



PT

MANUAL DO USUÁRIO

# DESMONTADORA DE PNEUS DESMONTADORA DE PNEUS COM BRAÇO AUXILIAR

SCAE1021-LA / SCAE1021H-LA / SCAE1021H-T  
MONOFÁSICO 220V / 60Hz



07-2023

# INFORMAÇÕES GERAIS

Leia atentamente este manual antes de utilizar o equipamento, este manual contém instruções importantes para a operação e manutenção do equipamento. A observação destas informações evita acidentes e perda de tempo, como também aumenta a vida útil do equipamento.

O tempo gasto para você familiarizar-se com as características de desempenho e operação, será compensado pela longa e satisfatória vida útil deste equipamento.

Este manual deve ser considerado parte integrante do equipamento adquirido e deve ser conservado de modo que esteja sempre disponível para consulta.

Aqui são fornecidas instruções que vão desde o recebimento do equipamento até a manutenção preventiva e conservação ao longo da vida útil. Também está disponível neste manual as principais peças de reposição, a fim de facilitar o conhecimento do equipamento, bem como facilitar a identificação em caso de necessidade de reposição.



Devido à política de aprimoramento constante de seus produtos, a SATA reserva-se o direito de promover alterações e aperfeiçoamentos sem que isso implique em qualquer obrigação para com produtos fabricados anteriormente. Por essa razão, o conteúdo do presente manual encontra-se atualizado até a data de sua impressão, podendo, portanto, sofrer alterações sem prévio aviso.

Algumas ilustrações podem mostrar detalhes ligeiramente diferente ao encontrado em seu equipamento, por terem sido obtidas durante a fase de desenvolvimento, sem que isso implique em prejuízo na compreensão das instruções.

# ÍNDICE

## Capítulo I - Precauções de segurança ..... 4

- 1.1 | Etiqueta de atenção .....5
- 1.2 | Diagrama da localização das etiquetas de segurança ..... 6

## Capítulo II - Características e parâmetros do produto ..... 7

- 2.1 | Parâmetros técnicos .....7
- 2.2 | Dimensões da Embalagem .....7
- 2.3 | Dimensões do Equipamento ..... 8
- 2.4 | Imagem do produto .....9
- 2.5 | Acessórios .....9

## Capítulo III - Preparação para instalação ..... 10

- 3.1 | Requisitos para instalação ..... 10
- 3.2 | Instalação da coluna .....11
- 3.3 | Instalação da mola do eixo sextavado .....11
- 3.4 | Conexão da fonte de alimentação .....11
- 3.5 | Teste da máquina ..... 11

## Capítulo IV - Instruções de operação ..... 12

- 4.1 | Destalonador ..... 12
- 4.2 | Desmontagem do pneu ..... 12
- 4.3 | Montagem do pneu ..... 13

## Capítulo V - Enchimento/Calibragem do Pneu ..... 14

## Capítulo VI - Instalação e operação do braço auxiliar ..... 14

## Capítulo VII - Manutenção ..... 15

- 7.1 | Limpeza ..... 17
- 7.2 | Armazenamento ..... 17

## Capítulo VIII - Defeitos comuns e resolução de problemas ..... 18

- 8.1 | A mesa giratória não se move .....18
- 8.2 | Não há potência (força) ao desmontar o pneu .....18
- 8.3 | As garras não prendem o aro por completo...18
- 8.4 | O cilindro do destalonador não separa o pneu .....18
- 8.5 | O cabeçote de desmontagem arranha o aro e danifica o pneu: .....19
- 8.6 | A garra não abre ou fecha apropriadamente: 19
- 8.7 | Resolução de problemas para defeitos comuns ..... 19

## Capítulo IX - Diagrama do circuito elétrico e do ar ..... 21

## Capítulo X - Vista explodida do produto .... 22

## Capítulo XI - Garantia ..... 36

- Peças que sofrem desgaste natural: .....36
- Termos de Garantia .....37
- Local para utilização da garantia .....37

## Capítulo XII - Check List ..... 39



## CAPÍTULO I

# PRECAUÇÕES DE SEGURANÇA

1. Operação incorreta poderá ocasionar lesões corporais ou danos ao equipamento
2. Leia atentamente para compreender por inteiro todos os comentários no manual do usuário antes de realizar as operações.
3. Mantenha crianças e pessoas não autorizadas longe da área de trabalho.
4. Assegure que o equipamento foi conectado às fontes de eletricidade e de ar corretamente e faça o aterramento de forma adequada.
5. Opere o equipamento sobre superfície plana, seca e que permita carregamento adequado.
6. Para evitar acidentes ao iniciar as operações, verifique se o equipamento está desligado e se as fontes de eletricidade e de ar estão desconectadas antes de realizar os reparos.
7. Mantenha os dispositivos de proteção e segurança na posição correta e mantenha as operações de trabalho normais.
8. Mantenha a área de trabalho limpa e iluminada, áreas tumultuadas e escuras podem ocasionar acidentes.
9. Mantenha a máquina longe de fontes de calor e de fogo, temperaturas altas podem danificar o equipamento e componentes de vedação.
10. Evite ambientes perigosos, não opere o equipamento em ambiente úmido nem exponha o equipamento à chuva.
11. Operadores destreinados não podem operar o equipamento e não estão autorizados a desmontar ou modificar.
12. Assegure a instalação correta da roda, a roda deve estar travada e fixada corretamente no equipamento de acordo com o tipo de aro.
13. Verifique atentamente o equipamento antes de realizar uma operação, ele não pode ser utilizado caso haja vazamento de óleo/ar ou peças e acessórios soltos ou danificados.
14. Solicite o reparo do equipamento a um profissional devidamente qualificado, utilize peças originais de fábrica em caso de troca.
15. Utilize EPI's indicados para a operação que atendem aos regulamentos nacionais de segurança.

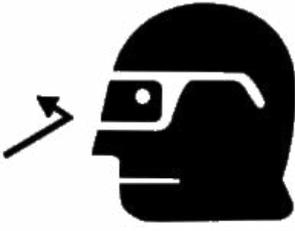


**AVISO:** Os itens para atenção, aviso e instrução inclusos neste manual do usuário poderão não cobrir todas as possíveis situações.

O operador deve entender por inteiro as operações diárias, conhecimento profissional é indispensável durante a operação do equipamento.

## 1.1 | Etiqueta de atenção

Os níveis de risco utilizados no manual do usuário estão em conformidade com as seguintes definições e indicadores.

 <b>CUIDADO</b>	 <b>AVISO</b>	 <b>AVISO</b>
		
<p>AS MÃOS DEVEM FICAR LONGE DA ÁREA DO DESTALONADOR.</p>	<p>LEIA TODAS AS ETIQUETAS DE AVISO E O MANUAL DE INSTRUÇÕES ANTES DE OPERAR O EQUIPAMENTO.</p>	<p>SEMPRE USE EPI AO OPERAR O EQUIPAMENTO</p>



Risco de choque elétrico.



Não exponha nenhuma parte do seu corpo abaixo do cabeçote de desmontagem.



Não exponha nenhuma parte do seu corpo entre a lâmina do destalonador.



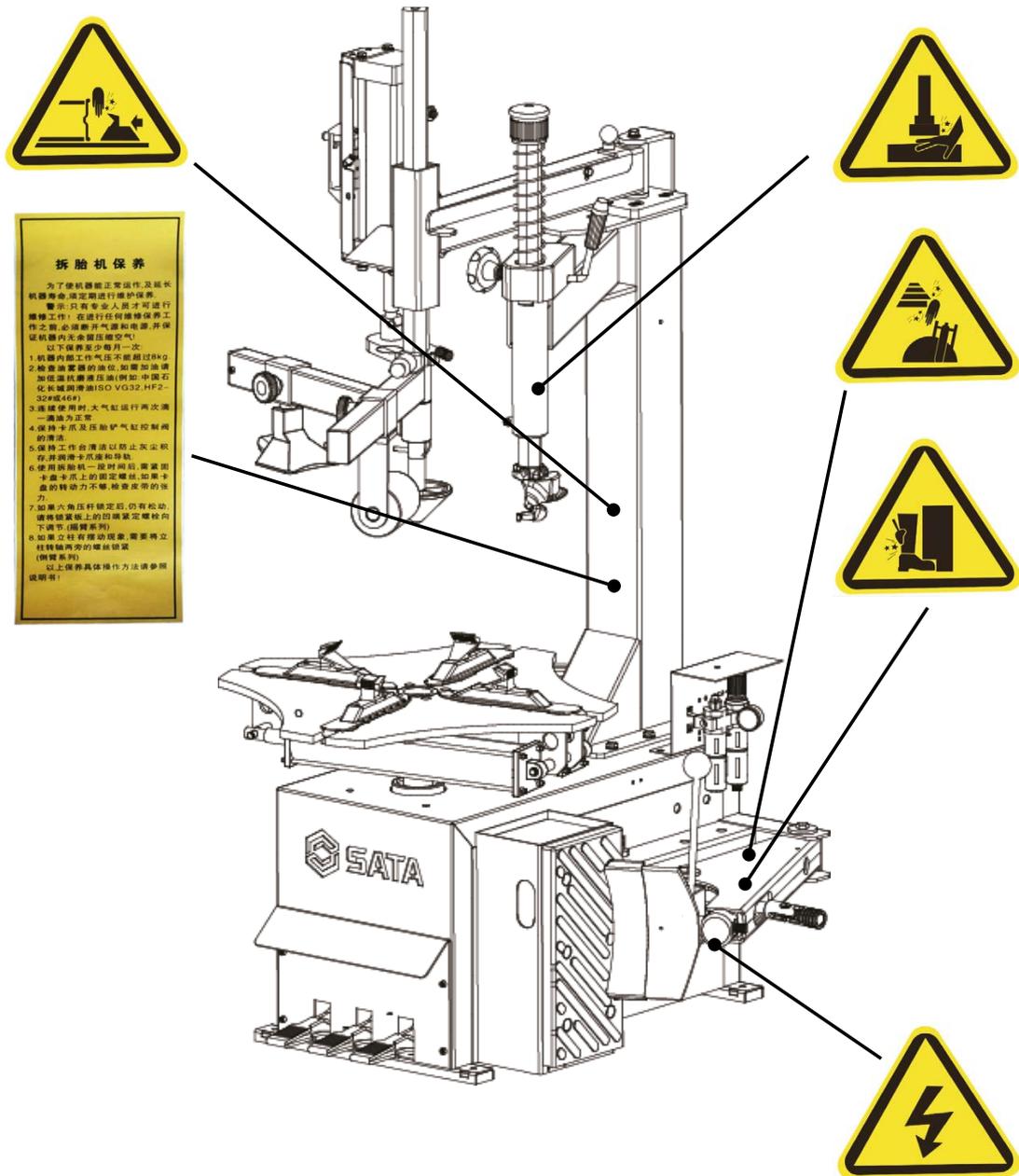
Cuidado: Não exponha nenhuma parte do seu corpo na lateral do pneu quando a máquina tiver em rotação.



As mãos e outras partes do corpo não podem ficar expostas entre a garra e o aro no momento da fixação.

## 1.2 | Diagrama da localização das etiquetas de segurança

Mantenha as etiquetas de segurança intactas, troque-as imediatamente quando estiverem apagadas ou ausentes. As etiquetas de segurança devem estar claras ao operador, ele deve conhecer o significado de cada uma delas.



## CAPÍTULO II

# CARACTERÍSTICAS E PARÂMETROS DO PRODUTO



## 2.1 | Parâmetros técnicos

Item	Parâmetros
Tensão nominal	220V, 60 Hz   Monofásico
Diâmetro da fixação externa	10 - 20"
Diâmetro da fixação interna	12 - 24"
Largura do aro	3" - 13"
Diâmetro máx. dos pneus	39" (101cm)
Força de tração do prato giratório	2100 Kgf
Pressão operacional	8-10 bar
Garantia da máquina	1 ano*

\* Exceto itens de desgaste

## 2.2 | Dimensões da Embalagem

Produto	Volume	Imagem de Referência	Peso	Altura	Largura	Comprimento
SCAE1021-LA	1		254kg	92cm	92cm	118cm
SCAE1021H-LA	1		324kg	92cm	92cm	118cm



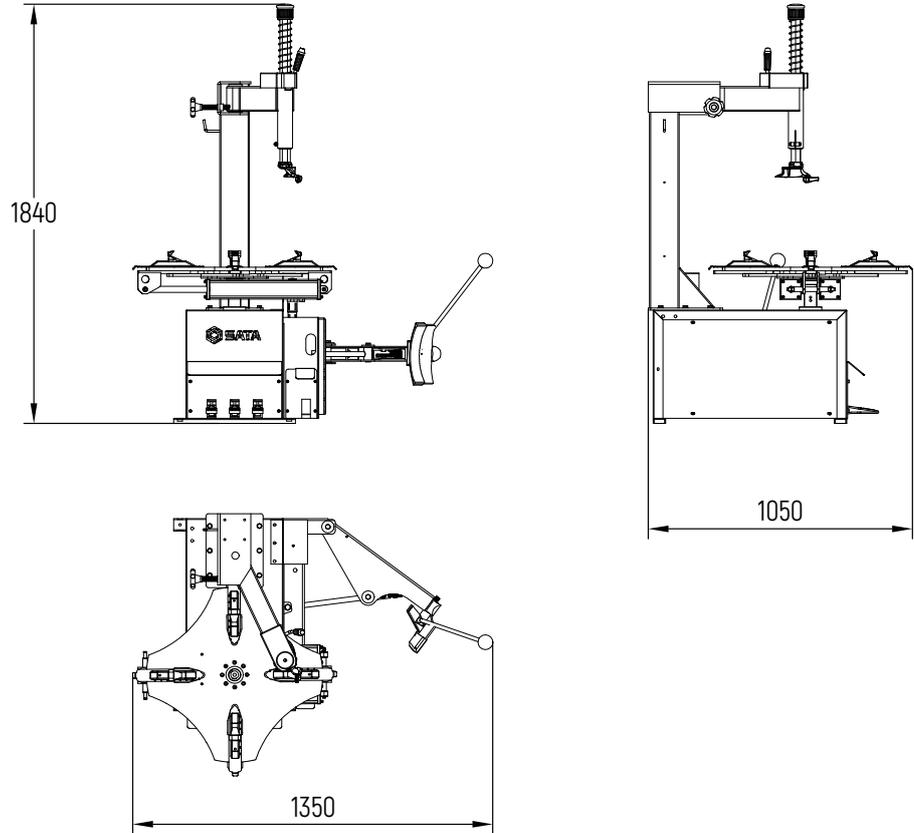
**AVISO:** Todas as operações de desembalagem, levantamento, manuseio, transporte e armazenamento devem ser executados exclusivamente por pessoal especializado.

