tal ação acarreta riscos ao usuário e diminuem a vida útil do equipamento.
2. Para que a limpeza seja feita sem provocar arranhões na superfície, recomenda-se o uso de esponja ou pano macio embebido em álcool, para desengraxar eventuais partes; detergente neutro com água morna em solução de 5% ou ainda partes iguais. O esfregamento deve ser feito moderadamente em movimentos circulares.
3. É recomendada ainda, a aplicação de leve camada de cera automotiva com silicone na superfície seca.
4. Recomenda-se também, impedir os ataques químicos causados por produtos corrosivos como: soda cáustica, ácido muriático, ácido oxálico, etc.; e solventes como: thinner, éter, acetonas, tricloroetano, toluol, xilol, etc.

7.2 | Armazenamento

Quando for necessário guardar o equipamento por um longo período de tempo:

1. Desconecte as fontes de energia e de ar.
2. Lubrifique todas as partes necessárias: corriça, encaixe das corriças na mesa giratória, a posição de instalação do braço auxiliar.
3. Retire todo o óleo/líquido para o armazenamento.
4. Cubra a máquina com capa de plástico para não empoeirar

O armazenamento deve ser feito em local coberto e protegido da chuva.

CAPÍTULO VIII

DEFEITOS COMUNS E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

8.1 | A mesa giratória não se move

Método de resolução de problemas:

Em primeiro lugar descubra se o defeito está no circuito ou é mecânico

1. Pise ou levante o pedal do interruptor de reversão, verifique a resposta do motor, faça a medição com um multímetro para verificar se a tensão entre o interruptor de reversão e o terminal é normal. Se estiver anormal, verifique o circuito da fonte de alimentação ou o plugue da fonte de alimentação. Se a tensão estiver normal, verifique se a voltagem está normal ao medir o terminal do interruptor de reversão e ao pisar ou levantar o pedal do interruptor da fonte de alimentação. Se estiver anormal, o interruptor de reversão está com defeito. Se estiver normal, o motor ou a capacidade elétrica está com defeito.
2. Se o motor não estiver girando e apresenta zunido, o método de medição é o mesmo do usado acima. Se o resultado do teste for anormal, o interruptor de reversão está com defeito, se estiver normal, gire a correia na caixa de engrenagens com as mãos, caso não se mova manualmente, a caixa de engrenagens está com defeito. Caso se mova manualmente, o motor ou a capacidade elétrica está com defeito.
3. Se o motor gira, mas a mesa giratória de trabalho não, a caixa de engrenagens está com defeito

8.2 | Não há potência (força) ao desmontar o pneu.

Método de resolução de problemas:

Verifique a situação de trabalho do motor ao desmontar o pneu, se não girar ao desmontar, significa que o torque do motor é muito pequeno ou a capacidade elétrica está com defeito. Se o motor gira, mas a polia da correia está escorregadia, significa que a correia está muito frouxa, basta ajustar a correia.

8.3 | As garras não prendem o aro por completo

Método de resolução de problemas:

Verifique se a pressão da fonte de ar atende ao requisito no manual do usuário. Caso sim, verifique se há vazamento ou fuga de ar, caso não haja, significa que as garras não estão na mesma altura.

8.4 | O cilindro do destalonador não separa o pneu.

Método de resolução de problemas:

Se não há potência no destalonamento (inclui quando o cilindro do destalonador opera sem carga, o pneu não solta no destalonamento), normalmente significa baixa pressão, vazamento de ar, fuga no cilindro do destalonador, se o cilindro do destalonador não opera sem carga, normalmente significa que não é adicionar ar comprimido no cilindro do destalonador.

Verifique a fonte de ar: Verifique se a pressão de ar na entrada do lubrificador de óleo e verifique-se atende ao requisito indicado no manual do usuário utilizando o manômetro, se a pressão de ar não for suficiente, aumente o fornecimento de ar. Se a pressão de ar atende ao requisito, e a pressão de ar não for suficiente, ajuste o botão giratório do lubrificador de óleo, se a pressão não funciona com o botão giratório, substitua o lubrificador de óleo.

8.5 | O cabeçote de desmontagem arranha o aro e danifica o pneu:

1. O pino no eixo sextavado não está preso.
2. O parafuso no cabeçote de desmontagem está solto ou na posição errada.
3. O espaço entre o eixo sextavado e a manga do eixo sextavado é grande.

Método de resolução de problemas:

1. Ajuste o parafuso solto no cabeçote de desmontagem: Em primeiro lugar, pré-instale o parafuso (não muito apertado), para apertar o parafuso é necessário colocar uma roda de tamanho médio, coloque o cabeçote de desmontagem próximo ao aro, vire a direção do cabeçote de desmontagem fazendo com que se alinhe ao radiano do aro, reinstale e, por último, aperte.
2. Tire o eixo sextavado com as mãos, caso balance muito, substitua o braço oscilante.

8.6 | A garra não abre ou fecha apropriadamente:

1. Verifique se há vazamento de ar, verifique se há fuga de ar no direcionador de ar, retire a mangueira de ar no direcionador de ar conectado ao cilindro pequeno, quando não se pisa ou não se pisa totalmente no pedal, o ar sai de uma das mangueiras dos tubos conectados entre o direcionador de ar e o cilindro pequeno, em qualquer situação que o ar não sai de nenhuma das mangueiras, significa que há fuga de ar na válvula do direcionador de ar. Caso não haja problemas nas peças acima, verifique as peças mecânicas, verifique se há deformação ou obstáculo na base da garra, se a mesa giratória está presa, e verifique se o pino na mesa giratória se soltou.

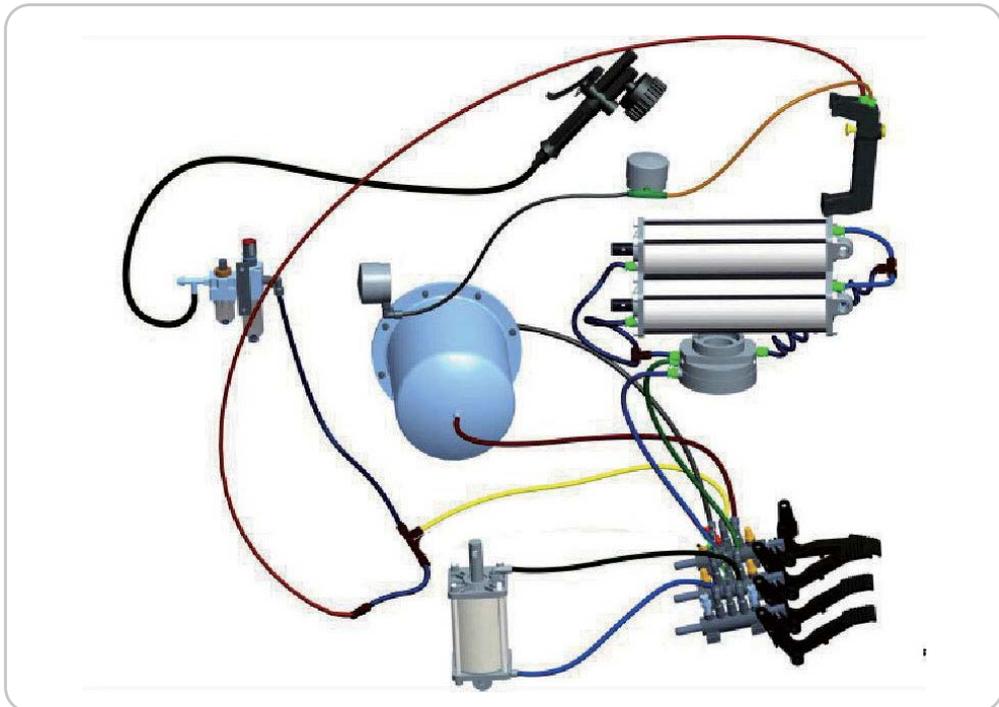
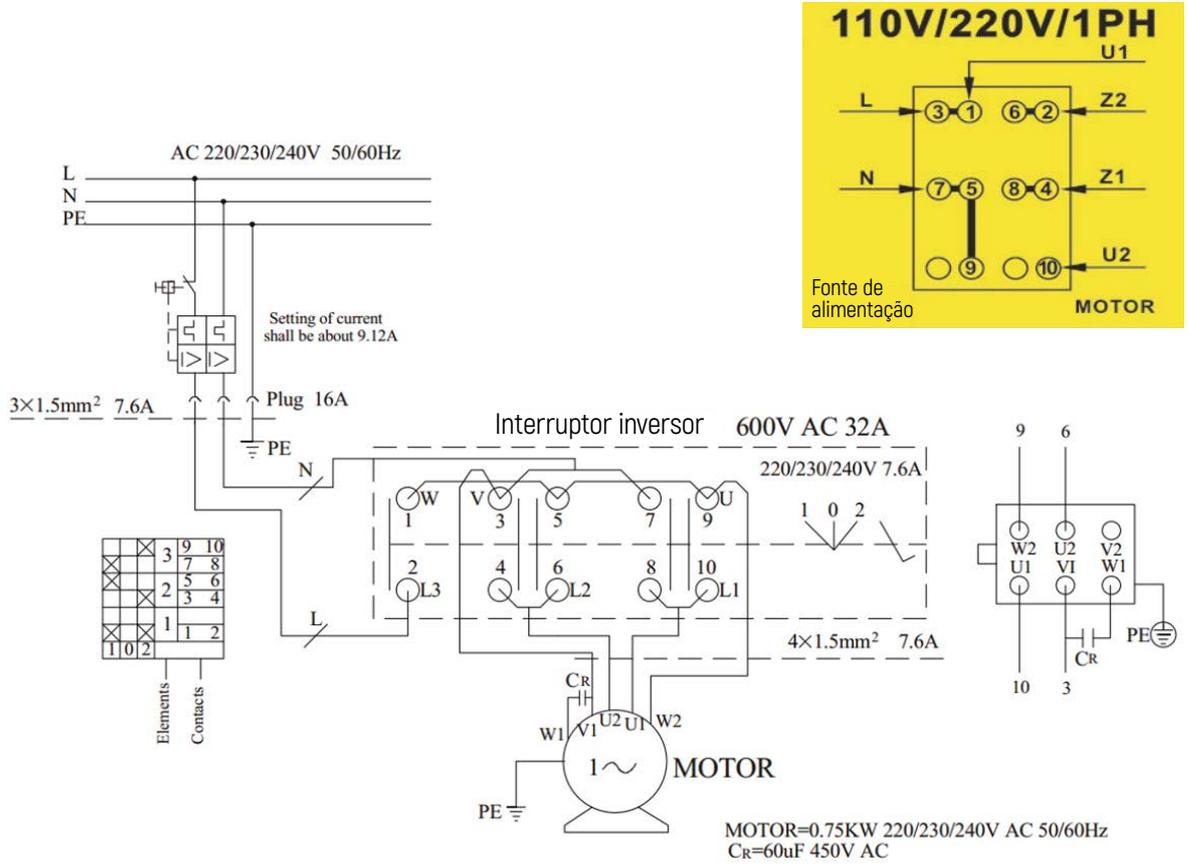
8.7 | Resolução de problemas para defeitos comuns