A embalagem deve ser inspecionada por completo no recebimento para verificação de danos ou perdas durante o transporte. Se a caixa foi danificada durante o transporte, faça a inspeção conferindo a lista de itens para verificar as peças danificadas e componentes ausentes e, ao mesmo tempo, comunique o transportador imediatamente.

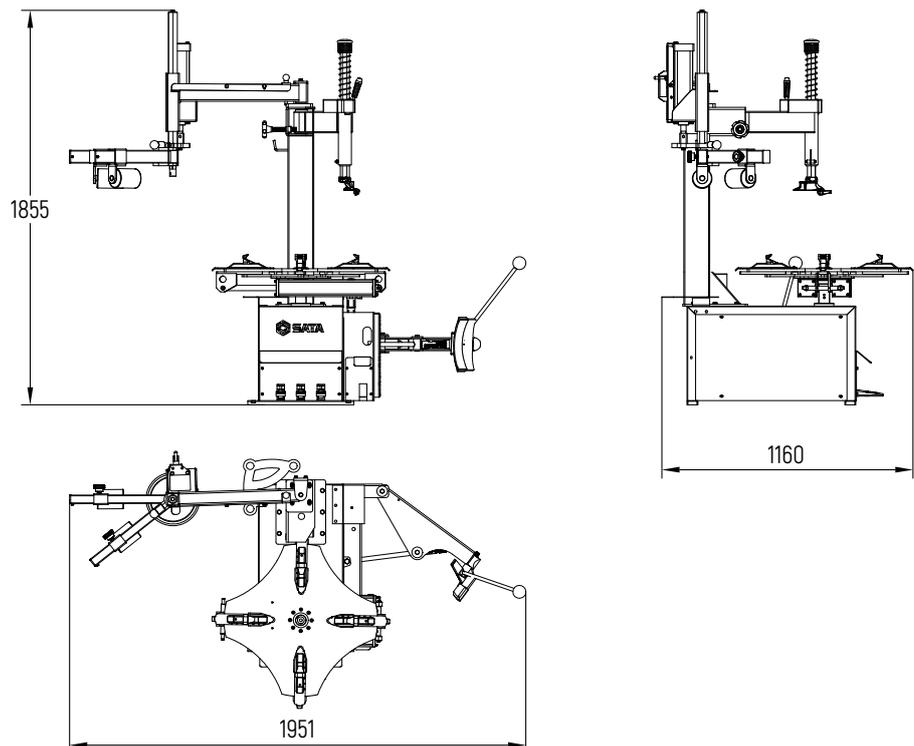
## 2.3 | Dimensões do Equipamento

Medidas em mm.

### SCAE1021-LA



### SCAE1021H-LA



## 2.4 | Imagem do produto

1. Pedal acionador do destalonador
2. Pedal acionador da garra
3. Pedal acionador do motor
4. Corpo da máquina
5. Mesa giratória
6. Garras de fixação
7. Coluna
8. Cabeçote de desmontagem
9. Braço oscilante
10. Trava do cabo
11. Eixo sextavado
12. Filtro
13. Destalonador
14. Protetor de borracha do pneu



**Cuidado:** A superfície é revestida com óleo antiferrugem especial, ficando suja com facilidade, limpe-a quando necessário.

## 2.5 | Acessórios

Calibrador digital



Tampada mola do eixo sextavado



Mola do eixo sextavado



Espátula 20"



Capa de proteção da espátula



Tampa de proteção do cabeçote de desmontagem frontal/posterior



Manípulo de ajuste



Gancho da coluna



Manual do usuário



Capa de proteção

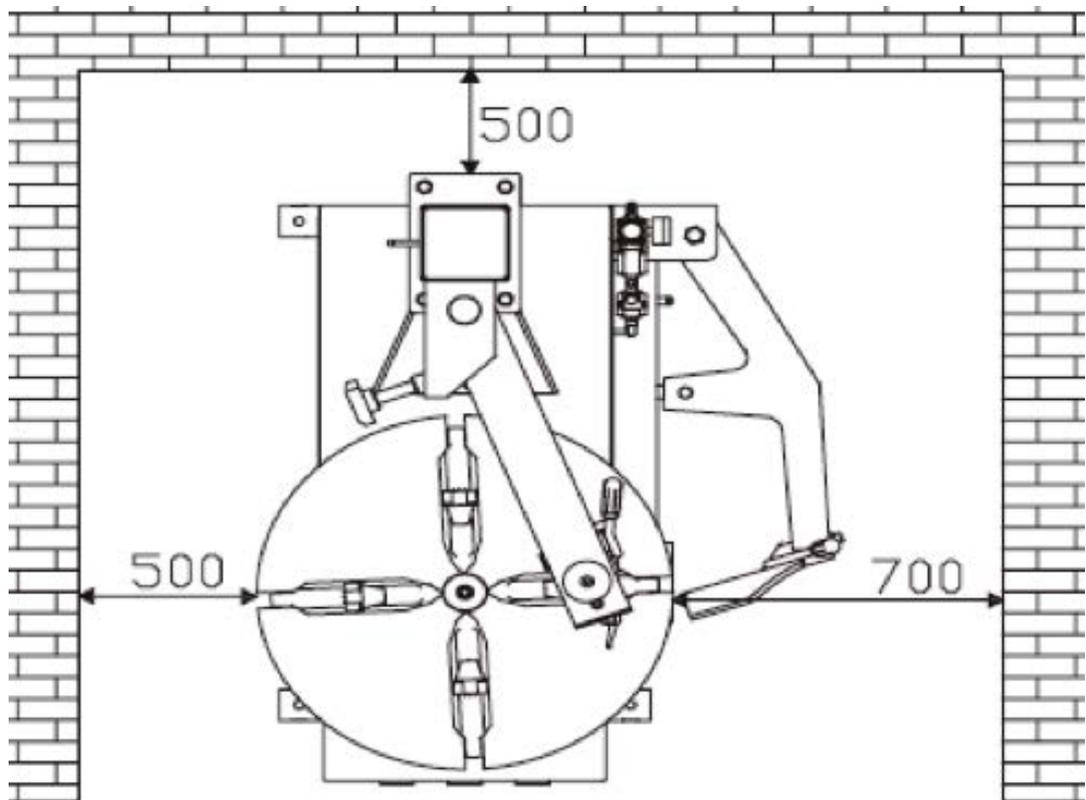


## CAPÍTULO III

# PREPARAÇÃO PARA INSTALAÇÃO

### 3.1 | Requisitos para instalação

1. A desmontadora de pneus deve ser fixada em superfície plana, nivelada e firme com parafusos.
2. O local de instalação da desmontadora de pneus deve ficar próximo a uma fonte de eletricidade e de ar para poder fazer a conexão.
3. Pressão de ar necessário de 8 a 10 bar.
4. Deverá haver espaço de operação suficiente em torno do equipamento no local de instalação da desmontadora de pneus.
5. O local escolhido deve ter espaço suficiente na parte superior e posterior para realização das operações convencionais do braço auxiliar ou do braço articulado.
6. Deverá haver no mínimo 500 mm de espaço para operação à direita e à frente da desmontadora de pneus para possibilitar a operação do equipamento.



### 3.2 | Instalação da coluna

Retire os parafusos da coluna, coloque o conjunto da coluna no corpo da máquina, a etiqueta de atenção está na posição frontal, alinhe os orifícios entre a base da coluna e o corpo da máquina, recoloque os parafusos e aperte-os.



### 3.3 | Instalação da mola do eixo sextavado

Retire o parafuso da tampa do eixo sextavado com uma chave sextavada, o eixo deve ser travado com o cabo de trava ao remover o parafuso da tampa para evitar danos no equipamento ou lesões corporais.

Coloque a mola no eixo principal, reinstale e aperte a tampa do eixo.



Mola do eixo sextavado

### 3.4 | Conexão da fonte de alimentação

Verifique se a tensão da rede é a mesma daquela marcada na etiqueta de identificação antes de ligar o equipamento.



**MUITO IMPORTANTE:** Conecte o equipamento à rede elétrica, a rede elétrica deve estar equipada com seguro disjuntor para circuito elétrico, a conexão do aterramento deve atender às normas nacionais, o equipamento deve possuir proteção contra descarga elétrica quando necessário para garantir uma operação segura especializado.

Instalar um disjuntor de boa qualidade para a proteção do motor e utilize os cabos conforme orientação da tabela abaixo respeitando uma distância máxima de 10 metros do motor. Especificação do disjuntor : 16 Amperes Cabo PP 2x2,5mm<sup>2</sup>.

### 3.5 | Teste da máquina

1. Ao pisar no pedal de acionamento do motor, a mesa giratória irá girar no sentido horário. Ao pressionar o pedal para cima, a mesa giratória irá girar no sentido anti-horário.
2. Ao pisar no pedal da garra abrirá as quatro garras, as garras fecharão ao pisar novamente no pedal, pise para abrir ou fechar as garras e pise levemente para parar em um ponto específico.
3. Ao pisar no pedal do destalonador ele ficará na condição de trabalho, ao pisar novamente no pedal, a lâmina do destalonador retornará à posição original.
4. Verifique se o filtro lubrificador goteja após pisar no pedal de três a quatro vezes. Caso não, utilize o parafuso para ajustar.

## CAPÍTULO IV

# INSTRUÇÕES DE OPERAÇÃO

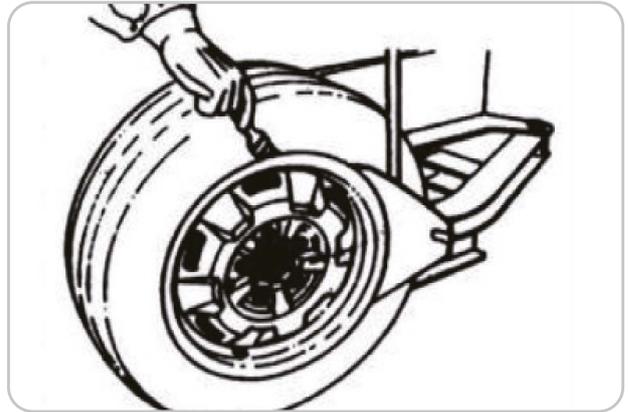
O equipamento poderá ser operada somente após leitura cuidadosa e entendimento completo do manual do usuário e dos avisos fornecidos. Antes da operação, retire o ar do pneu e remova todos os pesos sobre o pneu pois poderão estar na direção das garras podendo soltar na operação.

### A operação de troca de pneus inclui:

- a. Destalonador
- b. Desmontagem do pneu
- c. Montagem do pneu

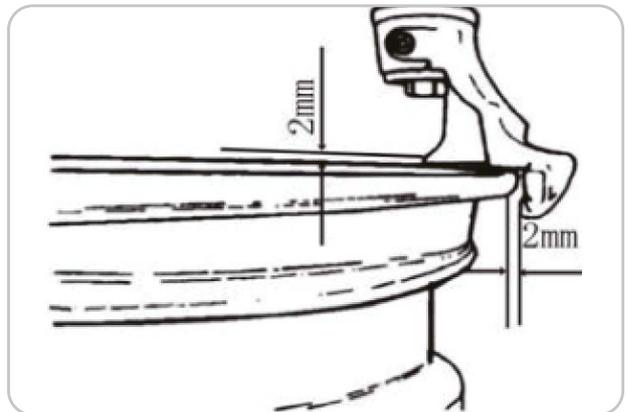
### 4.1 | Destalonador

1. Retire todos os pesos do pneu antes de realizar a operação, tire a válvula para esvaziá-los.
2. Coloque o pneu entre a lâmina do destalonador e o protetor de borracha, pise no pedal do destalonador para separar o talão do aro.
3. Repita a operação acima com as outras partes do pneu, separe os talões dos dois lados completamente do aro. Coloque a roda, que teve o talão e o aro separados, sobre a mesa giratória, pise no pedal da garra para prender o aro (escolha a garra exterior ou interior de acordo com o aro), faça a preparação para desmontar o pneu.