Descrição do defeito	Motivo do defeito	Método de resolução de problemas
O cabeçote de desmontagem arranha o aro ou danifica o pneu	1. O cabeçote de desmontagem deslocou devido à folga na coluna	1. Aperte a coluna
	2. O cabeçote de desmontagem deslocou devido à folga no braço oscilante/braço deslizante	2. Ajuste o espaço no braço oscilante/braço deslizante
	3. O cabeçote de desmontagem deslocou devido ao grande espaço no eixo sextavado	3. Ajuste o espaço no eixo sextavado
	4. Folga no cabeçote de desmontagem	4. Apertar o cabeçote de desmontagem
	5. A arruela de plástico no cabeçote de desmontagem caiu	5. Instale a arruela de plástico
	6. O espaço entre o cabeçote de desmontagem e o aro é muito pequeno	6. 2-4 mm Ajuste o espaço entre o cabeçote de desmontagem e o aro 2-4mm
As garras não prendem o aro por completo	1. Há vazamento/fuga de ar no cilindro das garras	1. Verifique o conector da mangueira de ar/ substitua o anel de vedação
	2. Vazamento/fuga de ar do direcionador de ar	2. Verifique o conector da mangueira de ar/substitua o anel de vedação
	3. A posição da válvula de cinco vias está errada/ vazamentos de ar/fuga de ar	3. Ajuste a posição da válvula de cinco vias/substitua o anel o-ring
	4. A pressão de ar do lubrificador de óleo é muito baixa	4. Ajuste a pressão do lubrificador de ar/verifique a pressão da fonte de ar
	5. As quatro garras não centralizam/danificadas	5. Ajuste a distância das garras/ substitua as garras

Descrição do defeito	Motivo do defeito	Método de resolução de problemas
O cilindro do destalonador está fraco	1. O ar do cilindro do destalonador vaza/fuga de ar	1. Verifique o conector da mangueira de ar /substitua o anel de vedação
	2. A posição da válvula de cinco vias está errada/vazamentos de ar/fuga de ar	2. Ajuste a posição da válvula de cinco vias/substitua o anel o-ring
	3. A pressão de ar do lubrificador de óleo é muito baixa	3. Ajuste a pressão de ar no lubrificador de ar/verifique a pressão da fonte de ar
	4. Entrada de ar lenta no cilindro	4. Ajuste o parafuso de limite do pedal da válvula de cinco vias
O motor não tem potência	1. O capacitor de arranque do motor de 220 V está danificado	1. Substitua o capacitor
	2. Correia solta	2. Ajuste a correia.
O motor não gira	1. O capacitor de arranque do motor de 220 V está danificada	1. Substitua o capacitor
	2. Dano no interruptor ou conexão errada dos fios	2. Verifique a conexão dos fios do interruptor/substitua o interruptor
	3. Ausência de fonte de alimentação ou o plugue não está bem conectado	3. Verifique a fonte de alimentação/substitua o plugue
O eixo sextavado não trava com firmeza	1. Verifique se há danos na placa de distribuição de energia	1. Ajuste o espaço entre a chapa de travamento
O espaço do braço articulado é grande	1. A posição do rolamento para cima e para baixo e o lado do parafuso estão incorretos	1. Ajuste a posição
Fuga de ar do cilindro	1. Danos no anel de vedação do pistão/danos no conector do tubo de ar	1. Faça a substituição
Vazamento de ar do cilindro	1. Danos no anel o-ring/haste do pistão está arranhada/danos no conector da mangueira de ar	1. Faça a substituição
Vazamento de ar na válvula de cinco vias	1. Danos no anel o-ring/danos no conector da mangueira de ar	1. Faça a substituição
Fuga de ar na válvula de cinco vias	1. Danos no anel o-ring	1. Faça a substituição
Vazamento de ar no lubrificador de óleo	1. Danos no anel o-ring/com sujeira/danos no conector da mangueira de ar	1. Faça a substituição/limpe a sujeira
O óleo não pode cair do lubrificador de óleo	1. Há pouco gotejamento de óleo/não há óleo	1. Adicione gotas de óleo/adicione óleo
Vazamento de óleo do direcionador de ar	1. Danos no anel o-ring/danos no conector da mangueira de ar	1. Faça a substituição
Fuga de óleo do direcionador de ar	1. Danos no anel o-ring	1. Faça a substituição
As garras não fecham por completo/balançam	1. Há sujeira/não há óleo lubrificante/deformação do assento das garras	1. Remova a sujeira/adicione óleo lubrificante/faça a substituição
A correia se danifica com facilidade	1. A correia está muito apertada/a polia e a placa da correia não estão na posição horizontal/operação em excesso	1. Ajuste a posição e nivele/faça a substituição
A rotação para frente e para trás do interruptor está invertida	1. Conexão errada dos fios	1. Conecte novamente/faça a substituição
Ruído alto na caixa de engrenagens	1. Parafuso solto/não há óleo lubrificante/danos no rolamento	1. Aperte o parafuso/adicione óleo lubrificante/faça a substituição