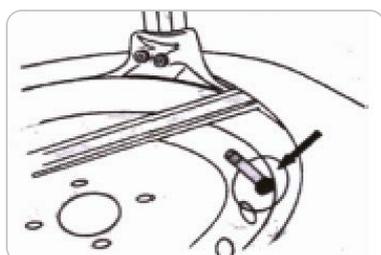


### 4.2 | Desmontagem do pneu

1. Aplique a graxa lubrificante fornecida (ou graxa semelhante) sobre a parte superior do talão, o talão será bastante danificado se a graxa lubrificante não for utilizada.
2. Não coloque as mãos debaixo do pneu ao travar o aro. Para operação correta, coloque o pneu exatamente no meio da mesa giratória para garantir que o aro fique bem preso nas garras.
3. Coloque o eixo sextavado na posição de trabalho, deixe o cabeçote de desmontagem próximo à extremidade do aro, ajuste o botão giratório para travar o braço oscilante e aperte com trava do cabo, o cabeçote de desmontagem fará uma pequena abertura automaticamente, o ângulo do cabeçote de desmontagem foi calibrado de acordo com o aro padrão de fábrica. Será necessário reposicionar caso o aro seja muito grande ou muito pequeno.



4. Para evitar danos na válvula, o núcleo da válvula deve ser colocado à direita do cabeçote de desmontagem. Roupas folgadas ou material estranho próximos a partes móveis trarão riscos ao operador.
5. Levante o talão até a parte convexa do cabeçote de desmontagem com a espátula, pise no pedal de rotação da mesa giratória para girar no sentido horário até que o talão seja completamente desmontado.
6. Se o pneu for obstruído ao desmontar, interrompa a ação imediatamente e levante o pedal, gire a mesa giratória no sentido anti-horário e remova o obstáculo.



## 4.3 | Montagem do pneu

1. A parte mais importante é a verificação do pneu e do aro, não monte caso o pneu esteja danificado. Antes de iniciar a instalação certifique-se de:
  - a. Verificar se as dimensões do pneu e do aro são as mesmas, se não há danos no pneu e nas suas fibras. Caso haja, não instale o pneu.
  - b. Verificar se há partes amassadas, deformações no aro, de que não há arranhões menores no interior do aro de liga de alumínio, eles são perigosos, principalmente durante o enchimento e calibragem.
2. Não coloque as mãos entre o aro e as garras ao prender o aro para evitar lesões corporais.
3. Não coloque as mãos debaixo do pneu ao travar o aro. Para operação correta, coloque o pneu exatamente no meio da mesa giratória.
4. Incline o pneu no aro (superior à direita e inferior à esquerda), pressione abaixando o eixo sextavado, coloque o cabeçote de desmontagem próximo ao aro e trave firmemente. O talão posterior esquerdo (referente ao cabeçote de desmontagem) deve ficar acima da parte posterior do cabeçote de desmontagem, o talão frontal direito deve ficar abaixo da extremidade superior do cabeçote de desmontagem. Coloque o talão no encaixe do aro com as mãos. Pise no pedal para que a mesa giratória se mova no sentido horário.
5. Continue a operação até que o pneu esteja completamente montado no aro.
6. Para evitar acidentes de trabalho, mantenha as mãos e outras partes do corpo longe do braço de desmontagem ao girar a mesa giratória.
7. Se houver tubo interno, coloque-o no pneu, coloque sobre o núcleo da válvula. Siga os passos anteriores para desmontar o talão superior.
8. Gire a mesa giratória no sentido horário ao desmontar/montar o pneu. A rotação no sentido anti-horário só poderá ser utilizada para fazer correções quando a máquina está presa, o que pode ocasionar erros de operação.

## CAPÍTULO V

# ENCHIMENTO/CALIBRAGEM DO PNEU

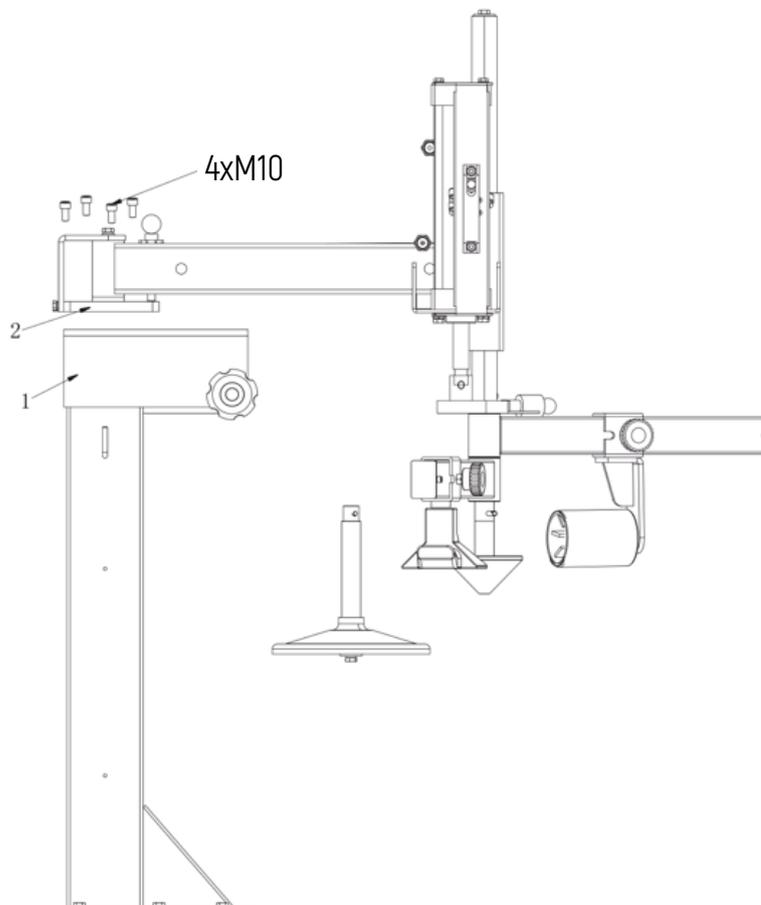
1. Tenha cuidado ao inflar o pneu, siga atentamente as instruções abaixo, uma vez que o design da desmontadora de pneus não permite a proteção das pessoas próximas em caso de explosão repentina do pneu.
2. A explosão do pneu poderá trazer sérios riscos. Verifique atentamente se as dimensões do aro e do pneu são as mesmas. Antes de inflar, verifique se não há defeitos ou desgastes no pneu. Sempre verifique a pressão logo após realizar o enchimento. Não exceda o valor de pressão recomendado pelo fabricante, utilize EPI.
3. Utilize o calibrador que vem com o equipamento para inflar o pneu.

## CAPÍTULO VI

# INSTALAÇÃO E OPERAÇÃO DO BRAÇO AUXILIAR

## MODELO SCAE1021H-LA

1. Coloque o braço auxiliar na coluna e utilize os parafusos para prender. Conecte as mangueiras de ar.
2. Instruções de operação: A alavanca de controle é utilizada para controlar os movimentos verticais dos braços auxiliares, nivelando dessa forma a altura para poder montar/desmontar o pneu.



## CAPÍTULO VII

# MANUTENÇÃO

Fazer manutenção regularmente de acordo com o manual do usuário. Do contrário, a confiabilidade do equipamento poderá ser afetada, podendo lesionar o operador e pessoas próximas. Aviso: As fontes de energia e de ar devem ser desligadas antes da manutenção, pise no pedal de 3 a 4 vezes para liberar o ar remanescente no interior do equipamento.

1. Mantenha a válvula de controle das garras e do cilindro do destalonador limpa.
2. Reaperte o parafuso das garras após 20 dias de operação do equipamento.
3. Se a energia para rotação não for suficiente, verifique a tensão da correia conforme abaixo. Desaperte o parafuso no lado esquerdo da máquina, retire a placa lateral, ajuste os dois parafusos, instale o motor para assegurar que a distância entre o suporte de ajuste e a base do motor é adequada, aperte o parafuso para que a correia opere na tensão apropriada.
4. Para boa operação de abertura/fechamento das garras e do cilindro do destalonador, mantenha a válvula conectada e limpa, siga as instruções de manutenção abaixo. Retire os 4 parafusos na placa lateral esquerda da máquina. Retire a placa lateral, afrouxe a abertura/fechamento das garras ou o silenciador para válvula no destalonador ou o pedal de controle do cilindro.
5. Remova a sujeira do silenciador com ar comprimido, caso esteja danificado, consulte a lista de peças substitutas para fazer a troca.
6. A pressão de ar não deve exceder o valor de 10 bar.
7. Mantenha a mesa giratória limpa, e lubrifique a base da garra e da guia.
8. Faça o ajuste da chapa de travamento do braço oscilante caso não esteja travado ou não tenha a dimensão necessária para realizar a operação.
9. Se a coluna estiver balançando, reaperte os parafusos dos dois lados.
10. Semanalmente verifique o nível do óleo do lubrificador de óleo, caso seja necessário adicionar óleo, solte o parafuso, ou abra o lubrificador de óleo no sentido anti-horário para adicionar óleo. Somente o óleo lubrificante VG32 pode ser usado, após conectar o ar comprimido, pise uma vez no pedal para verificar se cai uma gota de óleo, para uso contínuo, pise no pedal para verificar se cai uma gota do lubrificador de óleo.



Gire para ajustar a pressão, faixa de ajuste de pressão é 8 a 10 bar

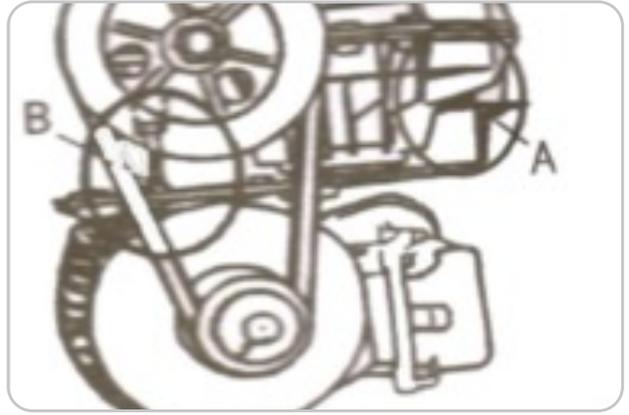


Aperte a tampa, ajuste a pressão.

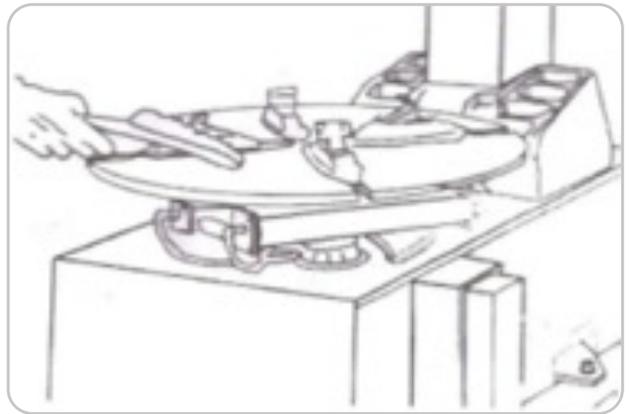


Verifique regularmente o nível de água do regulador, não deve ser superior a 50% de altura, gire o botão de travamento quando necessário. Drenagem Manual

11. Drene semanalmente toda a água e impurezas do separador óleo/água.
12. Verifique trimestralmente e ajuste a tensão da correia de acionamento. Faça o ajuste adequadamente da porca A e B para obter a tensão adequada.



13. Limpar e lubrificar semanalmente a garra da mesa giratória e seu guia.



Verifique diariamente o nível de óleo no lubrificador de óleo. Abra tampa para adicionar óleo quando necessário.

**Cuidado:** é proibido utilizar óleo por longo período quando exposto ao ar.



Verifique a lubrificação diariamente para garantir que o óleo lubrificante está caindo no lubrificador de óleo após pisar no pedal. Ajuste o parafuso no lubrificador de óleo com uma chave quando necessário.

## 7.1 | Limpeza

Para que seu equipamento tenha o máximo de eficiência e segurança, procure seguir rigorosamente nossas recomendações.

1. A higienização do equipamento deve ser realizado com pano umedecido e detergente neutro. Não jogue água, tal ação acarreta riscos ao usuário e diminuem a vida útil do equipamento.
2. Para que a limpeza seja feita sem provocar arranhões na superfície, recomenda-se o uso de esponja ou pano macio embebido em álcool, para desengraxar eventuais partes, detergente neutro com água morna em solução de 5% ou ainda partes iguais. O esfregamento deve ser feito moderadamente em movimentos circulares.
3. É recomendada ainda, a aplicação de leve camada de cera automotiva com silicone na superfície seca.
4. Recomenda-se também, impedir os ataques químicos causados por produtos corrosivos como: soda cáustica, ácido muriático, ácido oxálico, etc.; e solventes como: thinner, éter, acetonas, tricloroetano, toluol, xilol, etc.

## 7.2 | Armazenamento

Quando for necessário guardar o equipamento por um longo período de tempo:

1. Desconecte as fontes de energia e de ar.
2. Lubrifique todas as partes necessárias: corredeira, encaixe das corredeiras na mesa giratória, a posição de instalação do braço auxiliar.
3. Retire todo o óleo/líquido para o armazenamento.
4. Cubra a máquina com capa de plástico para não empoeirar

O armazenamento deve ser feito em local coberto e protegido da chuva.

## CAPÍTULO VIII

# DEFEITOS COMUNS E RESOLUÇÃO DE PROBLEMAS

### 8.1 | A mesa giratória não se move

#### Método de resolução de problemas:

Em primeiro lugar descubra se o defeito está no circuito ou é mecânico.