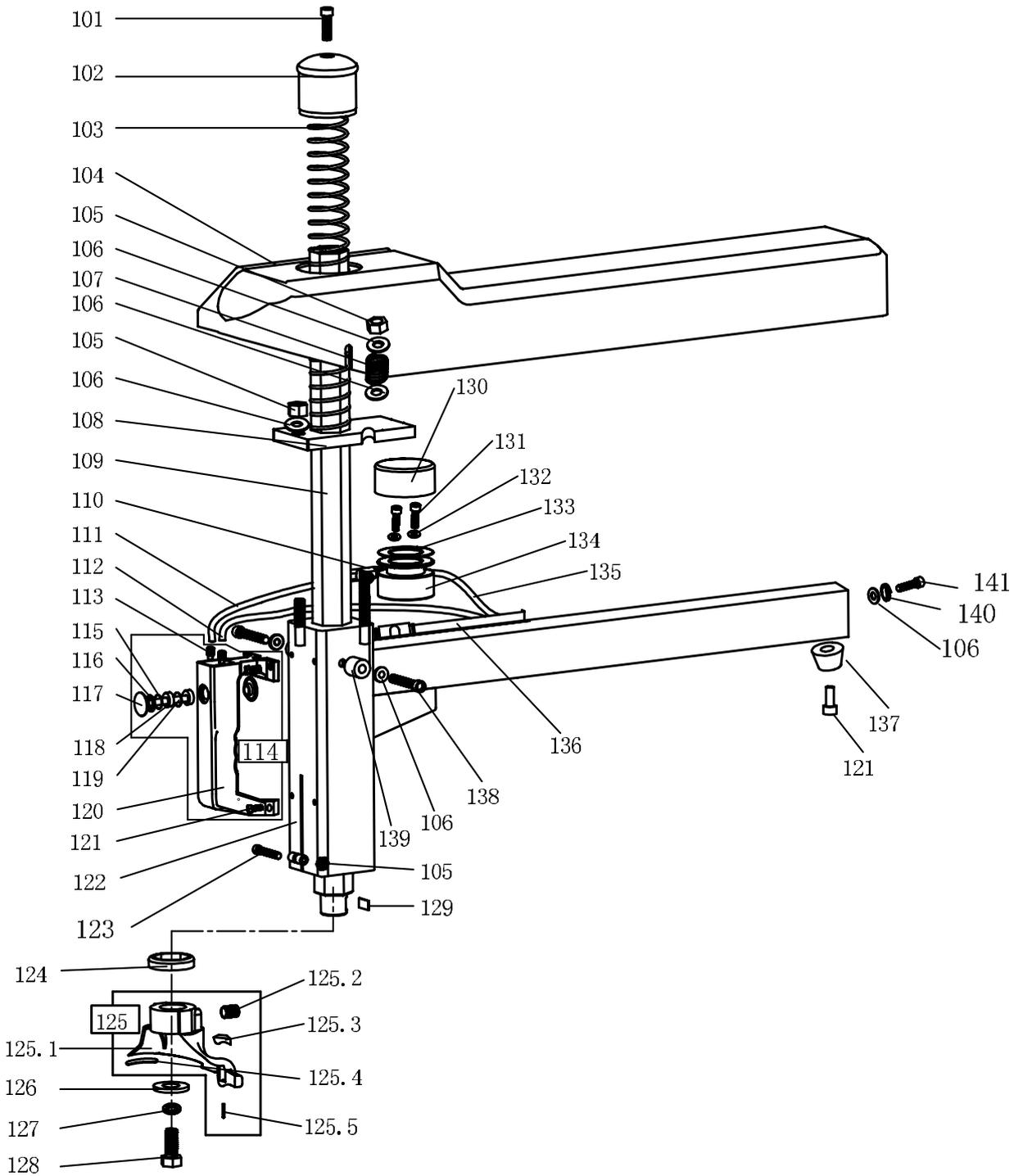
CAPÍTULO IX

DIAGRAMA DO CIRCUITO ELÉTRICO E DO AR

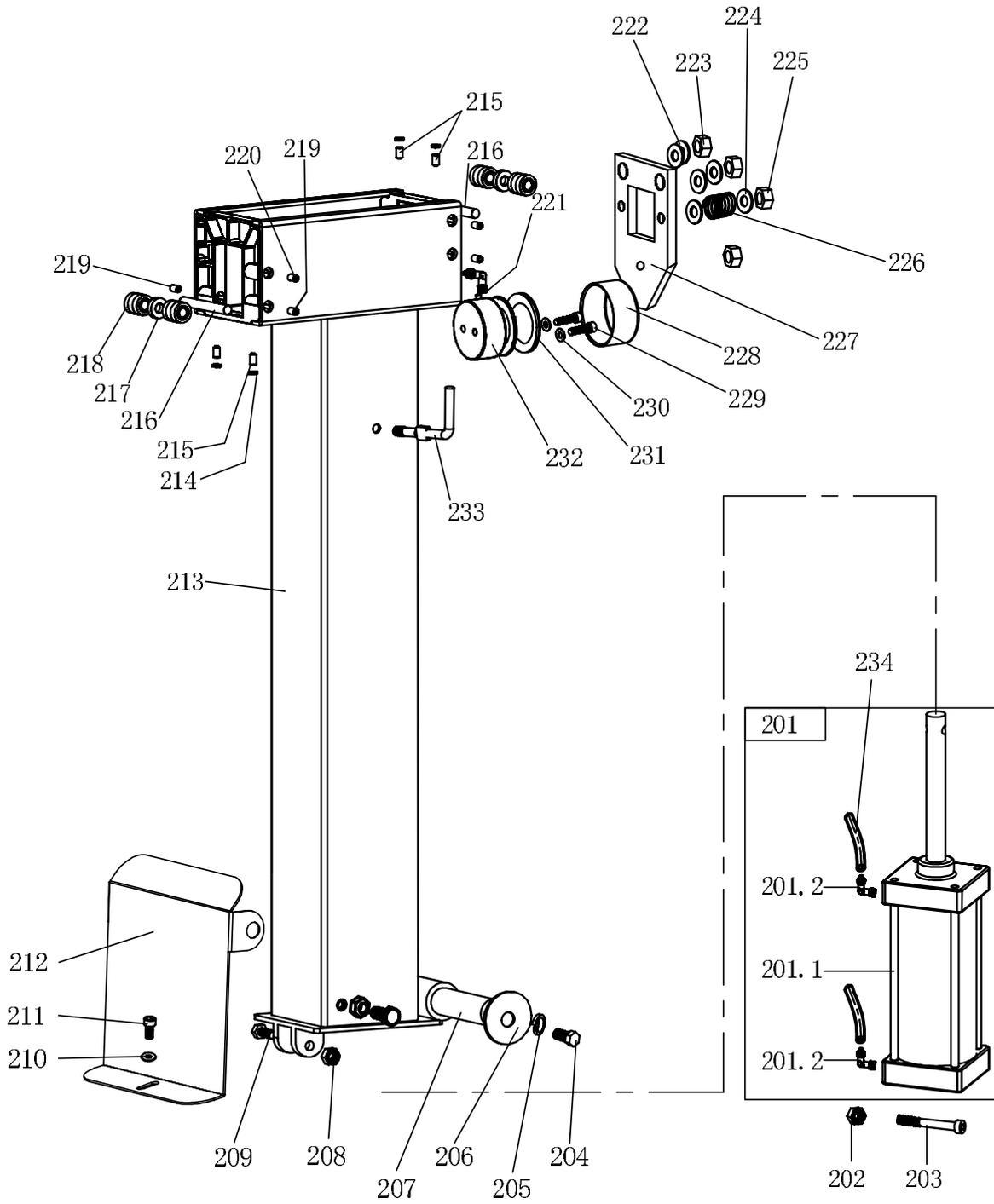


CAPÍTULO X

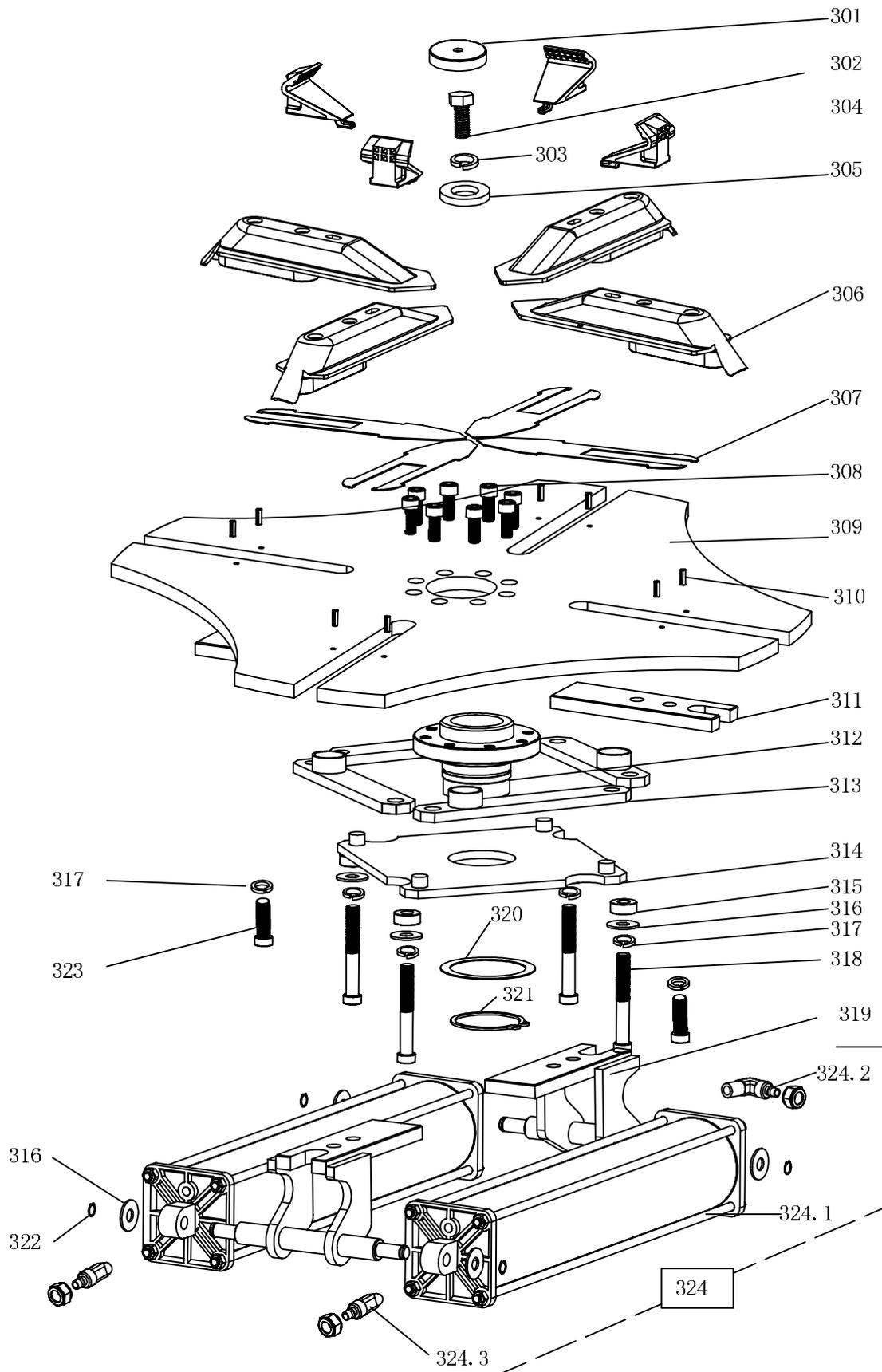
VISTA EXPLODIDA DO PRODUTO



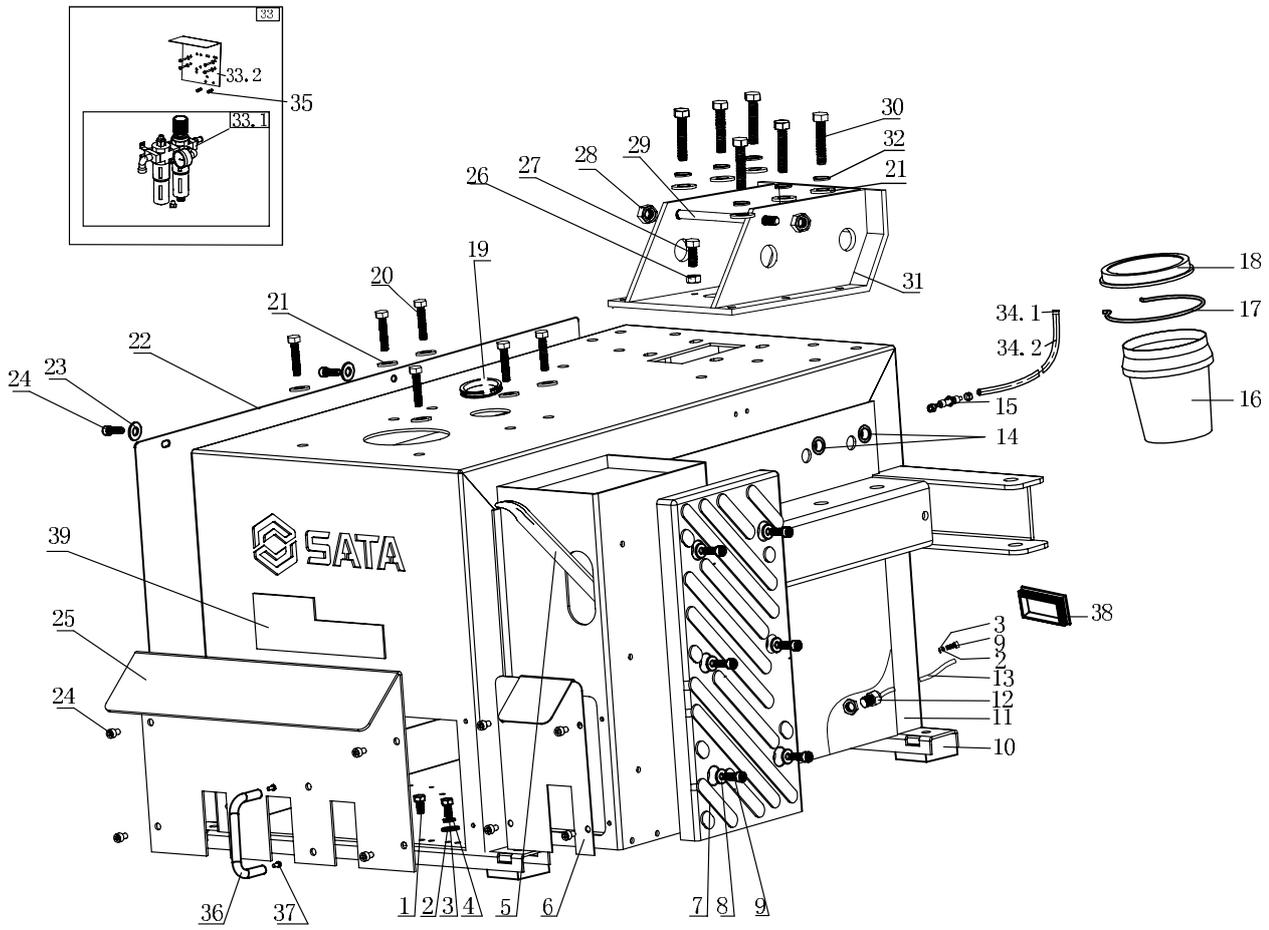
Nº	Número da Peça	Nome
101	SCPAE1022-101	Parafuso com cabeça sextavada M8*35
102	SCPAE1021-102	Tampa da barra de prensagem sextavada S40
103	SCPAE1021-104	Mola da barra de prensagem $\phi 3,5 \times 55 \times 500$
104	SCPAE1022-104	Tampa de proteção do braço articulado
105	SCPAE1021-716	Porca de fecho antiderrapante M8
106	SCPAE1021-110	Arruela chata $\phi 8 \times 24 \times 2 \text{mm}$
107	SCPAE1022-107	Mola de travamento
108	SCPAE1022-108	Barra de prensagem
109	SCPAE1022-109	Barra de prensagem
110	SCPAE1022-110	Eixo ondulado de três vias 1/8-2* $\phi 6$
111	SCPAE1022-111	Mangueira de ar $\phi 6 \times 600$
112	SCPAE1022-112	Mangueira de ar $\phi 6 \times 300$
113	SCPAE1022-113	Conector 1/8- $\phi 6$
114	SCPAE1022-114	Conjunto da alça
115	SCPAE1022-115	Anel o-ring do controle da alça 7,5 x 2,65
116	SCPAE1022-116	Tampa da válvula da alça de controle
117	SCPAE1022-117	Tampa do eixo da válvula da alça de controle
118	SCPAE1022-118	Espaçador do controle da alça
119	SCPAE1022-119	Haste da válvula de alumínio 7,8*55
120	SCPAE1022-120	Alavanca de controle
121	SCPAE1022-121	Parafuso com cabeça sextavada M6*20
122	SCPAE1022-122	Braço articulado
123	SCPAE1021-118	Parafuso com cabeça sextavada interno M8*40
124	SCPAE1021-120	Protetor antivibração S40x50x10
125	SCPAE1022-125	Conjunto do gancho
125.1	SCPAE1022-125A	Gancho
125.2	SCPAE1021-125	Ponta côncava sextavada Parafuso de fixação M12x16
125.3	SCPAE1021-121	Protetor posterior do cabeçote de desmontagem
125.4	SCPAE1021-122	Protetor anterior do cabeçote de desmontagem
125.5	SCPAE1021-124	Pino do rolete M5x24
126	SCPAE1022-126	Arruela chata do gancho $\phi 10,5 \times 33 \times 8,1$
127	SCPAE2021-208	Arruela elástica $\phi 10$
128	SCPAE1021-109	Parafuso sextavado externo M8x25
129	SCPAE1021-116	Protetor do cabeçote de desmontagem do eixo sextavado
130	SCPAE1022-130	Tanque do cilindro de travamento
131	SCPAE1022-131	Parafuso com cabeça sextavada M6*40
132	SCPAE1022-132	Proteção do anel do cilindro de bloqueio 6