1. Pise ou levante o pedal do interruptor de reversão, verifique a resposta do motor, faça a medição com um multímetro para verificar se a tensão entre o interruptor de reversão e o terminal é normal. Se estiver anormal, verifique o circuito da fonte de alimentação ou o plugue da fonte de alimentação. Se a tensão estiver normal, verifique se a voltagem está normal ao medir o terminal do interruptor de reversão e ao pisar ou levantar o pedal do interruptor da fonte de alimentação. Se estiver anormal, o interruptor de reversão está com defeito. Se estiver normal, o motor ou a capacidade elétrica está com defeito.
2. Se o motor não estiver girando e apresenta zunido, o método de medição é o mesmo do usado acima. Se o resultado do teste for anormal, o interruptor de reversão está com defeito, se estiver normal, gire a correia na caixa de engrenagens com as mãos, caso não se mova manualmente, a caixa de engrenagens está com defeito. Caso se mova manualmente, o motor ou a capacidade elétrica está sem defeito.
3. Se o motor gira, mas a mesa giratória de trabalho não, a caixa de engrenagens está com defeito.

### 8.2 | Não há potência (força) ao desmontar o pneu.

#### Método de resolução de problemas:

Verifique a situação de trabalho do motor ao desmontar o pneu, se não girar ao desmontar, significa que o torque do motor é muito pequeno ou a capacidade elétrica está com defeito. Se o motor gira, mas a polia da correia está escorregadia, significa que a correia está muito frouxa, basta ajustar a correia.

### 8.3 | As garras não prendem o aro por completo

#### Método de resolução de problemas:

Verifique se a pressão da fonte de ar atende ao requisito no manual do usuário. Caso sim, verifique se há vazamento ou fuga de ar, caso não haja, significa que as garras não estão na mesma altura.

### 8.4 | O cilindro do destalonador não separa o pneu.

#### Método de resolução de problemas:

Se não há potência no destalonamento (inclui quando o cilindro do destalonador opera sem carga, o pneu não solta no destalonamento), normalmente significa baixa pressão, vazamento de ar, fuga no cilindro do destalonador, se o cilindro do destalonador não opera sem carga, normalmente significa que não é adicionado ar comprimido no cilindro do destalonador.

**Verifique a fonte de ar:** Verifique se a pressão de ar na entrada do lubrificador de óleo e verifique se atende ao requisito indicado no manual do usuário utilizando o manômetro, se a pressão de ar não for suficiente, aumente o fornecimento de ar.. Se a pressão de ar atende ao requisito, e a pressão de ar não for suficiente, ajuste o botão giratório do lubrificador de óleo, se a pressão não funciona com o botão giratório, substitua o lubrificador de óleo.

## 8.5 | O cabeçote de desmontagem arranha o aro e danifica o pneu:

1. O pino no eixo sextavado não está preso.
2. O parafuso no cabeçote de desmontagem está solto ou na posição errada.
3. O espaço entre o eixo sextavado e a manga do eixo sextavado é grande.

### Método de resolução de problemas:

1. Ajuste o parafuso solto no cabeçote de desmontagem: Em primeiro lugar, pré-instale o parafuso (não muito apertado), para apertar o parafuso é necessário colocar uma roda de tamanho médio, coloque o cabeçote de desmontagem próximo ao aro, vire a direção do cabeçote de desmontagem fazendo com que se alinhe ao radiano do aro, reinstale e, por último, aperte.
2. Tire o eixo sextavado com as mãos, caso balance muito, substitua o braço oscilante.

## 8.6 | A garra não abre ou fecha apropriadamente:

1. Verifique se há vazamento de ar, verifique se há fuga de ar no direcionador de ar, retire a mangueira de ar no direcionador de ar conectado ao cilindro pequeno, quando não se pisa ou não se pisa totalmente no pedal, o ar sai de uma das mangueiras conectados entre o direcionador de ar e o cilindro pequeno, em qualquer situação que o ar não sai de nenhuma das duas mangueiras, significa que há fuga de ar na válvula do direcionador de ar. Caso não haja problemas nas peças acima, verifique as peças mecânicas, verifique se há deformação ou obstáculo na base da garra, se a mesa giratória está presa, e verifique se o pino na mesa giratória se soltou.

## 8.7 | Resolução de problemas para defeitos comuns

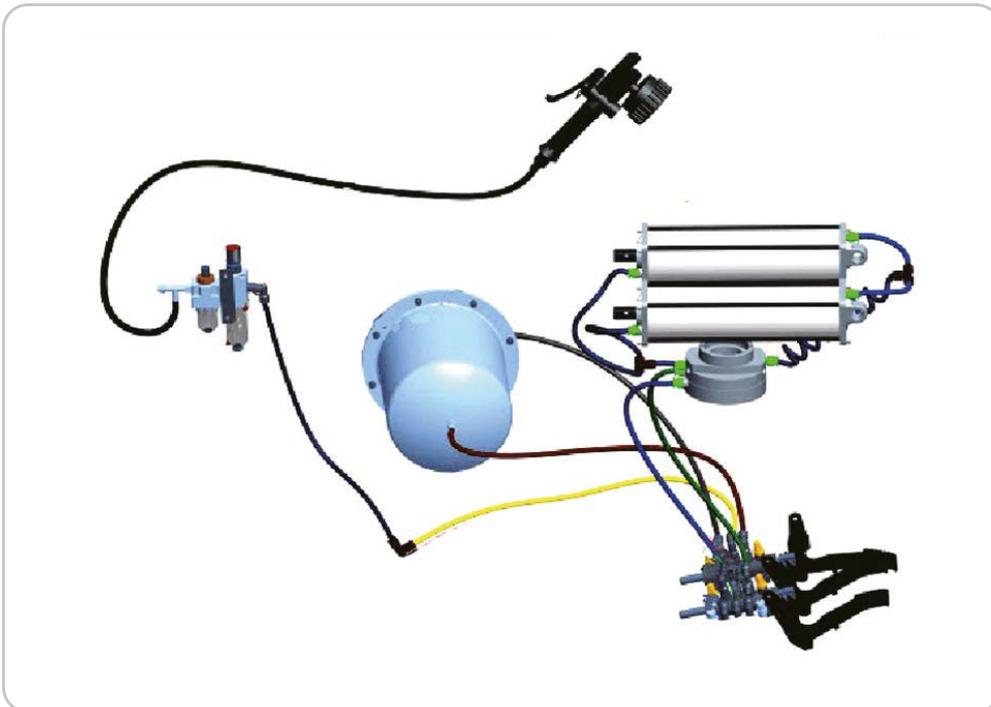
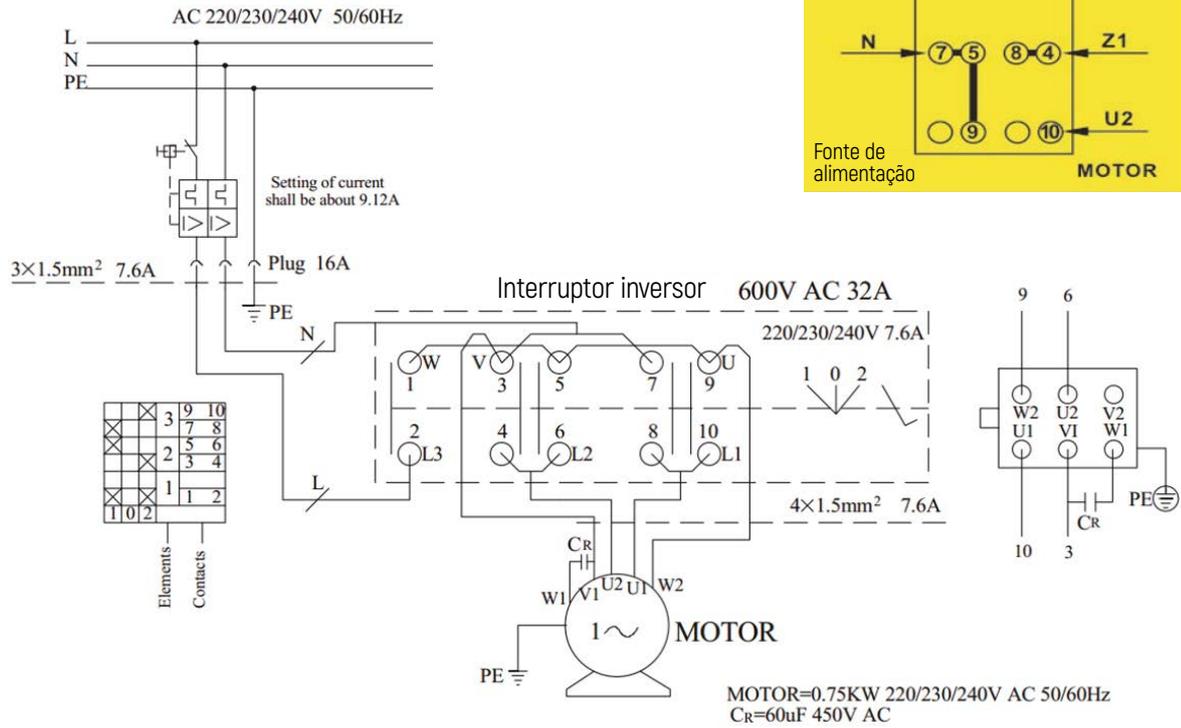
Descrição do defeito	Motivo do defeito	Método de resolução de problemas
<b>O cabeçote de desmontagem arranha o aro ou danifica o pneu</b>	1. O cabeçote de desmontagem deslocou devido à folga na coluna	1. Aperte a coluna
	2. O cabeçote de desmontagem deslocou devido à folga no braço oscilante/braço deslizante	2. Ajuste o espaço no braço oscilante/braço deslizante
	3. O cabeçote de desmontagem deslocou devido ao grande espaço no eixo sextavado	3. Ajuste o espaço no eixo sextavado
	4. Folga no cabeçote de desmontagem	4. Apertar o cabeçote de desmontagem
	5. A arruela de plástico no cabeçote de desmontagem caiu	5. Instale a arruela de plástico
	6. O espaço entre o cabeçote de desmontagem é muito pequeno	6. Ajuste o espaço entre o cabeçote de desmontagem e o aro 2-4mm
<b>As garras não prendem o aro por completo</b>	1. Há vazamento/fuga de ar no cilindro das garras	1. Verifique o conector da mangueira de ar/ substitua o anel de vedação
	2. Vazamento/fuga de ar do direcionador de ar	2. Verifique o conector da mangueira de ar/substitua o anel de vedação
	3. A posição da válvula de cinco vias está errada/ vazamentos de ar/fuga de ar	3. Ajuste a posição da válvula de cinco vias/substitua o anel o-ring
	4. A pressão de ar do lubrificador de óleo é muito baixa	4. Ajuste a pressão do lubrificador de ar/verifique a pressão da fonte de ar
	5. As quatro garras não centralizam/danificadas	5. Ajuste a distância das garras/ substitua as garras



Descrição do defeito	Motivo do defeito	Método de resolução de problemas
<b>O cilindro do destalonador está fraco</b>	1. O ar do cilindro do destalonador vaza/fuga de ar	1. Verifique o conector da mangueira de ar/ substitua o anel de vedação
	2. A posição da válvula de cinco vias está errada/ vazamentos de ar/fuga de ar	2. Ajuste a posição da válvula de cinco vias/substitua o anel o-ring
	3. A pressão de ar do lubrificador de óleo é muito baixa	3. Ajuste a pressão de ar no lubrificador de ar/verifique a pressão da fonte de ar
	4. Entrada de ar lenta no cilindro	4. Ajuste o parafuso de limite do pedal da válvula de cinco vias
<b>O motor não tem potência</b>	1. O capacitor de arranque do motor de 220 V está danificado	1. Substitua o capacitor
	2. Correia solta	2. Ajuste a correia.
<b>O motor não gira</b>	1. O capacitor de arranque do motor de 220 V está danificada	1. Substitua o capacitor
	2. Dano no interruptor ou conexão errada dos fios	2. Verifique a conexão dos fios do interruptor/substitua o interruptor
	3. Ausência de fonte de alimentação ou o plugue não está bem conectado	3. Verifique a fonte de alimentação/ substitua o plugue
<b>O eixo sextavado não trava com firmeza</b>	1. Verifique se há danos na placa de distribuição de energia	1. Ajuste o espaço entre a chapa de travamento
<b>O espaço do braço articulado é grande</b>	1. A posição do rolamento para cima e para baixo e o lado do parafuso estão incorretos	1. Ajuste a posição
<b>Fuga de ar do cilindro</b>	1. Danos no anel de vedação do pistão/ danos no conector do tubo de ar	1. Faça a substituição
<b>Vazamento de ar do cilindro</b>	1. Danos no anel o-ring/haste do pistão está arranhada/danos no conector da mangueira de ar	1. Faça a substituição
<b>Vazamento de ar na válvula de cinco vias</b>	1. Danos no anel o-ring/danos no conector da mangueira de ar	1. Faça a substituição
<b>Fuga de ar na válvula de cinco vias</b>	1. Danos no anel o-ring	1. Faça a substituição
<b>Vazamento de ar no lubrificador de óleo</b>	1. Danos no anel o-ring/com sujeira/danos no conector da mangueira de ar	1. Faça a substituição/limpe a sujeira
<b>O óleo não pode cair do lubrificador de óleo</b>	1. Há pouco gotejamento de óleo/não há óleo	1. Adicione gotas de óleo/adicione óleo
<b>Vazamento de óleo do direcionador de ar</b>	1. Danos no anel o-ring/danos no conector da mangueira de ar	1. Faça a substituição
<b>Fuga de óleo do direcionador de ar</b>	1. Danos no anel o-ring	1. Faça a substituição
<b>As garras não fecham por completo</b>	1. Há sujeira/não há óleo lubrificante/deformação do assento das garras	1. Remova a sujeira/adicione óleo lubrificante/faça a substituição
<b>A correia se danifica com facilidade</b>	1. A correia está muito apertada/a polia e a placa da correia não estão na posição horizontal/ operação em excesso	1. Ajuste a posição e nivele/faça a substituição
<b>A rotação para frente e para trás do interruptor está invertida</b>	1. Conexão errada dos fios	1. Conecte novamente/faça a substituição
<b>Ruído alto na caixa de engrenagens</b>	1. Parafuso solto/não há óleo lubrificante/danos no rolamento	1. Aperte o parafuso/adicione óleo lubrificante/faça a substituição