133	SCPAE1022-133	Anel de vedação em V do cilindro de travamento 60*50*6,5
134	SCPAE1022-134	Pistão do cilindro de travamento
135	SCPAE1022-135	Mangueira de ar $\phi 6 \times 2200$
136	SCPAE1022-136	Gui da mangueira de ar
137	SCPAE1022-137	Protetor da base cônico ambiental 32*25*20
138	SCPAE1022-138	Parafuso com cabeça sextavada M6*45
139	SCPAE1022-139	Arruela da tampa protetora
140	SCPAE1021-113	Arruela de elástico $\phi 8$
141	SCPAE1021-108	Parafuso sextavado externo M8*20



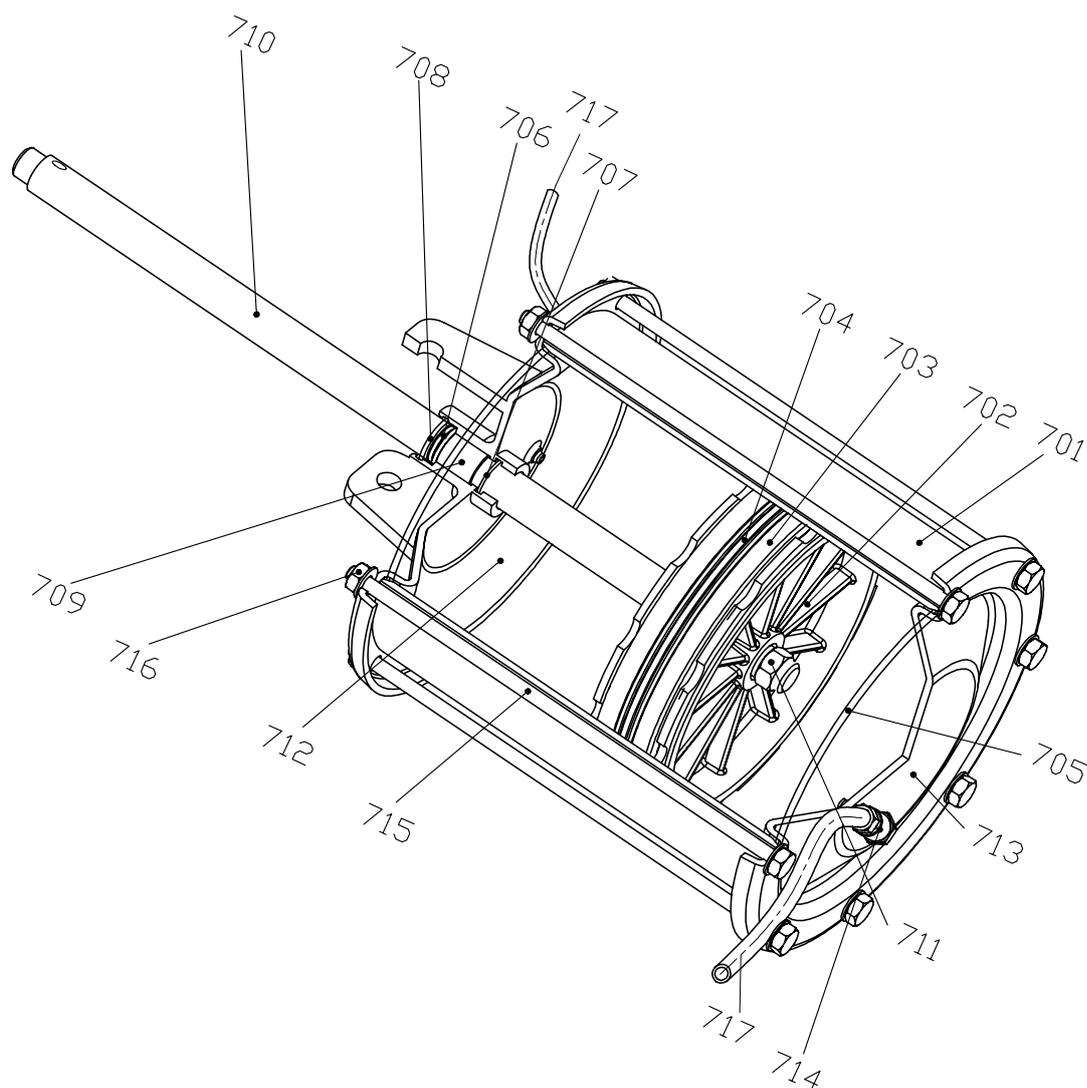
Nº	Número da Peça	Nome
201	SCPAE1022-201	Conjunto do cilindro da coluna c/ inclinação
201.1	SCPAE1022-201A	Cilindro (sem amortecedor) 80°88
201.2	SCPAE1021-324B	Suporte ondulado 1/8- 8x5
202	SCPAE1022-202	Porca M12
203	SCPAE1022-203	Parafuso com cabeça sextavada M12*140
204	SCPAE1021-109	Parafuso sextavado externo M8x25
205	SCPAE2021-208	Arruela elástica Ø10
206	SCPAE1022-206	Tampa de travamento
207	SCPAE1022-207	Eixo de rotação da coluna
208	SCPAE1022-208	Porca M10
209	SCPAE1021-135	Parafuso sextavado externo M10x60
210	SCPAE2021-311	Arruela chata Ø6x12x1,5
211	SCPAE1021-24	Parafuso com cabeça sextavada interno M6x10
212	SCPAE1022-212	Protetor da coluna c/ inclinação
213	SCPAE1022-213	Coluna
214	SCPAE1022-214	Porca M10
215	SCPAE1022-215	Ponta côncava sextavada, Parafuso de fixação M10*20
216	SCPAE1022-216	Pino do rolamento de aço 10*80
217	SCPAE2021-209	Arruela chata Ø10x20x2
218	SCPAE1022-218	Rolamento 6900ZZ
219	SCPAE1022-219	Ponta côncava sextavada, Parafuso de fixação M12*20
220	SCPAE1022-220	Parafuso M10*32
221	SCPAE1022-221	Suporte ondulado 1/8-φ6
222	SCPAE1021-316	Arruela chata Ø12x24x2
223	SCPAE1022-223	Contraporca M12
224	SCPAE1021-114	Arruela chata Ø8x17x1,5
225	SCPAE1021-716	Porca de fecho antiderrapante M8
226	SCPAE1022-107	Mola de travamento
227	SCPAE1022-227	Chapa de travamento do braço articulado
228	SCPAE1022-130	Cilindro de travamento
229	SCPAE1022-131	Parafuso com cabeça sextavada interno M6*40
230	SCPAE1022-132	Proteção do vedante do cilindro de bloqueio 6
231	SCPAE1022-133	Anel de vedação em V do cilindro de travamento 60*50*6.
232	SCPAE1022-134	Pistão do cilindro de travamento
233	SCPAE1021-133	Gancho da coluna
234	SCPAE1021-520F	Tubo de ar 8x1000