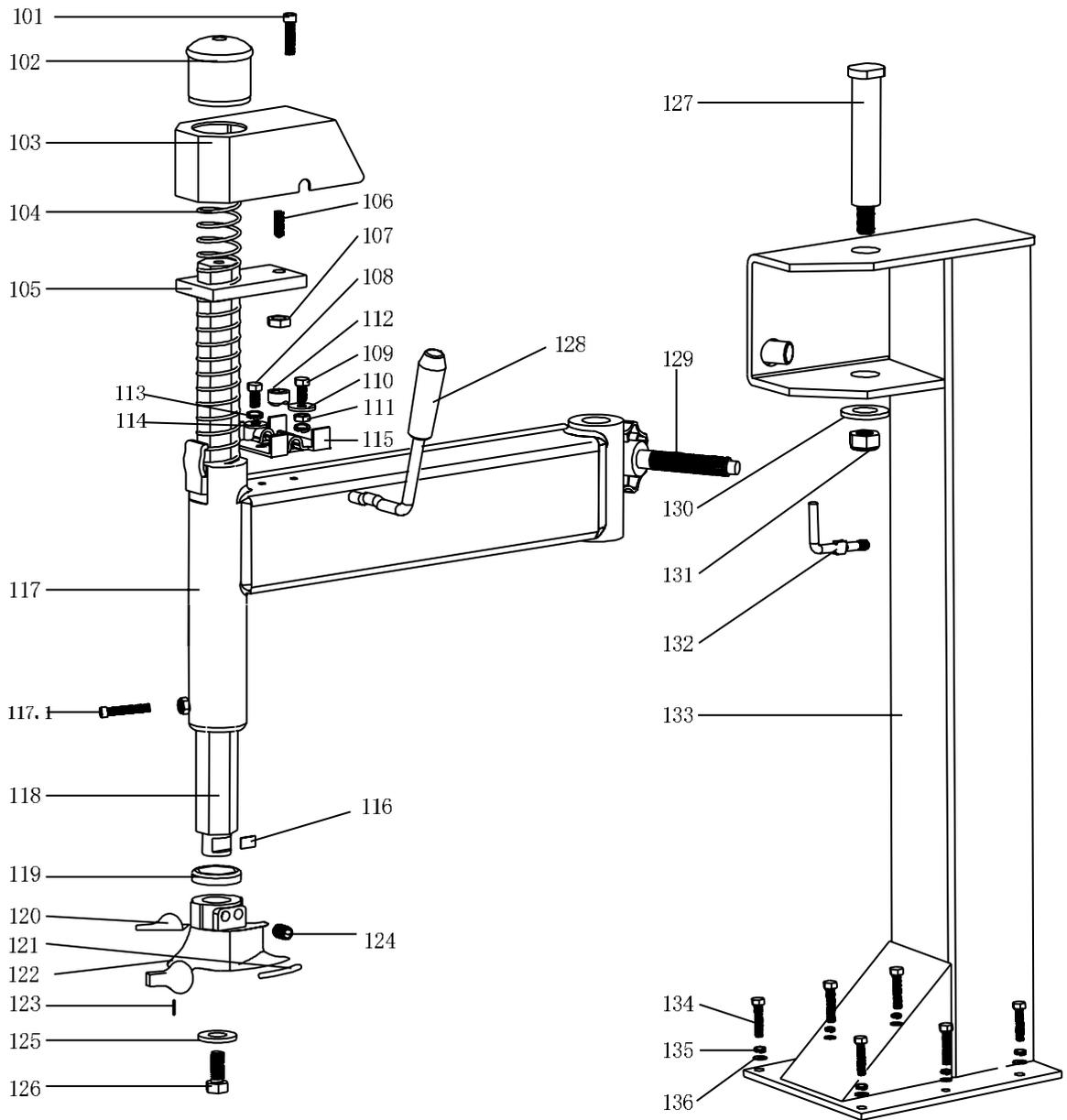
# CAPÍTULO IX

## DIAGRAMA DO CIRCUITO ELÉTRICO E DO AR

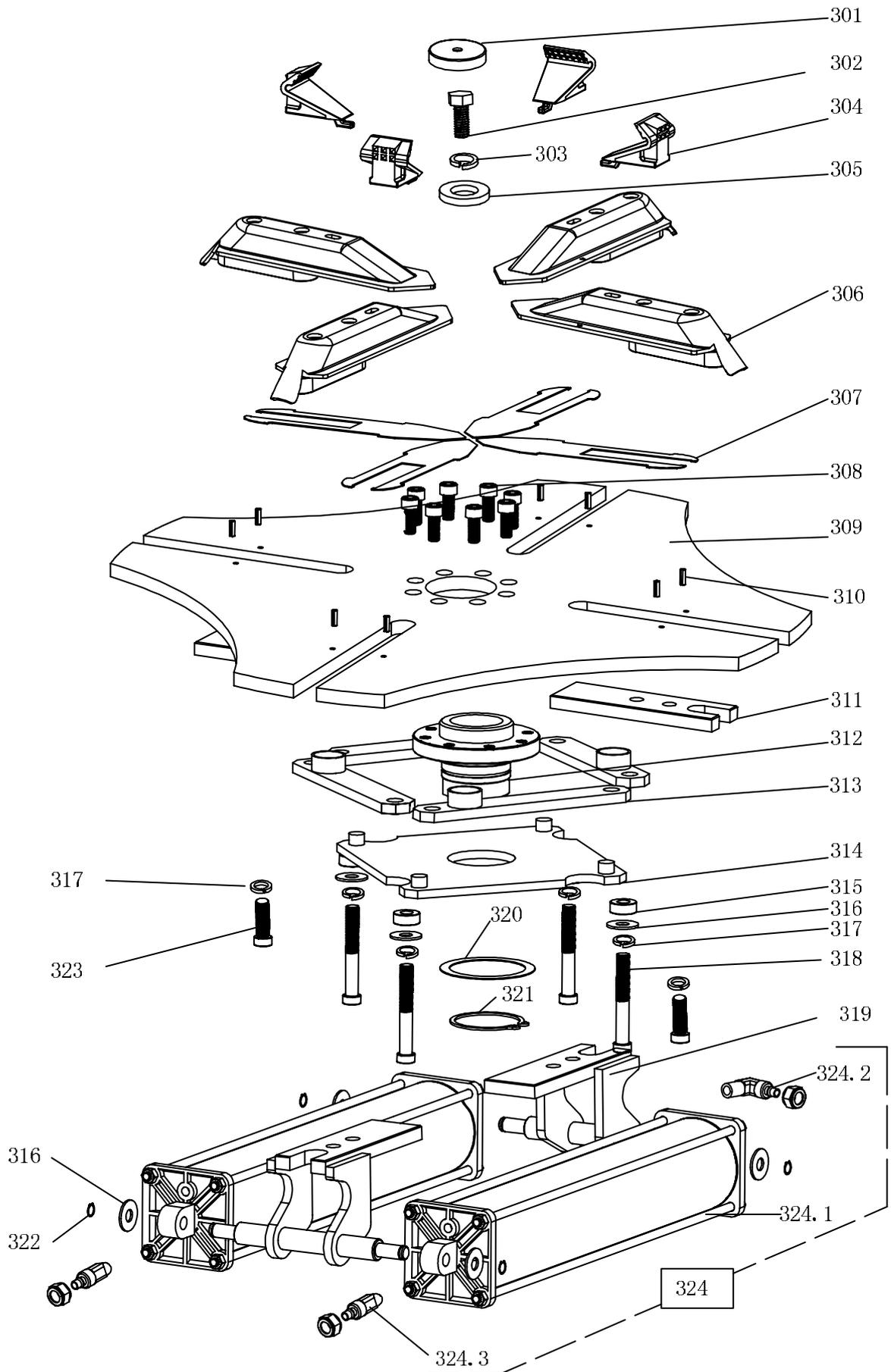


# CAPÍTULO X

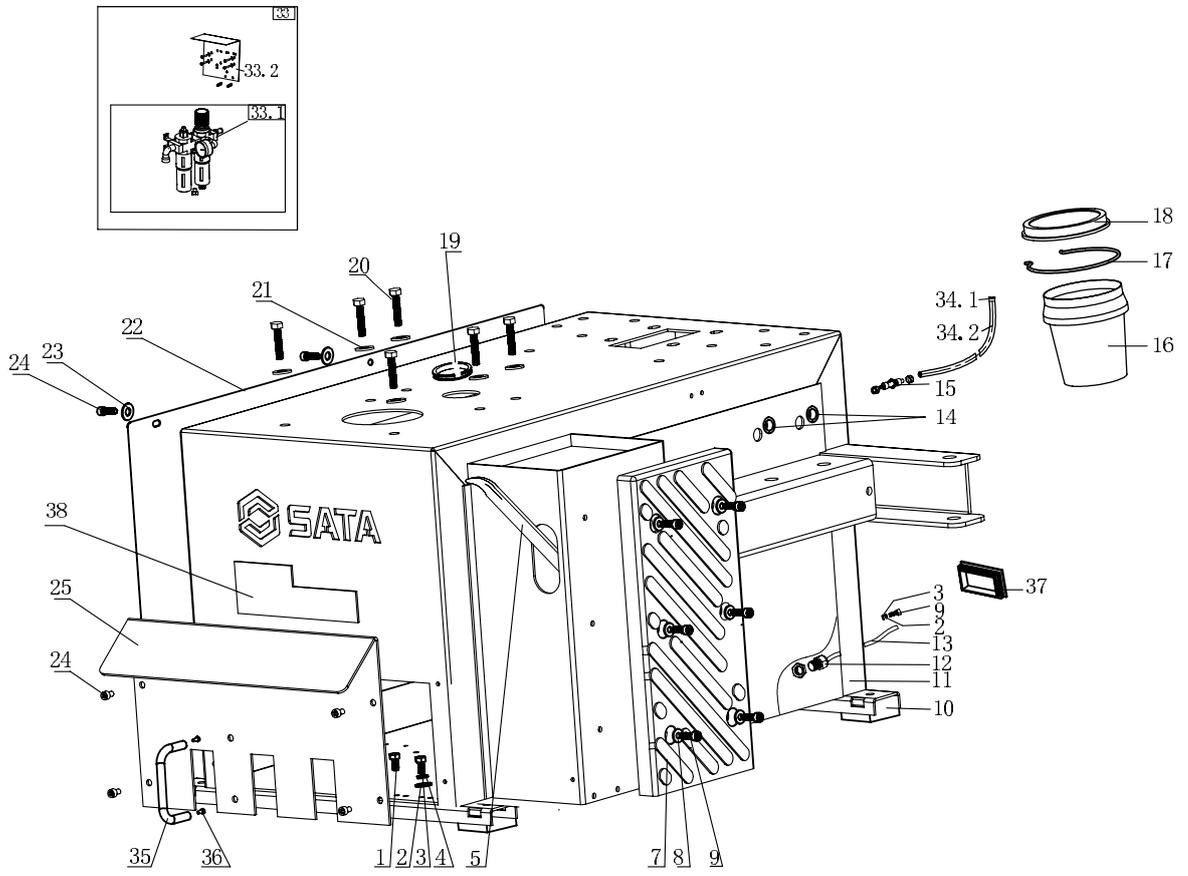
## VISTA EXPLODIDA DO PRODUTO



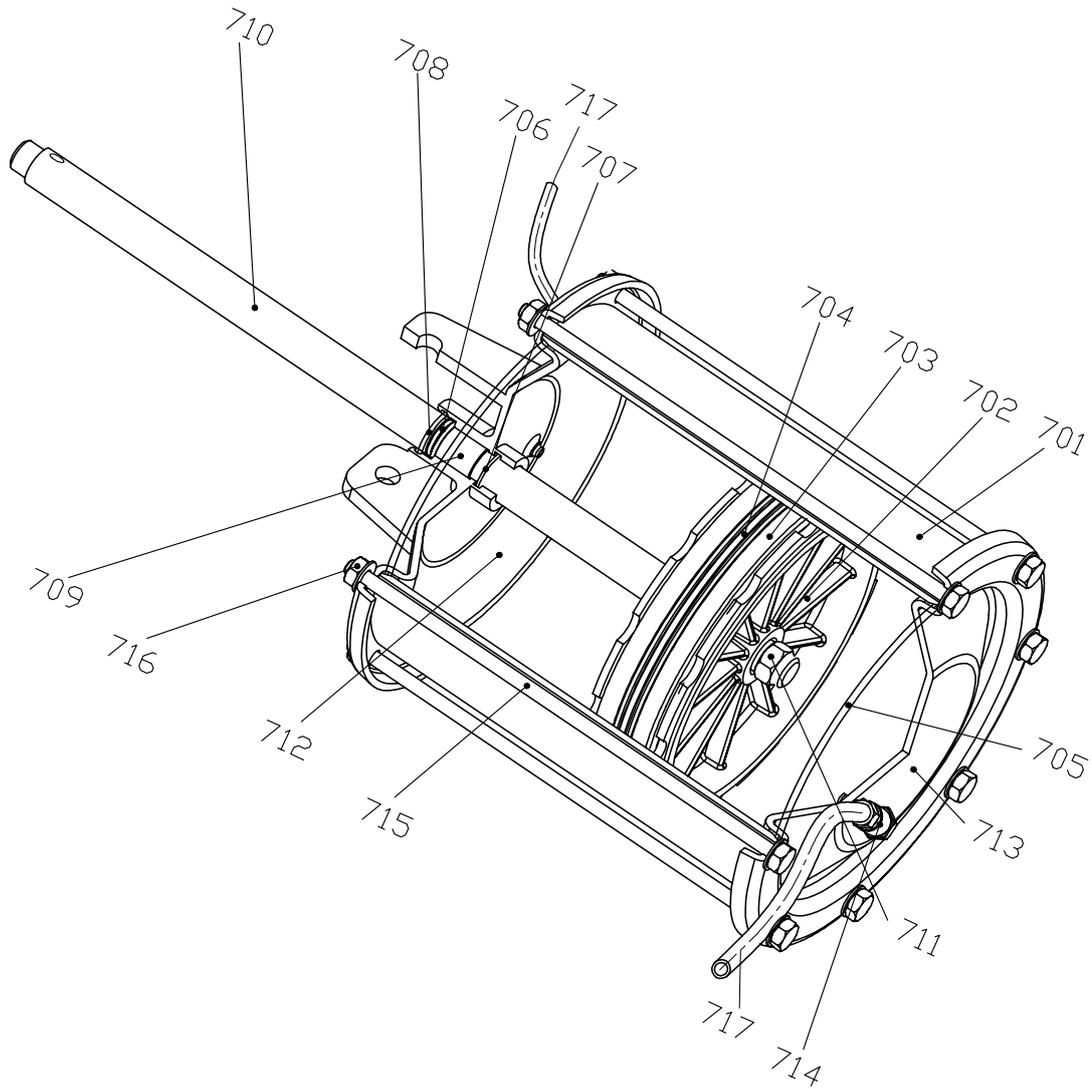
Nº	Número da Peça	Nome
101	SCP AE1021-101	Parafuso com cabeça sextavada M8*35
102	SCP AE1021-102	Tampa da barra de prensagem sextavada S40
103	SCP AE1021-103	Tampa do assentamento de travamento
104	SCP AE1021-104	Mola da barra de prensagem $\phi 3,5 \times 55 \times 500$
105	SCP AE1021-105	Chapa de travamento 12*60
106	SCP AE1021-106	Prego do posicionamento de travamento
107	SCP AE1021-107	Porca M12
108	SCP AE1021-108	Parafuso sextavado externo M8*20
109	SCP AE1021-109	Parafuso sextavado externo M8x25
110	SCP AE1021-110	Arruela chata $\phi 8 \times 24 \times 2 \text{mm}$
111	SCP AE2021-126	Porca M8
112	SCP AE1021-112	Casquilho excêntrico
113	SCP AE1021-113	Arruela de elástico $\phi 8$
114	SCP AE1021-114	Arruela chata $\phi 8 \times 17 \times 1,5$
115	SCP AE1021-115	Assentamento da trava do cabo
116	SCP AE1021-116	Protetor do cabeçote de desmontagem do eixo sextavado
117	SCP AE1021-117	Braço oscilante
117,1	SCP AE1021-118	Parafuso com cabeça sextavada interno M8x40
118	SCP AE1021-119	Barra de prensagem sextavada
119	SCP AE1021-120	Protetor antivibração S40x50x10
120	SCP AE1021-121	Protetor posterior do cabeçote de desmontagem
121	SCP AE1021-122	Protetor anterior do cabeçote de desmontagem
122	SCP AE1021-123	Cabeçote de desmontagem 3#
123	SCP AE1021-124	Pino do rolete M5x24
124	SCP AE1021-125	Ponta côncava sextavada Parafuso de fixação M12x16
125	SCP AE1021-126	Arruela chata do cabeçote de desmontagem $\phi 10,5 \times 33 \times 8$
126	SCP AE1021-127	Parafuso sextavado externo M10x25
127	SCP AE1021-128	Pino do braço oscilante
128	SCP AE1021-129	Trava do cabo
129	SCP AE1021-130	Alavanca de ajuste da coluna
130	SCP AE1021-131	Arruela grande da mesa giratória
131	SCP AE1021-132	Porca-freno M16
132	SCP AE1021-133	Gancho da coluna
133	SCP AE1021-134	Coluna
134	SCP AE1021-135	Parafuso sextavado externo M10x60
135	SCP AE2021-208	Arruela elástica $\phi 10$
136	SCP AE2021-209	Arruela chata $\phi 10 \times 20 \times 2$



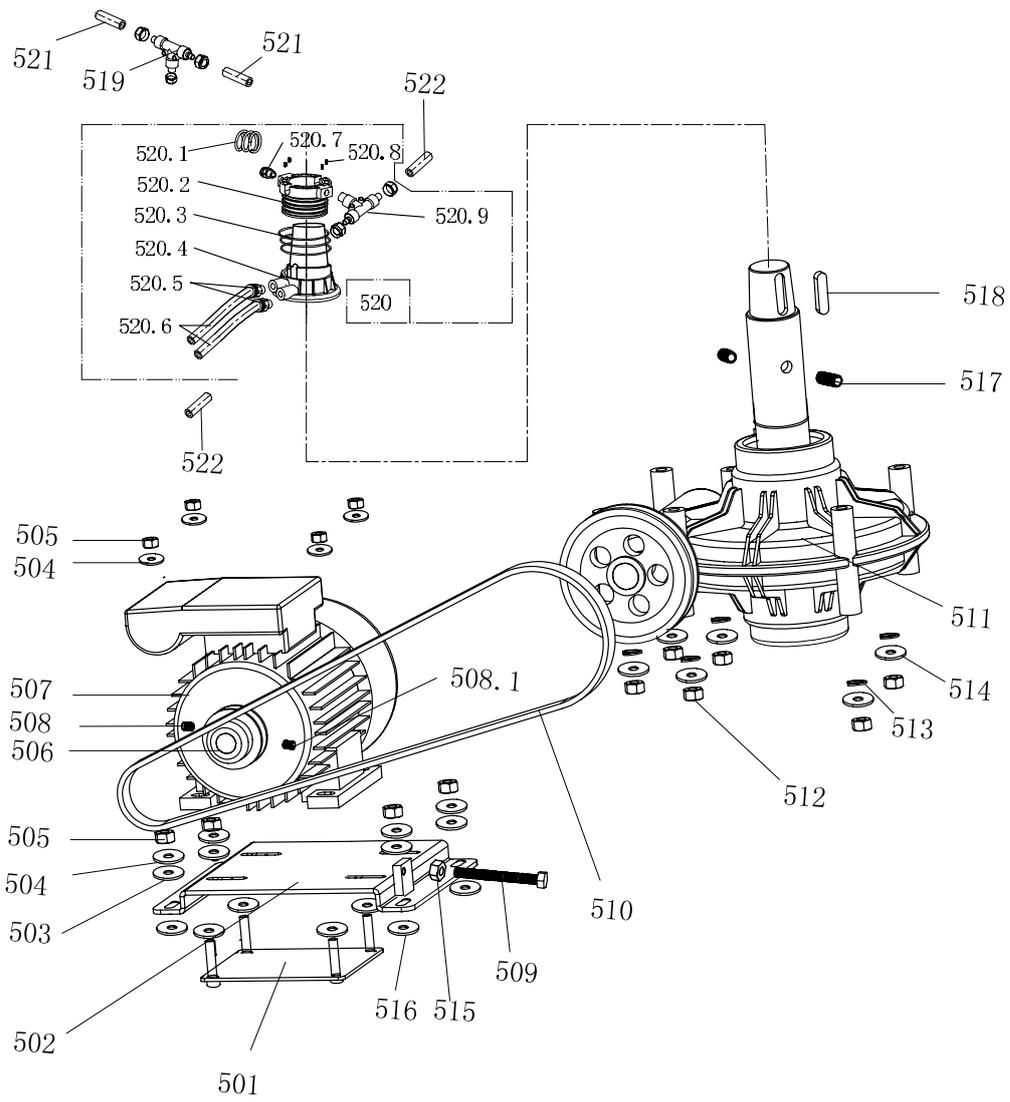
Nº	Número da Peça	Nome
301	SCP AE1021-301	Proteção da tampa da mesa giratória
302	SCP AE1021-302	Parafuso sextavado externo M16x40
303	SCP AE1021-303	Arruela elástica Ø16
304	SCP AE1021-304	Garra
305	SCP AE1021-131	Arruela grande da mesa giratória
306	SCP AE1021-306	Tampa do assento da garra