Nº	Número da Peça	Nome
301	SCPAE1021-301	Proteção da tampa da mesa giratória
302	SCPAE1021-302	Parafuso sextavado externo M16x40
303	SCPAE1021-303	Arruela elástica Ø16
304	SCPAE1021-304	Garra
305	SCPAE1021-131	Arruela grande da mesa giratória
306	SCPAE1021-306	Tampa do assento da garra
307	SCPAE1021-307	Pá guiadora
308	SCPAE1021-308	Parafuso com cabeça sextavada interno M8x20
309	SCPAE1021-309	Placa da mesa giratória
310	SCPAE1021-310	Pino de elástico 5x16
311	SCPAE1021-311	Placa do assentamento inferior
312	SCPAE1021-312	Manga cônica da mesa giratória
313	SCPAE1021-313	Conjunto da garra
314	SCPAE1021-314	Conjunto da mesa giratória
315	SCPAE1021-315	Manga do pino da barra de fecho
316	SCPAE1021-316	Arruela chata Ø12x24x2
317	SCPAE1021-317	Arruela elástica Ø12
318	SCPAE1021-318	Arruela elástica Ø12
319	SCPAE1021-319	Conjunto do assentamento da garra em B
320	SCPAE1021-320	Espaçador da mesa giratória
321	SCPAE1021-321	Anel de trava Ø65
322	SCPAE1021-322	Anel de trava Ø12
323	SCPAE1021-323	Parafuso sextavado externo M12x35
324	SCPAE1021-324	Parafuso sextavado externo M12x35
324.1	SCPAE1021-324A	Cilindro 75x315
324.2	SCAE1021-324B	Conector ondulado 1/8-Ø8x5
324.3	SCPAE1021-324C	Conector ondulado 1/8-Ø8x5

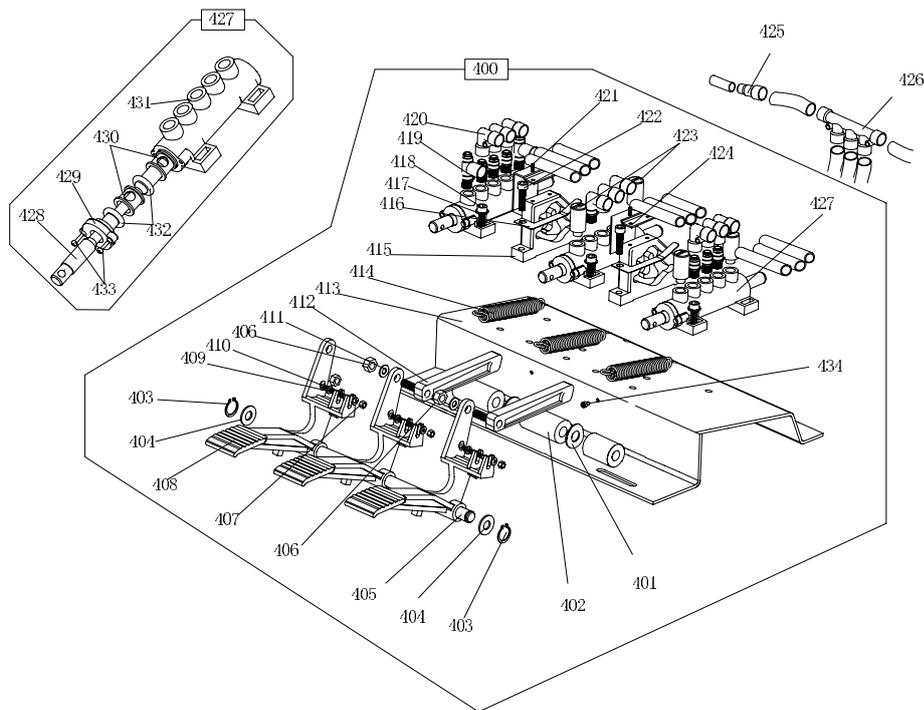


Nº	Número da Peça	Nome
1	SCPAE1021-108	Parafuso sextavado externo M8*20
2	SCPAE1021-113	Arruela de elástico Ø8
3	SCPAE1021-110	Arruela chata Ø8x24x2mm
4	SCPAE1021-109	Parafuso sextavado externo M8x25
5	SCPAE1021-5	Pé de cabra de 20
6	SCPAE1022-6	Chapa da tampa frontal do pedal
7	SCPAE1021-7	Protetor de borracha
8	SCPAE1021-114	Arruela chata Ø8x17x1,5
9	SCPAE1021-308	Parafuso com cabeça sextavada interno M8x20
10	SCPAE1021-10	Protetor de borracha da base
11	SCPAE1022-11	Corpo da máquina
12	SCPAE1021-12	Parafuso do cabo G13.5
13	SCPAE1021-13	Cabo com tomada 3 m
14	SCPAE1021-14	Anel protetor Ø16
15	SCPAE1021-15	Conector ondulado 2x8x5
16	SCPAE1021-16	Reservatório
17	SCPAE1021-17	Suporte do reservatório
18	SCPAE1021-18	Tampa do reservatório
19	SCPAE1021-19	Anel protetor Ø45
20	SCPAE1021-20	Parafuso sextavado externo M10x160
21	SCPAE2021-209	Arruela chata Ø10x20x2
22	SCPAE1021-22	Placa lateral esquerda
23	SCPAE2021-311	Arruela chata Ø6x12x1,5
24	SCPAE1021-24	Parafuso com cabeça sextavada interno M6x10
25	SCPAE1022-25	Chapa frontal
26	SCPAE1021-512	Porca M10
27	SCPAE1022-27	Parafuso sextavado externo M10*40
28	SCPAE1022-208	Porca M10
29	SCPAE1022-29	Parafuso de ajuste
30	SCPAE1021-135	Parafuso sextavado externo M10x60
31	SCPAE1022-31	Base do apoio do braço oscilante
32	SCPAE2021-208	Arruela elástica Ø10
33	SCPAE1021-33	Conjunto do lubrificador de óleo (com suporte)
33,1	SCPAE1021-33A	Conjunto do lubrificador de óleo (sem suporte)
34,1	SCPAE1021-34A	Conector SP20-T
34.2	SCPAE1021-34B	Tubo em mola 8x5-5
35	SCPAE2021-405	Parafuso sextavado externo M10x25
36	SCPAE1021-35	Alça em U de aço
37	SCPAE2021-118	Parafuso com fenda cruzada semicircular M4x10
38	SCPAE1021-37	Plugue quadrado de plástico 60x100
39	SCPAE2021-115	LOGO na tampa frontal