307	SCP AE1021-307	Pá guiadora
308	SCP AE1021-308	Parafuso com cabeça sextavada interno M8x20
309	SCP AE1021-309	Placa da mesa giratória
310	SCP AE1021-310	Pino de elástico 5x16
311	SCP AE1021-311	Placa do assentamento inferior
312	SCP AE1021-312	Manga cônica da mesa giratória
313	SCP AE1021-313	Conjunto da garra
314	SCP AE1021-314	Conjunto da mesa giratória
315	SCP AE1021-315	Manga do pino da barra de fecho
316	SCP AE1021-316	Arruela chata Ø12x24x2
317	SCP AE1021-317	Arruela elástica Ø12
318	SCP AE1021-318	Arruela elástica Ø12
319	SCP AE1021-319	Conjunto do assentamento da garra em B
320	SCP AE1021-320	Espaçador da mesa giratória
321	SCP AE1021-321	Anel de trava Ø65
322	SCP AE1021-322	Anel de trava Ø12
323	SCP AE1021-323	Parafuso sextavado externo M12x35
324	SCP AE1021-324	Parafuso sextavado externo M12x35
324.1	SCP AE1021-324A	Cilindro 75x315
324.2	SCP AE1021-324B	Cotovelo ondulado 1/8-Ø8x5
324.3	SCP AE1021-324C	Conector ondulado 1/8-Ø8x5



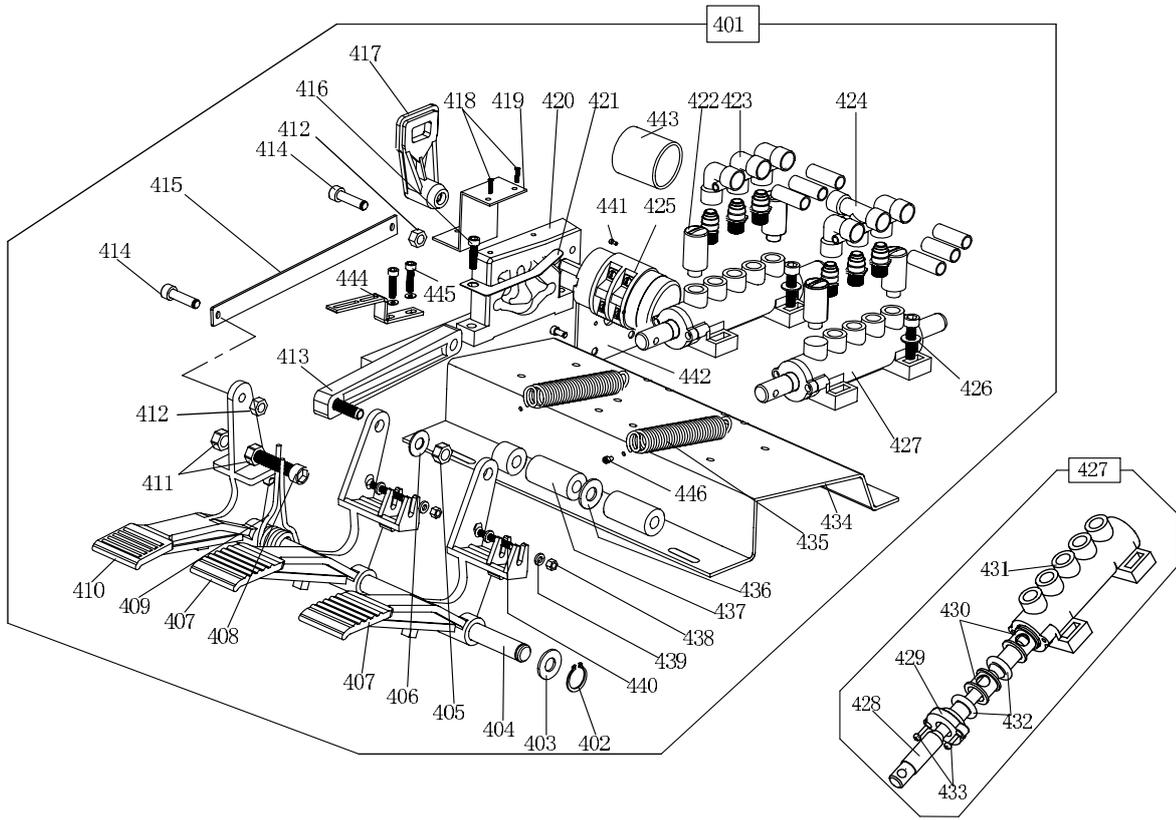
Nº	Número da Peça	Nome
1	SCP AE1021-108	Parafuso sextavado externo M8*20
2	SCP AE1021-113	Arruela elástica Ø8
3	SCP AE1021-110	Arruela chata Ø8x24x2
4	SCP AE1021-109	Parafuso sextavado externo M8x16
5	SCP AE1021-5	Pé de cabra de 20
7	SCP AE1021-7	Protetor de borracha
8	SCP AE1021-114	Arruela chata Ø8x17x1,5
9	SCP AE1021-308	Parafuso com cabeça sextavada interno M8x20
10	SCP AE1021-10	Protetor de borracha da base
11	SCP AE1021-11	Corpo da máquina
12	SCP AE1021-12	Parafuso do cabo G13,5
13	SCP AE1021-13	Cabo com tomada 3 m
14	SCP AE1021-14	Anel protetor Ø16
15	SCP AE1021-15	Conector ondulado 2x8x5
16	SCP AE1021-16	Reservatório
17	SCP AE1021-17	Suporte do reservatório
18	SCP AE1021-18	Tampa do reservatório
19	SCP AE1021-19	Anel protetor Ø45
20	SCP AE1021-20	Parafuso sextavado externo M10x160
21	SCP AE2021-209	Arruela chata Ø10x20x2
22	SCP AE1021-22	Placa lateral esquerda
23	SCP AE2021-311	Arruela chata Ø6x12x1,5
24	SCP AE1021-24	Parafuso com cabeça sextavada interno M6x10
25	SCP AE1021-25	Tampa frontal (balanço)
32	SCP AE2021-405	Parafuso sextavado externo M10x25
33	SCP AE1021-33	Conjunto do lubrificador de óleo (com suporte)
33.1	SCP AE1021-33A	Conjunto do lubrificador de óleo (sem suporte)
34.1	SCP AE1021-34A	Conector SP20-T
34.2	SCP AE1021-34B	Tubo em mola 8x5-5
35	SCP AE1021-35	Alça em U de aço
36	SCP AE2021-118	Parafuso com fenda cruzada semicircular M4x10
37	SCP AE1021-37	Plugue quadrado de plástico 60x100
38	SCP AE2021-115	LOGO na tampa frontal
39	SCP AE2021-208	Arruela elástica Ø10