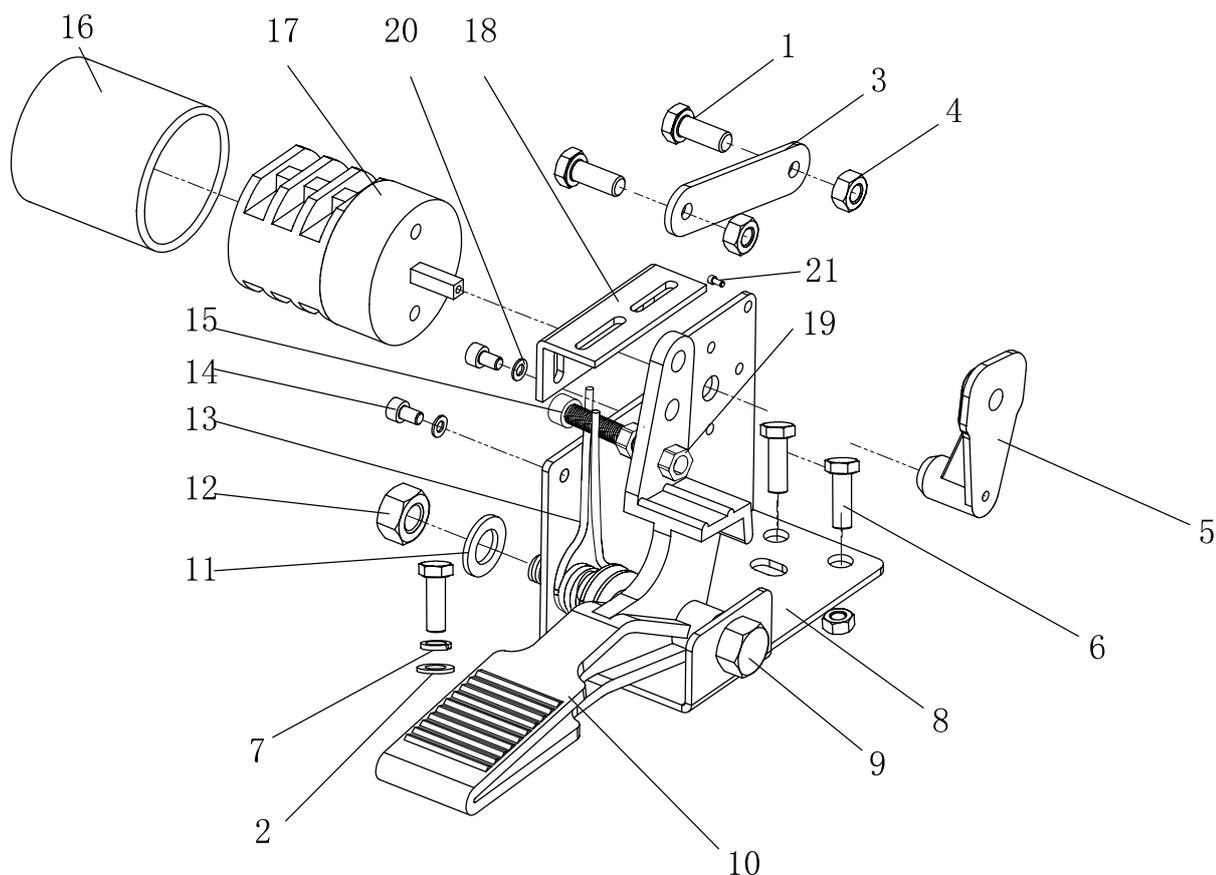


Nº	Número da Peça	Nome
701	SCP AE1021-701	Tanque do cilindro do destalonador
702	SCP AE1021-702	Pistão
703	SCP AE1021-703	Anel de vedação em V
704	SCP AE1021-704	Anel guia do pistão
705	SCP AE1021-705	Anel de vedação Ø182x2,65
706	SCP AE1021-706	Anel antipoeira
707	SCP AE1021-707	Anel de vedação Ø19x2,65
708	SCP AE1021-708	Anel de trava do orifício Ø30
709	SCP AE1021-709	Mancal de deslizamento de composto autolubrificante
710	SCP AE1021-710	Haste do pistão
711	SCP AE1021-711	Parafuso sextavado externo M18x1,5x9mm
712	SCP AE1021-712	Tampa superior do reservatório
713	SCP AE1021-713	Tampa do reservatório inferior
714	SCP AE1021-324B	Suporte ondulado 1/8- 8x5
715	SCP AE1021-715	Parafuso sextavado externo M8x230mm
716	SCP AE1021-716	Porca de fecho antiderrapante M8
717	SCP AE1021-717	Tubo de ar Ø8*900mm

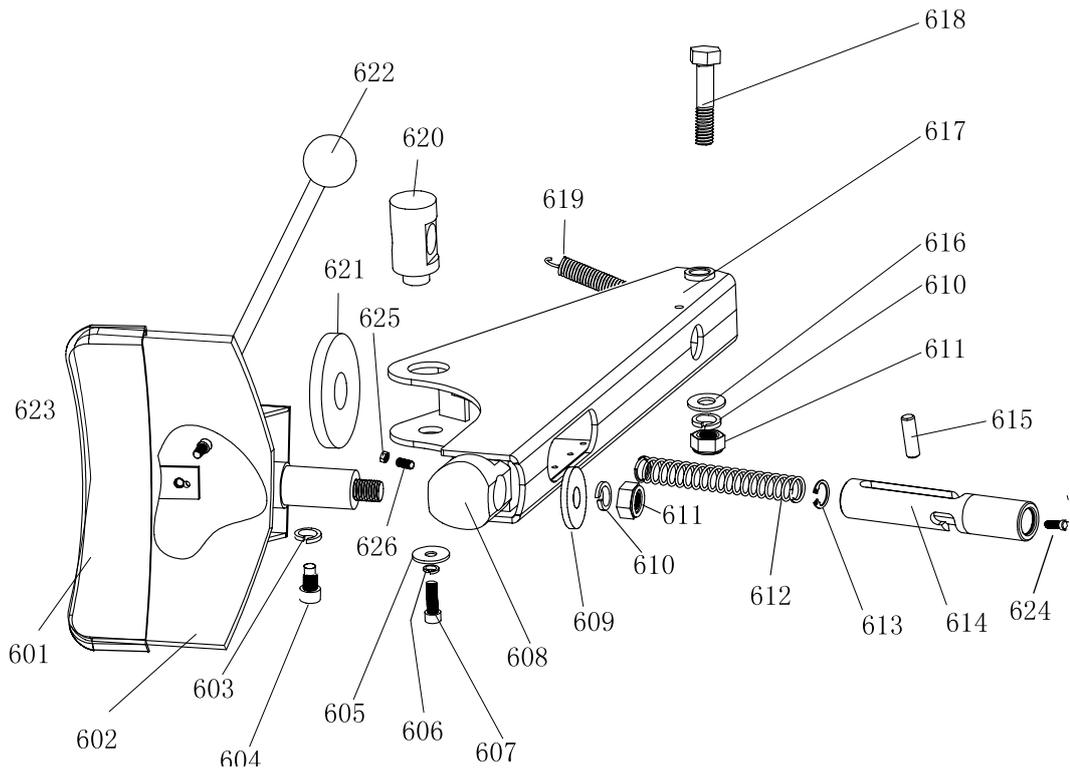
Nº	Número da Peça	Nome
501	SCP AE1021-501	Placa de suporte do motor
502	SCP AE1021-11	Corpo da máquina
503	SCP AE1021-503	Protetor de borracha do motor
504	SCP AE1021-114	Arruela chata Ø8x17x1,5
505	SCP AE2021-126	Porca M8
506	SCP AE1021-506	Polia de correias
507	SCP AE1021-507	Motor de 60HZ/220V
508	SCP AE1021-508	Parafuso com ponta sextavada interno M8x16
508.1	SCP AE1021-508A	Parafuso superior com ponta sextavada rebaixado interno M8x12
509	SCP AE1021-509	Parafuso sextavado externo M8x70
510	SCP AE1021-510	Correia dentada 7P-440J
511	SCP AE1021-511	Conjunto da caixa de engrenagens
512	SCP AE1021-512	Porca M10
513	SCP AE1021-513	Arruela de elástico Ø10
514	SCP AE1021-514	Arruela chata Ø10x20x2
515	SCP AE2021-126	Porca M8
516	SCP AE1021-516	Protetor de borracha do motor de 220 V
517	SCP AE1021-517	Parafuso com ponta convexa sextavado interno parafuso M10x35
518	SCP AE1021-518	Chave chata em A da caixa de engrenagens 10x40
519	SCP AE1021-519	Conector de três vias ondulado 3xØ8
520	SCP AE1021-520	Conjunto do direcionador de ar
520.1	SCP AE1021-34B	Tubo em mola 8x5-5
520.2	SCP AE1021-520B	Núcleo da válvula do direcionador de ar
520.3	SCP AE1021-520C	Anel o-ring 61,5x3,55
520.4	SCP AE1021-520D	Manga da válvula do direcionador de ar
520.5	SCP AE1021-520E	Conector de inserção 1/8-Ø8
520.6	SCP AE1021-520F	Tubo de ar 8x1000
520.7	SCP AE1021-324C	Conector ondulado 1/8-Ø8x5
520.8	SCP AE1021-520H	Parafuso com ponta convexa sextavado interno 4x6
520.9	SCP AE1021-520I	Conector de três vias ondulado conector 1/8-2xØ8x5
521	SCP AE1021-521	Tubo de ar Ø8x60mm
522	SCP AE1021-522	Tubo de ar Ø8x500mm