Nº	Número da Peça	Nome
701	SCPAE1021-701	Tanque do cilindro do destalonador
702	SCPAE1021-702	Pistão
703	SCPAE1021-703	Anel de vedação em V
704	SCPAE1021-704	Anel guia do pistão
705	SCPAE1021-705	Anel de vedação Ø182x2,65
706	SCPAE1021-706	Anel antipoeira
707	SCPAE1021-707	Anel de vedação Ø19x2,65
708	SCPAE1021-708	Anel de trava do orifício Ø30
709	SCPAE1021-709	Mancal de deslizamento de composto autolubrificante
710	SCPAE1021-710	Haste do pistão
711	SCPAE1021-711	Parafuso sextavado externo M18x1,5x9mm
712	SCPAE1021-712	Tampa superior do reservatório
713	SCPAE1021-713	Tampa do reservatório inferior
714	SCPAE1021-324B	Cotovelo ondulado para rotação 1/8-Ø8*5
715	SCPAE1021-715	Parafuso sextavado externo M8x230mm
716	SCPAE1021-716	Porca de fecho antiderrapante M8
717	SCPAE1021-717	Tubo de ar Ø8*900mm

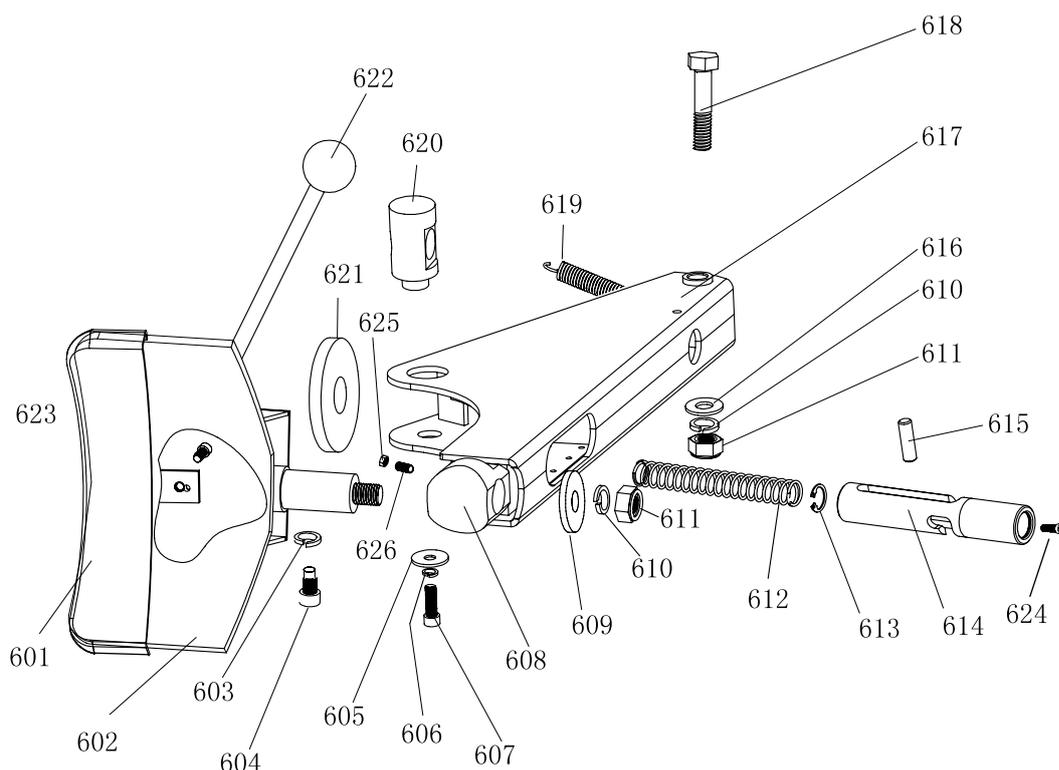


Nº	Número da Peça	Nome
501	SCP AE1021-501	Placa de suporte do motor
502	SCP AE1021-11	Corpo da máquina
503	SCP AE1021-503	Protetor de borracha do motor
504	SCP AE1021-114	Arruela chata Ø8x17x1,5
505	SCP AE2021-126	Porca M8
506	SCP AE1021-506	Polia de correias
507	SCP AE1021-507	Motor de 60HZ/220V
508	SCP AE1021-508	Parafuso com ponta sextavada interno M8x16
508.1	SCP AE1021-508A	Parafuso superior com ponta sextavada rebaixado interno M8x12
509	SCP AE1021-509	Parafuso sextavado externo M8x70
510	SCP AE1021-510	Correia dentada 7P-440J
511	SCP AE1021-511	Conjunto da caixa de engrenagens
512	SCP AE1021-512	Porca M10
513	SCP AE1021-513	Arruela de elástico Ø10
514	SCP AE1021-514	Arruela chata Ø10x20x2
515	SCP AE2021-126	Porca M8
516	SCP AE1021-516	Protetor de borracha do motor de 220 V
517	SCP AE1021-517	Parafuso com ponta convexa sextavado interno parafuso M10x35
518	SCP AE1021-518	Chave chata em A da caixa de engrenagens 10x40
519	SCP AE1021-519	Conector de três vias ondulado 3xØ8
520	SCP AE1021-520	Conjunto do direcionador de ar
520.1	SCP AE1021-34B	Tubo em mola UCØ8x5-5
520.2	SCP AE1021-520B	Núcleo da válvula do direcionador de ar
520.3	SCP AE1021-520C	Anel o-ring 61,5x3,55
520.4	SCP AE1021-520D	Manga da válvula do direcionador de ar
520.5	SCP AE1021-520E	Conector de inserção 1/8-Ø8
520.6	SCP AE1021-520F	Tubo de ar 8x1000
520.7	SCP AE1021-324C	Anel o-ring 61,5x3,55
520.8	SCP AE1021-520H	Parafuso com ponta convexa sextavado interno 4x6
520.9	SCP AE1021-520I	Conector de três vias ondulado conector 1/8-2xØ8x5
521	SCP AE1021-521	Tubo de ar Ø8x60mm
522	SCP AE1021-522	Tubo de ar Ø8x500mm
522	SCP AE1021-522	Tubo de ar Ø8x500mm

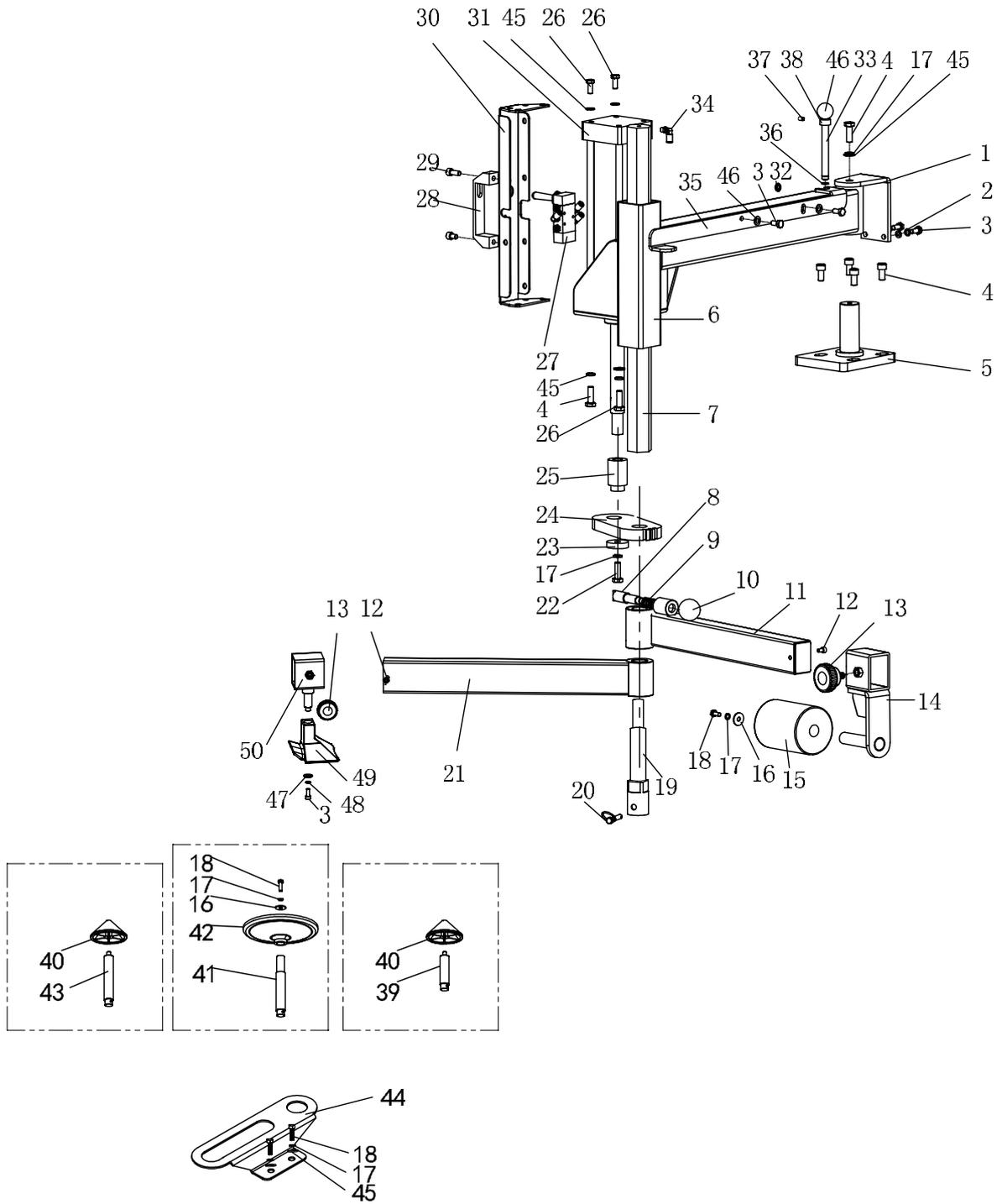




Nº	Número da Peça	Nome
401	SCPAE1021-401	Conjunto de pedais de três vias
402	SCPAE1021-322	Mola do eixo Ø12
403	SCPAE1021-403	Arruela chata Ø12x24x1,5
404	SCPAE1021-404	Eixo Ø12x282
405	SCPAE1021-716	Porca-freno M8
406	SCPAE1021-114	Arruela chata Ø8x17
407	SCPAE1021-407	Chapa do pedal grande
408	SCPAE1021-509	Parafuso sextavado externo M8x70
409	SCPAE1021-409	Mola do pedal Ø3,5x20,4x70
410	SCPAE1021-410	Chapa do pedal grande
411	SCPAE2021-126	Porca M8
412	SCPAE1021-716	Porca-freno M8
413	SCPAE1021-413	Haste de conexão do came
414	SCPAE1021-414	Parafuso sextavado interno M8x20
415	SCPAE1021-415	Suporte do interruptor
416	SCPAE1021-416	Parafuso com cabeça sextavada interno M6x25
417	SCPAE1021-417	Suporte do interruptor
418	SCPAE1021-418	Parafuso roscado com fenda em cruz 3x10
419	SCPAE1021-419	Tampa do came
420	SCPAE1021-420	Corpo do came
421	SCPAE1021-421	Mola do came
422	SCPAE1021-422	Silenciador 1/8
423	SCPAE1021-423	Cotovelo de inserção 1/8-8
424	SCPAE1021-424	Conector de inserção de três vias 1/8-8
425	SCPAE1021-425	Interruptor (3 seções/40A/velocidade única)
426	SCPAE2021-311	Arruela chata Ø6x12x1,5
427	SCPAE1021-427	Conjunto da válvula de cinco vias
428	SCPAE1021-428	Haste da válvula de cinco vias de 12 mm
429	SCPAE1021-429	Tampa da válvula de cinco vias
430	SCPAE1021-430	Manga da válvula de cinco vias
431	SCPAE1021-431	Corpo da válvula de cinco vias
432	SCPAE1021-432	Anel o-ring 12x20x4
433	SCPAE1021-433	Parafuso roscado com fenda em cruz 3x10
434	SCPAE1021-434	Suporte do pedal
435	SCPAE1021-435	Mola do pedal
436	SCPAE1021-316	Arruela chata Ø12x24x2
437	SCPAE1021-437	Manga do eixo
438	SCPAE1021-438	Contraporca M4
439	SCPAE1021-439	Parafuso com fenda em cruz M4x35
440	SCPAE1021-440	Arruela chata Ø4
441	SCPAE2021-118	Parafuso com cabeça redonda cruzada M4x10
442	SCPAE1021-442	Suporte do interruptor
443	SCPAE1021-443	Tampa de borracha do interruptor
444	SCPAE1021-444	Suporte do limite da mola de torção
445	SCPAE2021-405	Parafuso com cabeça sextavada redondo interno M6x16
446	SCPAE1021-446	Parafuso com cabeça sextavada redondo interno Mx10