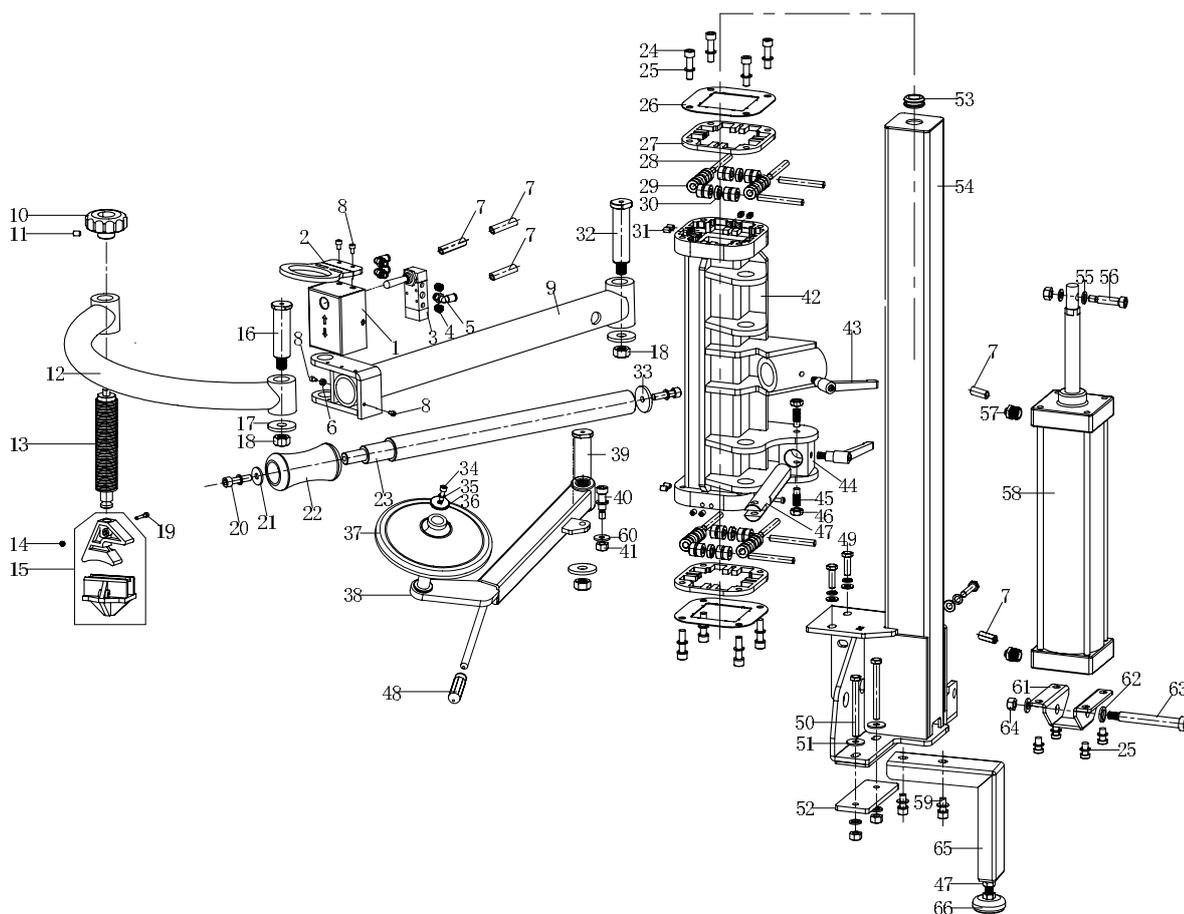
Nº	Número da Peça	Nome
400	SCPAE1022H-400	Conjunto de pedais de três vias
401	SCPAE1021-403	Arruela chata Ø12x24x1,5
402	SCPAE1021-437	Manga do eixo
403	SCPAE1021-322	Anel de trava Ø12
404	SCPAE1021-316	Arruela chata Ø12x24x2
405	SCPAE1021-404	Eixo Ø12x282
406	SCPAE1021-716	Porca de fecho antiderrapante M8
407	SCPAE1021-438	Contraporca M4
408	SCPAE1021-407	Chapa do pedal grande
409	SCPAE1021-439	Parafuso com fenda em cruz M4x35
410	SCPAE1021-440	Arruela chata Ø4
411	SCPAE1021-114	Arruela chata Ø8x17x1,5
412	SCPAE1021-413	Haste de conexão do came
413	SCPAE1022-413	Suporte dos pedais
414	SCPAE1021-435	Mola do pedal
415	SCPAE1021-420	Corpo do came
416	SCPAE1021-421	Mola do came
417	SCPAE2021-311	Arruela chata Ø6x12x1,5
418	SCPAE1021-416	Parafuso com cabeça sextavada interno M6x25
419	SCPAE1022-419	Válvula de ajuste rápido 1/8- 6
420	SCPAE1022-420	Suporte de inserção 1/8
421	SCPAE1021-418	Parafuso roscado com fenda em cruz 3x10
422	SCPAE1021-416	Parafuso com cabeça sextavada interno M6x25
423	SCPAE1021-422	Silenciador 1/8
424	SCPAE1021-419	Tampa do came
425	SCPAE1022-425	Conector de inserção reto Ø6 t o Ø8
426	SCPAE1022-426	Conector de cinco vias 5*Ø8
427	SCPAE1022-427	Conjunto da válvula de cinco vias
428	SCPAE1022-428	Haste da válvula de cinco vias 12 mm
429	SCPAE1021-429	Tampa da válvula de cinco vias
430	SCPAE1021-430	Manga da válvula de cinco vias
431	SCPAE1021-431	Corpo da válvula de cinco vias
432	SCPAE1021-432	Anel o-ring 12x20x4
433	SCPAE1021-418	Parafuso roscado com fenda em cruz 3x10
434	SCPAE1021-434	Suporte do pedal



Nº	Número da Peça	Nome
1	SCP AE1021-414	Parafuso sextavado interno M8x20
2	SCP AE1021-110	Arruela chata Ø8x24x2mm
3	SCP AE1022-3	Barra da haste de tração
4	SCP AE1021-716	Porca de fecho antiderrapante M8
5	SCP AE1021-417	Suporte do interruptor
6	SCP AE1021-108	Parafuso sextavado externo M8*20
7	SCP AE1021-113	Arruela de elástico Ø8
8	SCP AE1022-8	Chapa do suporte do pedal único
9	SCP AE1022-9	Parafuso sextavado externo M12*85
10	SCP AE1021-407	Chapa do pedal grande
11	SCP AE1021-316	Arruela chata Ø12x24x2
12	SCP AE1022-12	Porca M12
13	SCP AE1021-409	Mola do pedal Ø3,5x20,4x70
14	SCP AE1021-24	Parafuso com cabeça sextavada interno M6x10
15	SCP AE1021-509	Parafuso sextavado externo M8x70
16	SCP AE1021-443	Tampa de borracha do interruptor
17	SCP AE1021-425	Interruptor [3 seções/40A/velocidade única]
18	SCP AE1022-18	Suporte da mola de torção
19	SCP AE2021-126	Porca M8
20	SCP AE2021-311	Arruela chata Ø6x12x1,5
21	SCP AE2021-118	Parafuso com fenda cruzada semicircular M4x10



Nº	Número da Peça	Nome
601	SCPAE1021-601	Tampa da lâmina do destalonador
602	SCPAE1021-602	Lâmina do destalonador
603	SCPAE1021-603	Arruela elástica Ø14
604	SCPAE1021-604	Posicionamento do parafuso
605	SCPAE1021-605	Arruela chata Ø8x30x2
606	SCPAE1021-113	Arruela de elástico Ø8
607	SCPAE1021-108	Parafuso sextavado externo M8*20
608	SCPAE1021-608	Eixo de rotação da lâmina do destalonador
609	SCPAE1021-131	Arruela grande da mesa giratória
610	SCPAE1021-303	Arruela elástica Ø16
611	SCPAE1021-132	Porca-freno M16
612	SCPAE1021-612	Mola de pressão da manga de ajuste Ø1,5x19,5x125
613	SCPAE1021-613	Mola Ø20
614	SCPAE1021-614	Haste do pistão do cilindro do destalonador manga de ajuste
615	SCPAE1021-615	Haste do pistão do cilindro do destalonador pino 10x33
616	SCPAE1021-616	Arruela chata Ø16x30x2
617	SCPAE1021-617	Braço do destalonador
618	SCPAE1021-618	Parafuso sextavado externo M16x100
619	SCPAE1021-619	Mola do braço do destalonador Ø2,5x20x75
620	SCPAE1021-620	Manga da haste do cilindro do destalonador
621	SCPAE1021-621	Protetor de borracha do braço do destalonador
622	SCPAE1021-622	Esfera da alavanca M16x50
623	SCPAE1021-24	Parafuso com cabeça sextavada interno M6x10
624	SCPAE2021-405	Parafuso sextavado externo M10x25
625	SCPAE1021-625	Porca M10
626	SCPAE1021-626	Parafuso com ponta convexa sextavado interno M10x20



Nº	Número da Peça	Nome
1	SCPAE1022-H1	Tampa Protetora da válvula da alavanca manual
2	SCPAE1022-H2	Alça
3	SCPAE1022-H3	Alavanca manual
4	SCPAE1021-422	Silenciador 1/8
5	SCPAE1022-221	Suporte de inserção 1/8-φ6
6	SCPAE2021-121	Porca M6
7	SCPAE1022-H7	Mangueira de ar 6x3500mm
8	SCPAE1021-24	Parafuso com cabeça sextavada interno M6x10
9	SCPAE1022-H9	Braço horizontal à direita
10	SCPAE1022-H10	Presilha 12*80
11	SCPAE1022-H11	Parafuso com ponta convexa sextavado interno 6*6
12	SCPAE1022-H12	Braço arqueado
13	SCPAE1022-H13	Eixo roscado de duas linhas
14	SCPAE1022-H14	Contraporca M6
15	SCPAE1022-H15	Cabeçote de prensagem do pneu
16	SCPAE1022-H16	Pino do braço horizontal
17	SCPAE1021-131	Arruela grande da mesa giratória
18	SCPAE1021-132	Porca-freno M16
19	SCPAE2021-313	Parafuso sextavado interno M6*35
20	SCPAE1021-127	Parafuso sextavado externo M10x25
21	SCPAE2021-108	Arruela chata φ10*30*2

22	SCP AE1022-H22	Rolete de prensagem
23	SCP AE1022-H23	Eixo da barra de prensagem
24	SCP AE1022-27	Parafuso sextavado externo M10*30
25	SCP AE2021-208	Arruela de elástico Ø10
26	SCP AE1022-H26	Chapa do rolete
27	SCP AE1022-H27	Chapa da garra do rolete
28	SCP AE1022-216	Pino do rolamento de aço M10*80
29	SCP AE1022-H29	Rolamento de agulhas NA6900
30	SCP AE1022-218	Rolamento 6900Z
31	SCP AE1021-508A	Parafuso superior com ponta sextavada rebaxado interno M8x12
32	SCP AE1022-H32	Pino do braço horizontal
33	SCP AE1022-206	Arruela de travamento
34	SCP AE1021-308	Parafuso com cabeça sextavada interno M8x20
35	SCP AE1021-113	Arruela de elástico Ø8
36	SCP AE1022-H36	Arruela chata 8
37	SCP AE1022-H37	Disco do braço de levantamento
38	SCP AE1022-H38	Braço de levantamento do pneu à direita
39	SCP AE1022-H39	Pino
40	SCP AE1022-H40	Parafuso M12*30
41	SCP AE1022-208	Porca freno M10
42	SCP AE1022-H42	Manga elevador deslizante
43	SCP AE1022-H43	Cabo de travamento em 7
44	SCP AE1022-H44	Bloco de rotação
45	SCP AE1022-H45	Pino de posicionamento da chapa de travamento
46	SCP AE1021-107	Porca M12
47	SCP AE1022-H47	Barra de travamento do braço de levantamento do pneu
48	SCP AE1022-H48	Tampa do braço do destalonador
49	SCP AE1022-H49	Parafuso sextavado externo M10*40
50	SCP AE1022-H50	Parafuso sextavado externo M10*120
51	SCP AE2021-212	Arruela chata 10*25*4
52	SCP AE1022-H52	Chapa da garra da coluna fixa
53	SCP AE1022-H53	Anel protetor Ø28-5
54	SCP AE1022-H54	Componentes da coluna
55	SCP AE1021-317	Arruela elástica Ø12
56	SCP AE1022-H56	Parafuso M12*40
57	SCP AE1022-H57	Conector de inserção reto 1/2-Ø6
58	SCP AE1022-H58	Cilindro padrão (sem base) Ø100x350
59	SCP AE1021-127	Parafuso sextavado externo M10x25
60	SCP AE2021-209	Arruela chata Ø10x20x2
61	SCP AE1022-H61	Base inferior do cilindro
62	SCP AE1021-303	Arruela elástica Ø16
63	SCP AE1022-H63	Parafuso M16*110
64	SCP AE1022-202	Porca freno M12
65	SCP AE1022-H65	Barra de apoio
66	SCP AE1022-H66	Pedal

CAPÍTULO XI

GARANTIA

Certificamos a garantia da desmontadora de pneus por um período de 1 (um) ano (09 meses fábrica e 03 meses legal) a partir da data da compra do produto, para defeitos de fabricação, excluindo-se todos os problemas decorrentes do mau uso do equipamento, ou da não observância dos procedimentos corretos de funcionamento, instalação, segurança e manutenção dispostos neste manual.

Caso não sejam observadas as condições deste manual, principalmente as relacionadas a instalação e montagem, a Garantia deste produto fica limitada ao prazo legal de 3 meses conforme Art. 26 Seção IV Inciso II da Lei 8.078/1990 do Código de Defesa do Consumidor.

Garantia de 03 meses para os itens que sofrem desgaste natural decorrente do uso.

Peças que sofrem desgaste natural:

Peças que sofrem desgaste natural:

- Buchas
- Escovas do motor
- Rolamentos, Polias e Roldanas em geral
- Vedadores em geral
- Juntas
- Fusível
- Lâmpadas
- Correia
- Capacitor
- Etc

Para fazer uso da garantia, solicitamos guardar, além deste certificado, sua Nota Fiscal de Compra para ser apresentada como comprovação do período de garantia.

A garantia se restringe exclusivamente à substituição e conserto de quaisquer peças com defeito de fabricação, observando os termos da lei e deste manual.

A garantia só estará assegurada se as peças consideradas defeituosas forem substituídas pela Assistência Autorizada SATA, mediante análise que revele, satisfatoriamente para o fabricante, a existência do defeito de fabricação reclamado.

Os termos desta garantia não serão aplicáveis a nenhum componente que venha apresentar defeito decorrente de uso inadequado, negligência ou acidente, ou ainda, que tenha sido reparado ou alterado fora de uma Assistência Autorizada SATA.

Também não estão cobertos pela garantia problemas advindos da ligação do equipamento em voltagem errada, de sobrecarga na rede elétrica, uso em condições diferentes das especificadas neste manual, ou de qualquer irregularidade proveniente de equívoco por parte do usuário ou de seus contratados na instalação do equipamento.

As garantias prestadas bem como partes substituídas não prorrogam e não reiniciam o prazo desta garantia. No caso de necessidades de substituição de peças e/ou componentes que vierem supostamente apresentar defeito de fabricação, primeiramente tais peças e/ou componentes deverão passar por análise técnica para apuração das causas.

Todos os valores relativos a fretes e deslocamentos, mão de obra técnica, peças e/ou componentes, entre outros, serão cobrados caso identificado não se tratar de defeitos de fabricação. Os defeitos de fabricação e/ou de material, objeto desta garantia, não constituirão, em nenhuma hipótese, motivo para rescisão de contrato de compra e venda, ou para identificação de qualquer natureza.

O comprador não poderá suspender ou reduzir pagamentos, baseado em reclamações não reconhecidas pelo fabricante e Assistência Autorizada.

Caso o cliente (comprador) transferir a propriedade do equipamento, fica automaticamente transferida a garantia, respeitando o prazo de validade contado da primeira aquisição, devendo o cliente informar a SATA sobre tal transferência.

A perda da garantia ocorrerá quando:

- Houver sobrecarga ou sobre tensão da rede elétrica.
- O equipamento for violado ou manuseado de forma incorreta por pessoas não autorizadas, a qual tenha resultado modificações em suas características originais.
- O aparelho for danificado por choques mecânicos (quedas ou impactos), umidade, maresias, aquecimento excessivo, exposição ao tempo, exposição a poeira excessiva ou manuseado de forma incorreta.
- Não estarão cobertos equipamentos que tenham sofrido avarias e que passem a apresentar defeitos quando sua instalação tenha sido efetuada de forma equivocada e/ou em desacordo com as instruções da fábrica.
- O equipamento não tiver sido armazenado de forma adequada livre principalmente de umidade.
- Houver avarias decorrentes de enchentes, inundações, furtos, incêndios, etc.
- For constatado que o defeito ou dano resultou do uso inadequado do equipamento, da inobservância das instruções ou da inexperiência do operador e principalmente por excesso de esforço.

Aplicação da garantia

1. Para usufruir desta garantia adicional, o consumidor deverá utilizar-se de um dos postos de Assistência Técnica Autorizada SATA.
2. Esta Garantia é válida em todo território da República Federativa do Brasil.



CERTIFICADO DE GARANTIA

DESMONTADORA DE PNEUS C/ COLUNA RECLINÁVEL
SCAE1022H-LA / SCAE1022H-T

Número de Série:

Data da compra:

Nome do proprietário: _____

Endereço: _____

Cidade: _____ UF: _____

Revendedor: _____

Nota Fiscal: _____

Fone: _____

GARANTIA DE 1 ANO EXCETO PARTES COM DESGASTE NATURAL

A garantia legal (prazo de 90 dias) cobre sem custos todas as despesas relativas ao defeito apresentado como as peças, materiais e mão de obra.

Decorrido o prazo legal, a garantia contratual (1 ano), cobre exclusivamente os materiais e peças com defeito e a mão de obra correspondente.

Saliento que estou ciente das condições e recomendações contidas neste manual de instalação, manutenção e uso do equipamento acima especificado.

Assinatura

_____/_____/_____

Data

Envie este folheto através do "fale conosco" no site www.sataferramentas.com.br



CAPÍTULO XII

CHECK LIST

Este check list após montagem do equipamento deve ser preenchido e enviado para o fabricante, através do site para fazer uso da garantia contratual.

Razão Social / Nome: _____ Contato: _____
 Endereço: _____ Bairro: _____
 Cidade: _____ UF: _____ CEP: _____ Data: _____
 E-mail _____ Telefone _____

Código Equip.: _____ Nº Série _____ NF: _____
 Tensão da Rede Elétrica: _____ Capacidade do Disjuntor: _____

**Fotografar o estado da embalagem antes do processo de montagem - tirar foto das 4 laterais e parte superior.
 Enviar as fotos juntamente com o Check List**

Checklist	Sim	Não	Observações
Equipamento foi desembalado pelo AT			
Equipamento com avarias			
Equipamento faltando peças			
Instalado em área coberta			
Equipamento nivelado			
Equipamento fixado ao solo			
Pressão do ar comprimido 8-10 Bar			
Unidade Lubrifil instalado na linha do ar			
Tensão da rede elétrica está oscilando			
Foi instalado estabilizador de tensão			
Correia esta tensionado corretamente			
Disjuntor é dedicado ao equipamento			
Foi instruído a utilização do equipam/o			
Equipamento testado e liberado			
Filmar e enviar vídeo do eqpto operando			

Declaro que estou ciente das condições e recomendações contidas neste check list de montagem referente a instalação do equipamento acima e que o mesmo se encontra em perfeito estado de funcionamento.

Nome legível do técnico/montagem

Assinatura

Nome legível do comprador

Assinatura

INFORMAÇÕES GERAIS:

Equipamento 220V Monofásico

Previsão para adequação dos itens não conforme: _____ / _____ / _____

NOTA: Se as especificações para instalação não forem atendidas acarretando uma nova visita técnica, os custos e despesas serão de responsabilidade do cliente. O não cumprimento de algum dos itens constante neste check list o equipamento limita-se apenas a garantia legal (90 dias).

NÓS SOMOS SATA®

SATA® é a marca de equipamentos automotivos e ferramentas profissionais que mais cresce em presença e preferência dos profissionais mecânicos ao redor do mundo, internacionalmente reconhecida por seu portfólio completo e diferenciado feito para atender os mais exigentes profissionais.

Escolher SATA® é escolher produtos de alta qualidade e segurança feitos para você.

 @satatoolsbrasil

 @satatoolsbrasil

 SataFerramentas