Nº	Número da Peça	Nome
601	SCP AE1021-601	Tampa da lâmina do destalonador
602	SCP AE1021-602	Lâmina do destalonador
603	SCP AE1021-603	Arruela elástica Ø14
604	SCP AE1021-604	Posicionamento do parafuso
605	SCP AE1021-605	Arruela chata Ø8x30x2
606	SCP AE1021-113	Arruela elástica Ø8
607	SCP AE1021-108	Parafuso sextavado externo M8x20
608	SCP AE1021-608	Eixo de rotação da lâmina do destalonador
609	SCP AE1021-131	Arruela grande da mesa giratória
610	SCP AE1021-303	Arruela elástica Ø16
611	SCP AE1021-132	Contraporca M16
612	SCP AE1021-612	Mola de pressão da manga de ajuste Ø1,5x19,5x125
613	SCP AE1021-613	Mola Ø20
614	SCP AE1021-614	Haste do pistão do cilindro do destalonador manga de ajuste
615	SCP AE1021-615	Haste do pistão do cilindro do destalonador pino 10x33
616	SCP AE1021-616	Arruela chata Ø16x30x2
617	SCP AE1021-617	Braço do destalonador
618	SCP AE1021-618	Parafuso sextavado externo M16x100
619	SCP AE1021-619	Mola do braço do destalonador Ø2,5x20x7,5
620	SCP AE1021-620	Manga da haste do cilindro do destalonador
621	SCP AE1021-621	Protetor de borracha do braço do destalonador
622	SCP AE1021-622	Esfera da alavanca M16x50
623	SCP AE1021-24	Parafuso com cabeça sextavada redondo interno M6x10
624	SCP AE2021-405	Parafuso com cabeça sextavada redondo interno M6x16
625	SCP AE1021-625	Porca M10
626	SCP AE1021-626	Parafuso com ponta convexa sextavado interno M10x20



Nº	Número da Peça	Nome
1	SCPAE1021-H1	Placa de prensagem
2	SCPAE1021-113	Arruela em mola 8
3	SCPAE1021-308	Parafuso com cabeça sextavada redondo interno M8x20
4	SCPAE1021-H4	Parafuso com cabeça sextavada redondo interno
5	SCPAE1021-H5	Placa
6	SCPAE1021-H6	Braço de rotação centralizador

7	SCP AE1021-H7	Barra guia
8	SCP AE1021-H8	Pino de posicionamento do braço de rotação
9	SCP AE1021-H9	Mola 1,2x18x30
10	SCP AE1021-H10	Esfera da alavanca M10
11	SCP AE1021-H11	Braço de prensagem
12	SCP AE1021-24	Parafuso com cabeça sextavada redondo interno M6x10
13	SCP AE1021-H13	Alavanca de linha reta D50xM10x25
14	SCP AE1021-H14	Soldadura do assento deslizando
15	SCP AE1021-H15	Roleta de prensagem 90
16	SCP AE2021-211	Arruela chata 10x35x4
17	SCP AE2021-208	Arruela em mola 10
18	SCP AE1021-127	Parafuso sextavado M10x25
19	SCP AE1021-H19	Conexão de travamento central
20	SCP AE1021-H20	Pino de segurança
21	SCP AE1021-H21	Soldadura do braço de prensagem
22	SCP AE1021-H22	Parafuso sextavado M10x30
23	SCP AE1021-H23	Arruela grande 8x 11x40
24	SCP AE1021-H24	Chapa de bloqueio
25	SCP AE1021-H25	Manga da extensão do cilindro
26	SCP AE2021-107	Parafuso com cabeça sextavada redondo interno M10x20
27	SCP AE1021-H27	Conjunto da válvula de pressão
28	SCP AE1021-H28	Alça da tampa de proteção
29	SCP AE1021-308	Parafuso com cabeça sextavada redondo interno M8x20
30	SCP AE1021-H30	Tampa protetora do cilindro
31	SCP AE1021-H31	Cilindro 80x250
32	SCP AE1021-14	Anel protetor Ø16
33	SCP AE1021-H33	Pino
34	SCP AE1021-H34	Cotovelo de inserção
35	SCP AE1021-H35	Barra de travamento longo
36	SCP AE1021-322	Mola do eixo Ø12
37	SCP AE1021-H37	Parafuso com ponta convexa sextavado interno 6x6
38	SCP AE1021-H38	Peso do pino de inserção
39	SCP AE1021-H39	Haste curta de posicionamento central
40	SCP AE1021-H40	Cone de posicionamento central
41	SCP AE1021-H41	Haste de instalação do disco de prensagem
42	SCP AE1021-H42	Disco de prensagem
43	SCP AE1021-H43	Haste de posicionamento central longa
44	SCP AE1021-H44	Suporte de inserção do eixo central
45	SCP AE2021-209	Arruela chata Ø10x20x2
46	SCP AE1021-H46	Esfera da alavanca M10
47	SCP AE1021-110	Arruela chata 8x24x2
48	SCP AE1021-113	Arruela de elástico Ø8
49	SCP AE1021-H49	Cabeçote para pressão de pneus
50	SCP AE1021-H50	Assento deslizando de prensagem
49	SCP AE1021-H49	Cabeçote para pressão de pneus
50	SCP AE1021-H50	assento deslizando de prensagem

## CAPÍTULO XI

# GARANTIA

A sua desmontadora SATA é garantido contra defeitos de fabricação, se consideradas as condições estabelecidas neste manual por um prazo de 1 ano corrido a contar da data da emissão da nota fiscal de venda.

1. A garantia legal (prazo de 90 dias) cobre sem custos todas as despesas relativas ao defeito apresentado, como as peças, materiais, mão de obra. Decorrido o prazo legal, a garantia contratual de mais 9 meses cobre exclusivamente os materiais e peças com defeito e a mão de obra correspondente. O tempo de garantia contratual se limita ao primeiro proprietário, o qual deverá comprovar esta condição com a exibição da nota fiscal de compra devidamente preenchida e sem rasuras.
2. O check list de montagem deverá ser enviado via email, ou através do site [www.sataferramentas.com.br](http://www.sataferramentas.com.br) devidamente preenchido, num prazo máximo de 30 dias a contar da data da emissão da nota fiscal de venda.
3. É de suma importância o envio do check list de montagem, para que você possa usufruir dos serviços de pós-venda, consultas e os reparos em garantia.
4. Considera-se para efeito de garantia assumida pelo fabricante, eventuais defeitos de fabricação (materiais e peças) devidamente comprovados.
5. Algumas peças podem sofrer desgaste natural (em diferentes níveis) e estão cobertas somente pela Garantia Legal de 90 dias para defeitos de fabricação, a partir da data de compra do equipamento. Na ocorrência de defeitos de fabricação (constatando-se que não houve uso abusivo) as peças deverão ser substituídas. Em qualquer outro caso, que não configure a garantia, a substituição deverá seguir orientação específica do fabricante, correndo todas as despesas por conta do comprador/proprietário.

Garantia de 03 meses para eixo principal, cones de centralização e porcas de travamento engate rápido e itens que sofrem desgaste natural decorrente do uso.

### Peças que sofrem desgaste natural:

- Buchas.
- Escovas do motor.
- Rolamentos e Polias.
- Roldanas em geral.
- Vedadores em geral.
- Fusível.
- Lâmpadas.
- Correia.
- Capacitor.

6. A garantia não cobre danos causados por mau uso, imperícia, falta de manutenção e revisões, excesso de carga, mau posicionamento da roda, exposição às intempéries, em locais não cobertos (ou seja, equipamento exposto ao tempo) ou situações outras criadas pelo próprio cliente sem a orientação deste manual.
7. Após o período da garantia, o fabricante continuará a dar assistência técnica com técnicos credenciados e garante a reposição de peças originais, direto da fábrica, porém de forma remunerada.
8. A montagem do equipamento está descrita neste manual. Caso for instalado de forma diferente ou inadequada, o mesmo perderá a garantia.

## Termos de Garantia

Toda e qualquer reclamação do comprador quanto a falhas, defeitos e omissões verificados no equipamento durante a vigência desta garantia só será atendida mediante a apresentação da respectiva Nota Fiscal sendo este o único documento competente para assegurar o atendimento, com exclusão de qualquer outro.

### Os termos desta Garantia não serão aplicáveis nos seguintes casos:

- Houver sobrecarga ou sobre tensão da rede elétrica.
- O equipamento for violado ou manuseado de forma incorreta por pessoas não autorizadas, a qual tenha resultado modificações em suas características originais.
- O aparelho for danificado por choques mecânicos (quedas ou impactos), umidade, maresias, aquecimento excessivo, exposição ao tempo, exposição a poeira excessiva ou manuseado de forma incorreta.
- Não estarão cobertos equipamentos que tenham sofrido avarias e que passem a apresentar defeitos quando sua instalação tenha sido efetuada de forma equivocada e/ou em desacordo com as instruções da fábrica.
- O equipamento não tiver sido armazenado de forma adequada livre principalmente de umidade.
- Houver avarias decorrentes de enchentes, inundações, furtos, incêndios, etc.
- For constatado que o defeito ou dano resultou do uso inadequado do equipamento, da inobservância das instruções ou da inexperiência do operador e principalmente por excesso de esforço.

### Local para utilização da garantia

1. Para usufruir desta garantia adicional, o consumidor deverá utilizar-se de um dos postos de Assistência Técnica Autorizada SATA.
2. Esta Garantia é válida em todo território da República Federativa do Brasil.



# CERTIFICADO DE GARANTIA

DESMONTADORA MODELO - SCAE1021-LA / SCAE1021H-LA / SCAE1021H-T

Número de Série:

Data da compra:

Nome do proprietário: \_\_\_\_\_

Endereço: \_\_\_\_\_

Cidade: \_\_\_\_\_ UF: \_\_\_\_\_

Revendedor: \_\_\_\_\_

Nota Fiscal: \_\_\_\_\_

Fone: \_\_\_\_\_

## **GARANTIA DE 1 ANO EXCETO PARTES COM DESGASTE NATURAL**

A garantia legal (prazo de 90 dias) cobre sem custos todas as despesas relativas ao defeito apresentado como as peças, materiais e mão de obra.

Decorrido o prazo legal, a garantia contratual (1 ano), cobre exclusivamente os materiais e peças com defeito e a mão de obra correspondente.

**Saliento que estou ciente das condições e recomendações contidas neste manual de instalação, manutenção e uso do equipamento acima especificado.**

\_\_\_\_\_  
Assinatura

\_\_\_\_\_  
Data

Envie este folheto através do "fale conosco" no site [www.sataferramentas.com.br](http://www.sataferramentas.com.br)

## CAPÍTULO XII

# CHECK LIST

Este check list após montagem do equipamento deve ser preenchido e enviado para o fabricante, através do site para fazer uso da garantia contratual.

Razão Social / Nome: _____	Contato: _____
Endereço: _____	Bairro: _____
Cidade: _____ UF: _____ CEP: _____	Data: _____
E-mail _____	Telefone _____

Código Equip.: _____	Nº Série _____	NF: _____
Tensão da Rede Elétrica: _____	Capacidade do Disjuntor: _____	

**Fotografar o estado da embalagem antes do processo de montagem - tirar foto das 4 laterais e parte superior.  
Enviar as fotos juntamente com o Check List**

Checklist	Sim	Não	Observações
Equipamento foi desembalado pelo AT			
Equipamento com avarias			
Equipamento faltando peças			
Instalado em área coberta			
Equipamento nivelado			
Equipamento fixado ao solo			
Pressão do ar comprimido 8-10 Bar			
Unidade Lubrifil instalado na linha do ar			
Tensão da rede elétrica está oscilando			
Foi instalado estabilizador de tensão			
Correia esta tensionado corretamente			
Disjuntor é dedicado ao equipamento			
Foi instruído a utilização do equipam/o			
Equipamento testado e liberado			
Filmar e enviar vídeo do eqpto operando			

Declaro que estou ciente das condições e recomendações contidas neste check list de montagem referente a instalação do equipamento acima e que o mesmo se encontra em perfeito estado de funcionamento.

Nome legível do técnico/montagem _____	Assinatura _____
Nome legível do comprador _____	Assinatura _____

### INFORMAÇÕES GERAIS:

#### Equipamento 220V Monofásico

Previsão para adequação dos itens não conforme: \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_ / \_\_\_\_\_

NOTA: Se as especificações para instalação não forem atendidas acarretando uma nova visita técnica, os custos e despesas serão de responsabilidade do cliente. O não cumprimento de algum dos itens constante neste check list o equipamento limita-se apenas a garantia legal (90 dias).

# NÓS SOMOS SATA®

SATA® é a marca de equipamentos automotivos e ferramentas profissionais que mais cresce em presença e preferência dos profissionais mecânicos ao redor do mundo, internacionalmente reconhecida por seu portfólio completo e diferenciado feito para atender os mais exigentes profissionais.

**Escolher SATA® é escolher produtos de alta qualidade e segurança feitos para você.**

 @satatoolsbrasil

 @satatoolsbrasil

 SataFerramentas

